

PLOTTER DE CORTE

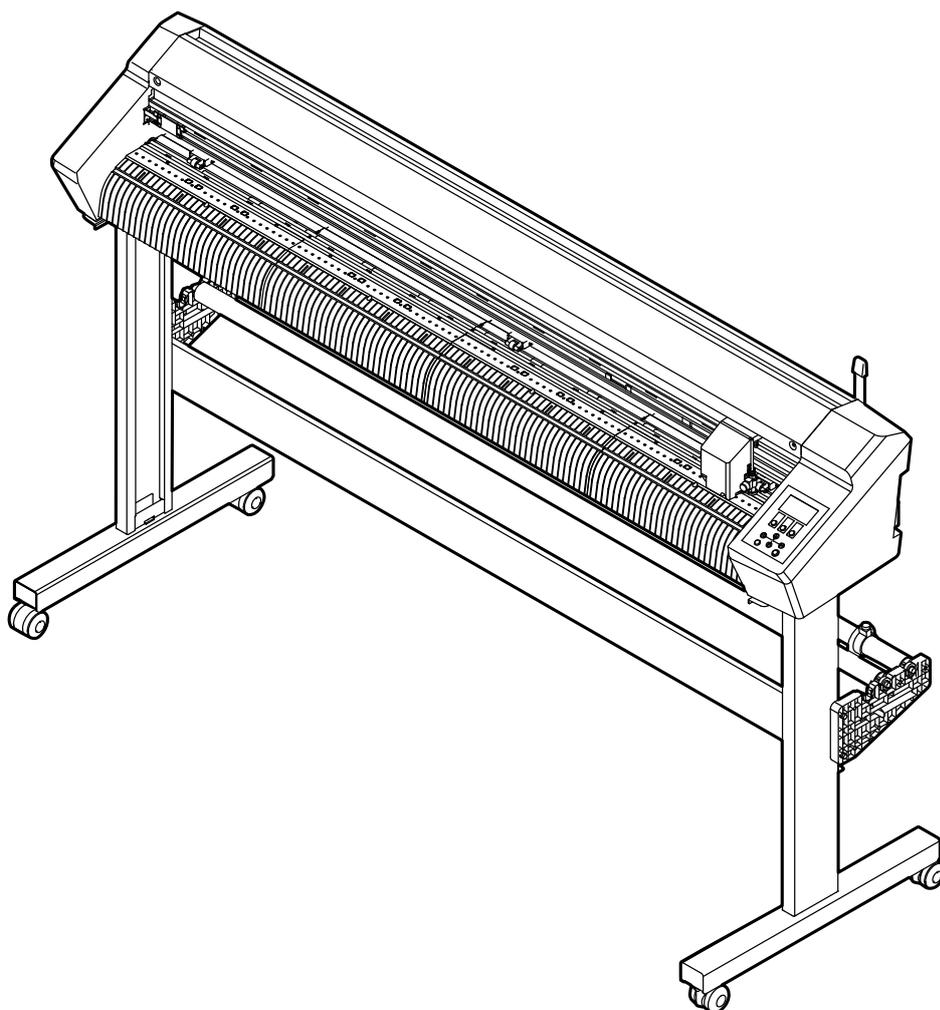
**CG-60AR**

**CG-100AR**

**CG-130AR**

**Manual de Operação**

# Manual de Operação



O manual mais atualizado encontra-se disponível no site oficial.

**MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.**

<https://mimaki.com/>

D203577-10  
Instruções originais

# ÍNDICE

Introdução .....	6
Descrição do Produto.....	8
Para utilização segura.....	9
Simbologia .....	9
Precauções de Uso .....	10
Precauções de Instalação.....	12
Espaço de Instalação .....	13
Etiqueta de Aviso.....	14

## Capítulo 1 Antes do Uso

1.1. Preparação .....	16
Montagem das Pernas e do Cesto de Folhas .....	16
Fixação da proteção do cortador .....	16
Instalação do Software de Corte e do Driver de Plotter .....	20
Instalação do Atualizador de Firmware.....	21
1.2. Nomes dos Componentes e Funções .....	23
Parte Frontal .....	23
Parte traseira .....	25
Carro .....	27
Roletes de pressão e roletes de alimentação.....	28
Sensor de folhas .....	28
Fixador .....	28
Bandeja.....	29
Painel de operação.....	30
1.3. Conexão do computador host à máquina.....	33
Uso de um Cabo USB .....	33
Uso de um Cabo USB .....	33
Uso de um Cabo RS-232C .....	34
1.4. Conexão do Cabo de Alimentação .....	36
Como Ligar a Máquina .....	38
Como Ligar a Máquina .....	38
1.5. Configuração do Sistema .....	40

## Capítulo 2 Corte

2.1. Processo de Corte .....	42
2.2. Carregamento de uma Folha.....	44
Carregamento de uma Folha Avulsa .....	47
Carregamento de uma Folha de Rolo (CG-60AR) .....	48
Carregamento de uma Folha de Rolo (CG-100/130AR) .....	52
Posição/Número de Roletes de Pressão e Ajustes de Fixação....	55

2.3. Instalação de ferramentas .....	59
Uso do Cortador .....	59
Uso de uma Caneta .....	63
Usando a Ferramenta de Vinco .....	67
2.4. Selecionando Condições da Ferramenta .....	68
2.5. Configuração das Condições da Ferramenta .....	69
2.6. Corte de teste .....	72
2.7. Corte os dados. ....	73
Definição do Ponto de Origem.....	73
Pausa do Corte .....	74
Interrupção do Corte (Apagar Dados) .....	74
Retraindo o Carro .....	74
2.8. Separando Folhas (Corte Manual) .....	75

### **Capítulo 3 Corte de Dados com Marcas de Identificação**

3.1. Processo para Corte de Dados com Marcas de Identificação. ....	78
3.2. Criação das Marcas de Identificação.....	80
Marcas de Identificação.....	80
Tamanho da Marca de Identificação .....	81
Distância entre Marcas de Identificação .....	82
Faixa de Leitura das Marcas de Identificação .....	82
Áreas Sem Plotagem em Torno das Marcas de Identificação .....	84
Precauções de Detecção de Marca de Identificação .....	84
3.3. Configuração das Condições de Detecção de Marcas de Identificação .....	85
Notas sobre os Itens de Configuração de Detecção de Marca de Identificação.....	85
3.4. Detecte as marcas de identificação.....	89
Verificando a inclinação da folha usando o ponteiro de LED .....	89
Detectando Marcas de Identificação Usando Detecção Totalmente Automática .....	90
Detecção de Marcas de Identificação usando Detecção Semi-Automática .....	92
3.5. Processo de Corte com ID.....	97

### **Capítulo 4 Dicas Úteis**

4.1. Funções do Modo de Seleção .....	100
Correção da Linha de 2 Pontos [AXIS CORRECT] .....	100
Digitalização [DIGITIZE] .....	101
4.2. Correção de Comprimento [DIST.COMP.].....	103

4.3. Cortando Várias Cópias dos Mesmos Dados [Nº de CÓPIAS] .....	106
4.4. Ampliação da Área de Corte [EXPANDS].....	108
4.5. Selecionando a direção do movimento de corte [ROTATION].....	109
Ajuste da Rotação .....	109
4.6. Corte Dividido [DIVISIONcut].....	111
Corte Dividido na Direção Y (Direção da Largura) .....	112
Corte Dividido na Direção X (Direção de Avanço).....	114
4.7. Alterando a Sequência de Corte [SORTING] .....	116
Configuração da Ordenação.....	117
Procedimento de Ordenação.....	117
4.8. Operando o Painel da Unidade Principal Remotamente [R.CONTRL].....	118
4.9. Outras Funções Úteis .....	120
Alimentação de Folha .....	120
Pausar [HOLD] .....	120
Configurações de Alimentação [FEED OPTION].....	121
Evitando Mídia Não Cortada [OVER CUT/CORNER CUT] .....	122
Configurando as Configurações de Rede [NETWORK] .....	123
Configurações da Notificação de Ocorrências por E-mail [EVENT MAIL].....	125
Impressão da Lista de Configurações [LIST].....	129
Copiando Configurações de Outras Configurações do Usuário [CONFIG COPY] .....	130
Restaurando as Configurações Padrão [SETUP RESET].....	130
Restaurando as Configurações Padrão [SETUP RESET].....	130
Emissão de Dados Recebidos como Código ASCII [DUMP] .....	131
Selecionando o Idioma de Exibição da Tela [DISPLAY] .....	131
Verificando as Informações da Máquina [INFORMATION].....	131

## Capítulo 5 Configurações.

5.1. FUNCTION .....	134
SET UP .....	135

## Capítulo 6 Manutenção

6.1. Precauções de Manutenção .....	142
6.2. Itens de Manutenção e Periodicidade .....	143
Itens Necessários para Manutenção .....	143

6.3. Procedimento de Manutenção.....	144
Limpeza da Tampa (Parte Exterior) .....	144
Limpeza das Superfícies dos Trilhos da Barra Y .....	145
Limpeza dos Roletes de Alimentação.....	146
Limpeza dos Roletes de Pressão .....	146
Quando Não Estiver em Uso por Longos Períodos.....	146
6.4. Substituição de Itens Consumíveis.....	147
Substituição do Cortador .....	147
Substituição do Rolete de Pressão.....	147
Substituição da Borracha da Linha da Caneta .....	148

## **Capítulo 7 Opções**

7.1. Mesas para Folhas e Folha de Corte .....	152
Montagem das Mesas para Folhas .....	152
Carregamento de uma Folha na Folha de Corte .....	153
Corte .....	154
Armazenamento da Folha de Corte.....	157

## **Capítulo 8 Solução de Problemas**

8.1. Solução de Problemas.....	160
Verificação da Capacidade de Resposta do Sensor de Marcas de Identificação.....	162
Investigando a Causa das Falhas de Corte.....	165
8.2. Problemas Indicados por Mensagens .....	167
Mensagens de Erro .....	167
Lista de Mensagens do Display .....	170

## **Capítulo 9 Apêndice**

9.1. Especificações.....	174
9.2. Condições de Precisão de Repetição.....	176
9.3. Folha de Ajuste .....	177

# Introdução

Obrigado(a) por adquirir o Plotter de Corte CG-60/100/130AR.

Leia este manual de operação (doravante “este documento”) completamente e certifique-se de entender seu conteúdo para garantir o uso seguro e correto do produto.

As ilustrações contidas neste manual se destinam a mostrar funções, procedimentos ou operações e às vezes podem diferir ligeiramente da máquina real.

Adobe, o logotipo da Adobe, Acrobat, Illustrator, Photoshop e PostScript são marcas da Adobe Incorporated nos Estados Unidos e em outros países.

RasterLink é uma marca comercial ou marca registrada da Mimaki Engineering Co. Ltd. no Japão e em outros países.

Outros nomes de empresas e produtos aqui mencionados são marcas das respectivas empresas no Japão e em outros países.

A reprodução não autorizada de qualquer parte deste documento é estritamente proibida.

© 2021 MIMAKI ENGINEERING Co., Ltd.

## • Isenção de Responsabilidade

- A Mimaki Engineering não se responsabiliza por danos decorrentes direta ou indiretamente do uso da CGAR (doravante “esta máquina” ), independentemente do produto apresentar ou não defeito.
- A Mimaki Engineering rejeita qualquer responsabilidade por danos, diretos ou indiretos, atribuíveis aos materiais criados durante o uso desta máquina.
- O uso desta máquina em conjunto com dispositivos diferentes dos recomendados pela Mimaki Engineering pode resultar em incêndio ou acidentes. Tais incidentes não são cobertos pela garantia do produto. A Mimaki Engineering rejeita qualquer responsabilidade por danos, diretos ou indiretos, decorrentes de tais incidentes.

## • Interferência na TV e Rádio



- Este produto emite radiação eletromagnética de alta frequência durante a operação. Sob certas circunstâncias, isso pode resultar em interferência na TV ou rádio. Não garantimos que esta máquina não afetará equipamentos especiais de rádio ou TV.
- 

Se ocorrer interferência em rádios ou TVs, verifique a recepção do rádio ou TV após desligar esta máquina. Se a interferência desaparecer quando a energia for desligada, é provável que esta máquina seja a causa da interferência.

Experimente qualquer uma das seguintes soluções ou combinações dessas soluções:

- Altere a orientação da antena de TV ou rádio para encontrar uma posição onde não ocorra interferência.
- Afaste a TV ou o rádio desta máquina.
- Conecte a TV ou o rádio a uma tomada de um circuito de alimentação diferente do circuito de alimentação ao qual esta máquina está conectada.

## • Regulamentos da FCC I (Comissão Federal de Comunicações)

Este produto foi testado e certificado para estar em conformidade com as restrições aplicáveis a dispositivos digitais Classe A de acordo com a Parte 15 dos regulamentos da FCC. Essas restrições foram criadas para oferecer uma proteção adequada contra interferências prejudiciais quando a impressora é utilizada em ambientes comerciais.

Este produto pode gerar, usar ou emitir energia de radiofrequência e pode causar interferência prejudicial às comunicações de rádio se não for instalado ou usado de acordo com o manual de operação.

O uso deste produto em áreas residenciais pode causar interferência prejudicial. Nesse caso, o usuário é responsável por retificar tal interferência.



- Use apenas cabos recomendados pela Mimaki Engineering ao conectar este produto. O uso de outros cabos pode fazer com que o produto exceda as restrições estipuladas pelos regulamentos da FCC. Para manter a conformidade com os regulamentos da FCC, use os cabos recomendados pela Mimaki Engineering.
-

# Descrição do Produto

Esta seção descreve os recursos desta máquina. Use esta seção em conjunto com os procedimentos operacionais descritos neste documento para se familiarizar com os procedimentos de corte.

- **Função do sensor de marca**

Sensores de leitura de marca de registro de alta precisão são usados para ler automaticamente marcas de registro impressas em folhas. Isso permite correção de distância, configuração de origem de impressão e correção de inclinação da folha.  ["Corte de Dados com Marcas de Identificação"](#)(P. 77)

- **Função de seleção de pressão de aperto de dois estágios**

O mecanismo de fixação de chapas oferece a opção de duas pressões de fixação, expandindo a gama de chapas que podem ser usadas com esta máquina. A alta pressão aumenta muito a pressão de fixação, evitando o deslizamento da folha durante o corte de folhas longas.

A baixa pressão minimiza qualquer dano à folha causado pelos rolos de tração durante o corte.  ["Ajuste do Modo de Fixação Alto/Baixo"](#)(P. 57)

- **Função de corte de identificação**

Isso permite que os dados sejam impressos com um ID em uma impressora, permitindo que sejam detectados e cortados automaticamente usando esta máquina.  ["Processo de Corte com ID"](#)(P. 97)

- **Software de corte plug-in fornecido como padrão**

O software de corte plug-in MIMAKI FineCut/Coat9 permite que textos e gráficos editados no Illustrator sejam cortados de forma fácil e simples.  ["Instalação do Software de Corte e do Driver de Plotter"](#)(P. 20)

- **Corte usando o driver de plotter do Windows**

O uso do driver de plotter do Windows permite a saída de dados de corte de aplicativos como o Microsoft Word e Excel, além do software de projeto MIMAKI SimplePOP. Para mais informações sobre os aplicativos compatíveis, consulte "Readme" na tela de instalação do driver do plotter do Windows.  ["Instalação do Software de Corte e do Driver de Plotter"](#)(P. 20)

- **Corte e vinco de mídia pesada**

Mídias pesadas podem ser cortadas e vincadas utilizando a mesa para folhas e a folha de corte.  ["Mesas para Folhas e Folha de Corte"](#)(P. 152)

- **Função limitadora do rolo (somente CG-100/130AR)**

O limitador do rolo impede que a folha gire quando a folha em rolo é puxada para fora. Um mecanismo limitador do rolo é usado para reduzir a oscilação da folha em rolo. A superfície de avanço de folha aprimorada também reduz o atolamento da folha em rolo. Isso elimina problemas indesejados.  ["Limitador do rolo"](#) (P. 53)

# Para utilização segura

## Simbologia

Neste manual, os símbolos indicam e explicam as precauções. Certifique-se de compreender totalmente o significado de cada símbolo e de utilizar a máquina de forma segura e correta.

Explicação		
	ATENÇÃO	Indica um perigo potencial que pode resultar em morte ou ferimentos graves se tratado incorretamente ou se as instruções forem desconsideradas.
	Cuidado	Indica um perigo potencial que pode resultar em ferimentos leves ou moderados se tratado incorretamente ou se as instruções forem desconsideradas.
	Aviso	Indica um perigo potencial que pode resultar em danos materiais se tratado incorretamente ou se as instruções forem desconsideradas.
	Sinal de aviso	Indica um ponto que requer atenção. As especificações do aviso são elaboradas dentro do símbolo.
	Sinal de ação obrigatória	Indica uma ação que deve ser obrigatoriamente executada. As especificações da ação obrigatória são elaboradas dentro do símbolo.
	Sinal de proibição	Indica uma ação proibida. As especificações da ação proibida são elaboradas dentro do símbolo.
	Importante	Indica informações importantes relacionadas ao uso desta máquina.
	Dica	Indica informações úteis de referência.
	Informações de referência.	Indica a página correspondente para informações relacionadas.

## Precauções de Uso

### • Em caso de condições anormais

#### ATENÇÃO



- No caso de condições anormais, como fumaça ou odor incomum, desligue a alimentação principal imediatamente e desconecte o cabo de alimentação. Continuar a usar o produto nessas condições pode resultar em falha, choque elétrico ou incêndio. Depois de confirmar que a fumaça não está mais sendo emitida, entre em contato com o seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência. Nunca tente reparar o produto sozinho. Fazê-lo é perigoso.

### • Precauções com a alimentação

#### ATENÇÃO



- Use o cabo de alimentação fornecido. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio. Não utilize o cabo de alimentação em outros dispositivos eletrônicos.
- Sempre puxe o cabo de alimentação pelo plugue. Puxar pelo cabo pode danificá-lo e levar a falha, choque elétrico ou incêndio.
- Limpe a poeira do plugue do cabo antes de utilizá-lo. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.
- Evite encostar objetos metálicos no pino do plugue. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.
- Não tente modificar o cabo. Evite danificar o cabo. Evite colocar objetos pesados sobre o cabo de alimentação ou puxar ou expor o cabo ao calor. Isso pode danificar o cabo, resultando em choque elétrico ou incêndio.
- Não use extensões ou cabos de extensão com várias tomadas. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.
- Não utilize o cabo de alimentação caso ele aparente estar danificado ou se o fio estiver exposto ou quebrado. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.



- Não manipule o plugue com as mãos molhadas. Existe o risco de choque elétrico.



- Conecte o plugue do cabo de alimentação a uma tomada aterrada. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.
- Ao instalar tomadas elétricas, execute o trabalho de aterramento para evitar choque elétrico. Todo o trabalho elétrico (trabalho de aterramento Classe C; anteriormente trabalho de aterramento Tipo 3) deve ser realizado por um electricista qualificado.

#### AVISO



- Use esta máquina com uma fonte de alimentação que atenda às especificações.
- Conecte o cabo de alimentação a uma tomada elétrica próxima à máquina. Insira a lâmina do plugue com firmeza.
- Antes de conectar o cabo de alimentação, verifique a tensão de entrada da tomada e a capacidade do disjuntor. Além disso, conecte cada cabo a uma fonte separada contendo um disjuntor independente. A conexão a tomadas ligadas a um mesmo disjuntor pode causar o disparo do mesmo.

### • Precauções com partes móveis

#### CUIDADO



- Não toque no rolete de alimentação em movimento. Há um risco de ferimentos devido à abrasão da pele ou das unhas das mãos.
- Mantenha as partes do corpo, como o rosto e as mãos, longe das partes móveis. Mantenha também roupas (por exemplo, roupas folgadas e acessórios) que possam impedir o trabalho longe da máquina. A não observância pode resultar em ferimentos.



- Prenda cabelos longos. A não observância pode resultar em ferimentos.

### • Não desmontar ou reparar

#### ATENÇÃO



- Não tente desmontar ou reparar esta máquina. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.

### • Manuseio do cortador

#### CUIDADO



- Evite tocar na lâmina do cortador. A não observância pode resultar em ferimentos.
- Não agite ou balance o suporte do cortador, Isso pode fazer com que a lâmina se solte.

### • Observação sobre as folhas

#### AVISO



- As folhas enroladas devem ser desenroladas antes do uso. O corte (e a impressão) podem ser afetados pela ondulação excessiva.

### • Outras precauções de uso

#### ATENÇÃO



- A impressão pode aparecer na parte inferior dependendo do tipo de folha e do método de armazenamento de folha após a impressão (como a carga devido à colocação de folha plana que foi enrolada). Faça um teste antes para verificar se a impressão não aparece na parte de baixo.

#### AVISO



- A impressão pode aparecer na parte inferior dependendo do tipo de folha e do método de armazenamento de folha após a impressão (como a carga devido à colocação de folha plana que foi enrolada). Faça um teste antes para verificar se a impressão não aparece na parte de baixo.

### • Descarte do produto

#### CUIDADO



- Entre em contato com seu revendedor local ou agente de assistência.
- Ao descartar o produto, entre em contato com uma operadora de descarte de resíduos industriais ou descarte o produto de acordo com as leis e regulamentações locais.

# Precauções de Instalação

## ⚠ ATENÇÃO



- Não instale esta máquina em ambientes onde haja substâncias inflamáveis (por exemplo, gasolina, spray inflamável, álcool, diluente, verniz ou pó). Esta máquina não é à prova de explosão. O produto representa um risco de explosão.



- Não coloque vasos de planta, copos, cosméticos, recipientes de produtos químicos ou água, ou pequenos objetos metálicos em cima desta máquina. Há risco de falha, choque elétrico ou incêndio se qualquer líquido ou objeto cair dentro da máquina.



- Não instale esta máquina em locais úmidos ou com risco de exposição a respingos de água. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.



- Evite instalar esta máquina em locais acessíveis a crianças.

## AVISO



- Não instale esta máquina em locais onde haja poeira ou pó. Caso contrário, pode haver entrada de poeira na máquina.

- Não instale esta máquina em locais expostos a correntes de ar (por exemplo, de ar condicionado).
- Caso contrário, poeira ou pó poderão entrar na máquina.
- Não instale esta máquina em locais instáveis ou sujeitos a vibração. Caso contrário, poderá causar choque elétrico.
- Não instale esta máquina em locais diretamente expostos à luz solar.
- Não instale esta máquina em locais sujeitos a mudanças repentinas de temperatura. Caso contrário, poderá causar choque elétrico.
- Não instale esta máquina em locais expostos a ruídos excessivos de máquinas de grande porte.



- Ambiente de operação: 5 °C a 35 °C (41 °F a 95 °F), 35% a 65% de UR (sem condensação)

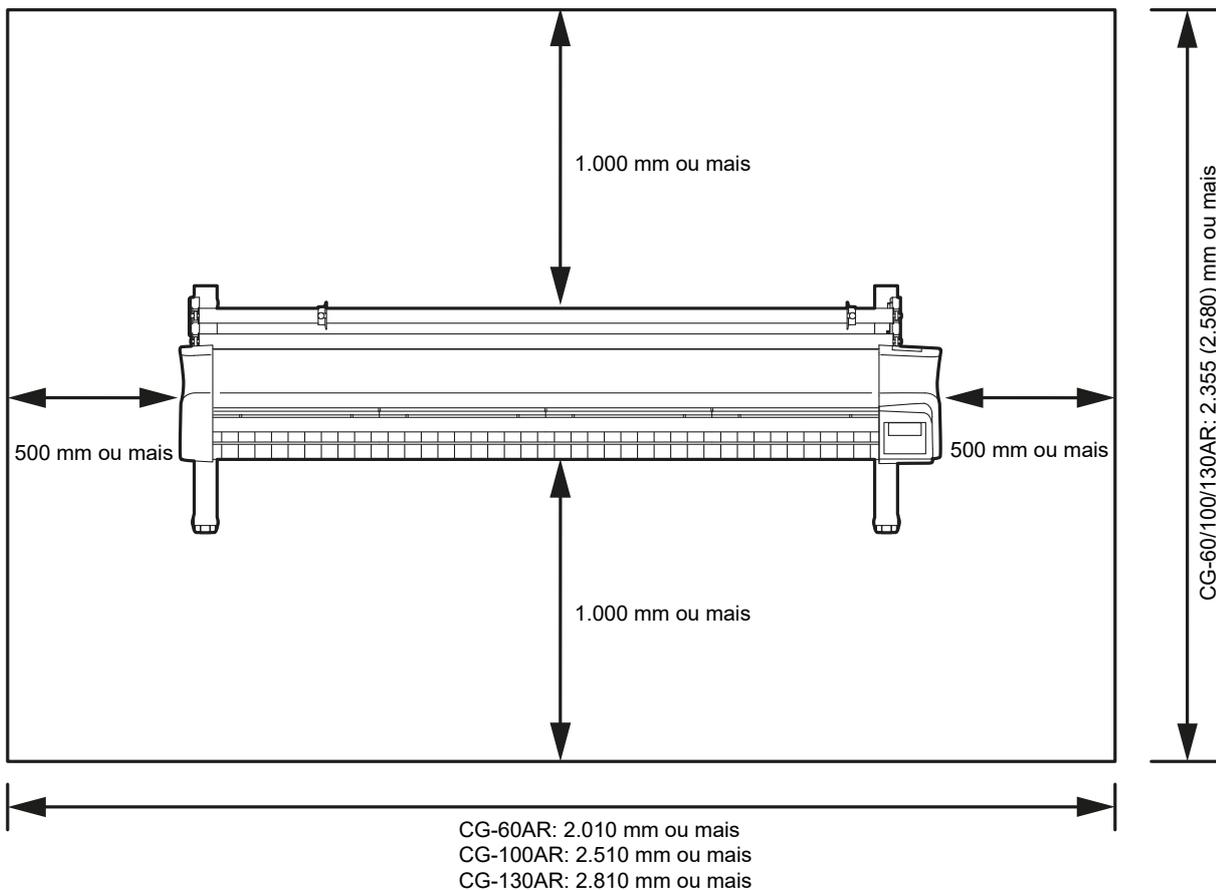
## Espaço de Instalação

Certifique-se de que haja espaço suficiente para a instalação antes de montar esta máquina. Considere o tamanho da máquina e o espaço necessário para o trabalho de impressão antes de instalar a máquina.

Item	CG-60AR	CG-100AR	CG-130AR
Largura	1.010 mm	1.510 mm	1.810 mm
Profundidade	355 mm (580 mm)*1	580 mm	580 mm
Altura	355 mm (1.160 mm)*1	1.160 mm	1.160 mm
Peso	17 kg (27 kg)*1	35 kg	43 kg

\*1. O CG-60AR não está equipado com pernas como padrão. As dimensões entre parênteses aplicam-se quando as pernas opcionais estão montadas.

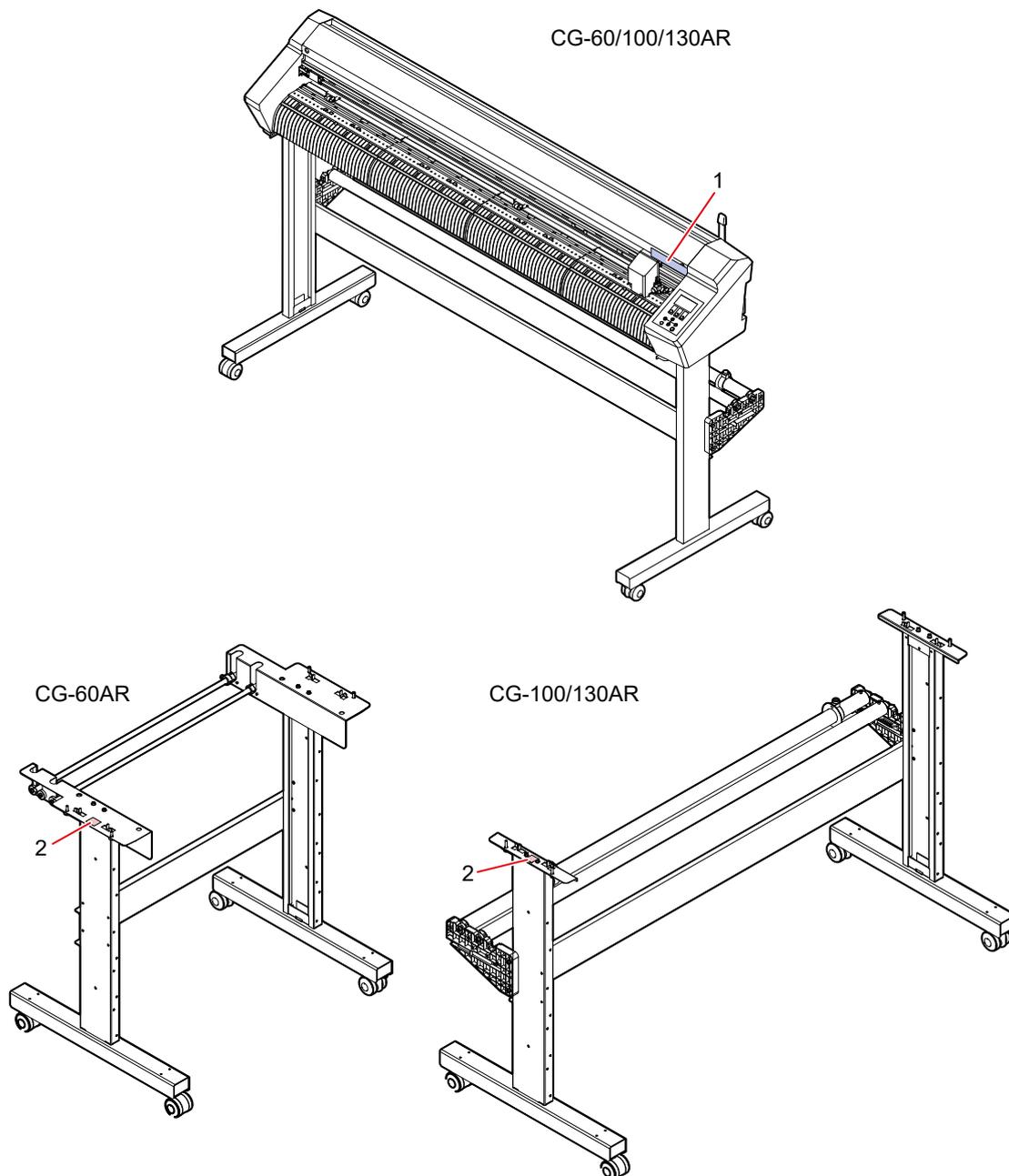
O CG-100/130AR está equipado com pernas como padrão.



# Etiqueta de Aviso

Familiarize-se com as informações contidas nas etiquetas de aviso.

Caso alguma marcação esteja ilegível em decorrência de manchas ou caso tenha se soltado, adquira uma nova com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.



Nº	Código para encomenda	Etiqueta	Detalhes
1	M904451		Etiqueta PL <ul style="list-style-type: none"> <li>Tenha cuidado para não encostar no cortador ou nos roletes de alimentação durante a operação da máquina. A não observância pode resultar em ferimentos.</li> </ul>
2	M917473		Etiqueta de cuidado <ul style="list-style-type: none"> <li>Esta máquina deve ser montada por pelo menos duas pessoas.</li> </ul>

# Capítulo 1 Antes do Uso



## Este capítulo

Descreve itens como os nomes das peças individuais com os quais os operadores devem se familiarizar antes de usar esta máquina.

Preparação .....	16	Conexão do computador host à máquina.....	33
Montagem das Pernas e do Cesto de Folhas ...	16	Uso de um Cabo USB .....	33
Fixação da Proteção do Cortador .....	16	Uso de um Cabo LAN .....	33
Instalação do Software de Corte e do Driver de		Uso de um Cabo RS-232C.....	34
Plotter .....	20	Conexão do Cabo de Alimentação .....	36
Instalação do Atualizador de Firmware .....	21	Como Ligar a Máquina .....	38
Nomes dos Componentes e Funções .....	23	Como Desligar a Máquina .....	38
Parte Frontal.....	23	Configuração do Sistema .....	40
Parte Traseira .....	25		
Carro .....	27		
Roletes de Pressão e Roletes de Alimentação .	28		
Sensor de Folhas .....	28		
Fixador .....	28		
Bandeja .....	29		
Painel de operação .....	30		

# 1.1. Preparação

## Montagem das Pernas e do Cesto de Folhas

Monte as pernas (CG-100/130AR) e prenda a cesta de folhas (opcional).

Para montar o cesta de folhas, assista ao vídeo de instruções de montagem abaixo ou leia atentamente o "Procedimento de Montagem" fornecido com esta máquina.

Para montar as pernas (CG-100/130AR), assista ao vídeo de instruções de montagem abaixo ou leia atentamente o "Procedimento de Montagem" fornecido com esta máquina.

O "Procedimento de Montagem" pode ser baixado da seguinte URL:

<https://mimaki.com/product/cutting/c-roll/cg-ar-series/download-manual.html>

**Importante!**

As pernas para o CG-60AR são itens opcionais que devem ser encomendados separadamente. Entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência. Nenhum vídeo de montagem do conjunto das pernas é fornecido para o CG-60AR. Leia atentamente o "Procedimento de Montagem" fornecido com esta máquina ou baixado do seguinte URL antes de montar: <https://mimaki.com/product/cutting/c-roll/cg-ar-series/downloadmanual.html>

### 1 Leia o seguinte QR Code com um smartphone ou tablet: (Necessário apenas na primeira vez)



- O BILT inicia automaticamente, se já estiver instalado.
- Se o BILT não estiver instalado, aparecerá uma tela para instalá-lo. Instale e inicie o BILT.

### 2 Toque na barra no canto superior esquerdo da tela inicial do BILT.

### 3 Selecione [Settings] > [Languages] e toque no idioma desejado.

### 4 Digite "CG-AR Roll\_Based Cutting Plotter" em [Product search] na tela inicial.

### 5 Selecione [CG-AR Roll\_Based Cutting Plotter] > [Leg Stand Assembly] (CG-100/130AR) para as pernas ou [Sheet Basket Installation] para o cesto, depois toque em [Start].

- O vídeo será reproduzido.



- O vídeo poderá ser reproduzido posteriormente a partir da página [My stuff] do BILT.

## Fixação da proteção do cortador

A proteção do cortador é usada para evitar que a folha se levante.

É recomendado instalar a proteção do cortador se a folha estiver propícia a danos pelo cortador devido ao levantamento da folha durante o corte.



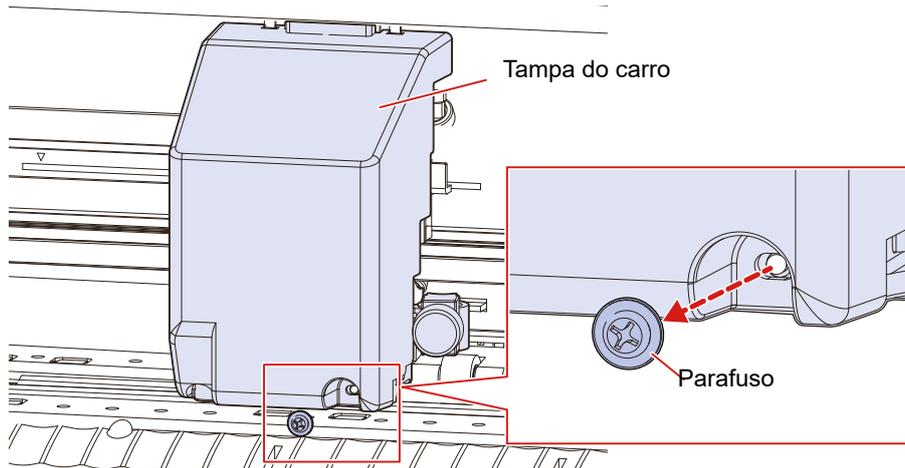
- Desligue a máquina antes de instalar ou remover a proteção do cortador.
- A instalação da proteção do cortador reduz o tamanho da folga abaixo do carro. Remova a proteção do cortador se ela impedir o carregamento de folhas grossas.

## • Fixação da proteção do cortador

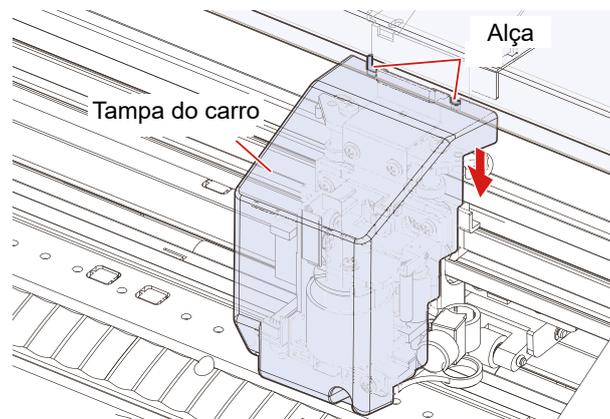
### 1 Remova a tampa do carro.

(1) Retire o parafuso na parte frontal da tampa do carro.

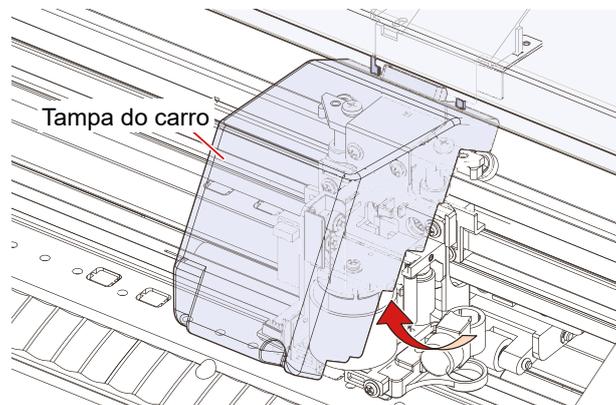
- Não perca este parafuso.



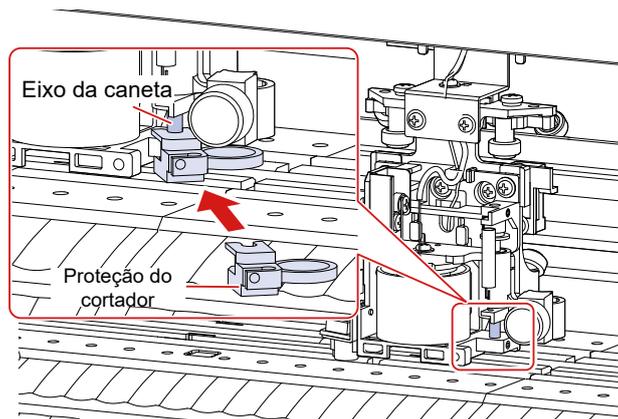
(2) Abaixee a tampa do carro.



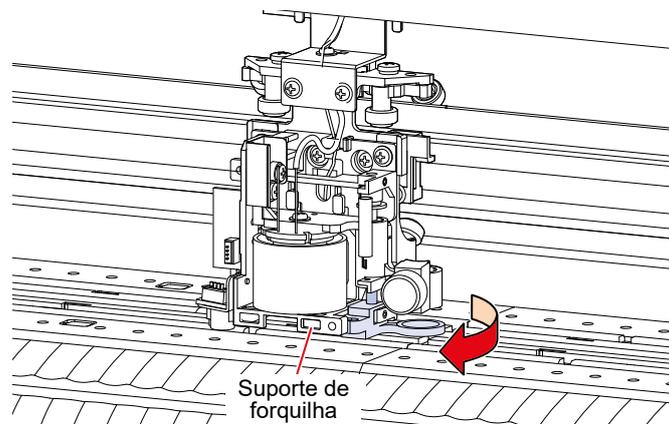
(3) Puxe a tampa do carro na diagonal em sua direção e, em seguida, solte-a das alças.



**2** Insira a proteção do cortador no eixo da caneta.

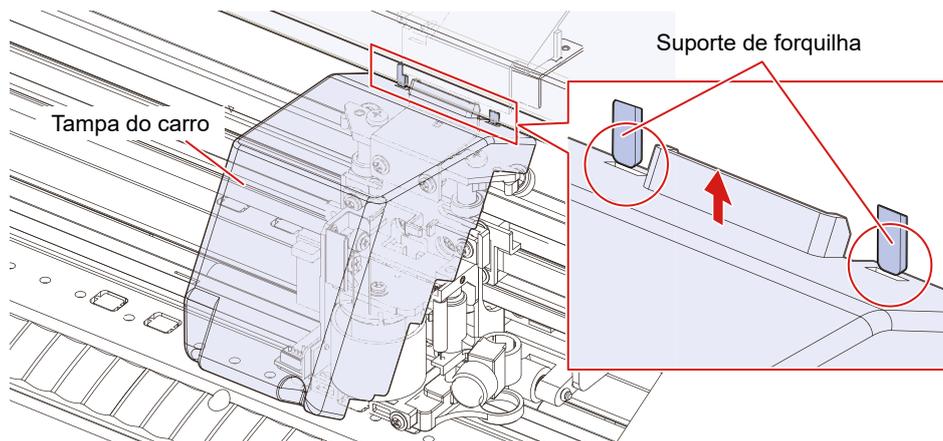


**3** Gire a proteção do cortador e encaixe a saliência na ranhura no suporte da forquilha.

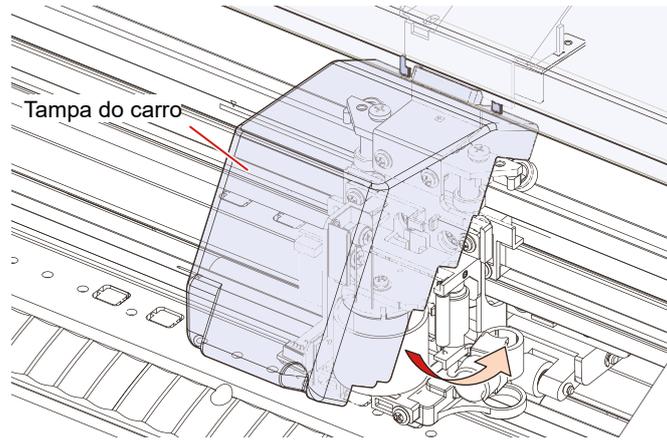


**4** Recoloque a tampa do carro.

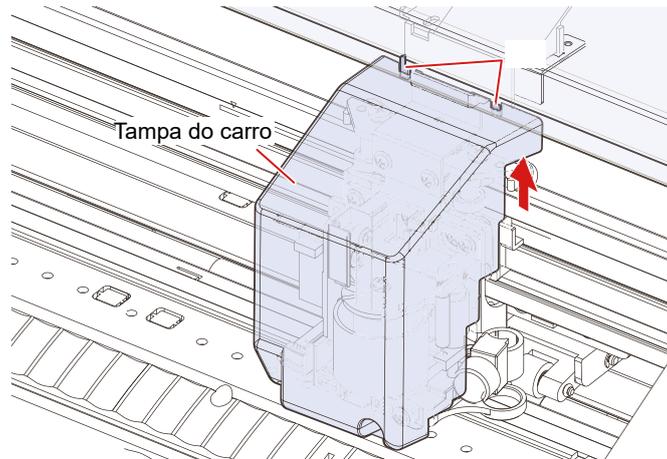
- (1) Monte a tampa do carro na diagonal, encaixando os dois orifícios na tampa do carro nas duas alças da máquina.



(2) Abaixar a tampa do carro até que fique na vertical, certificando-se de que não se desprenda das alças.

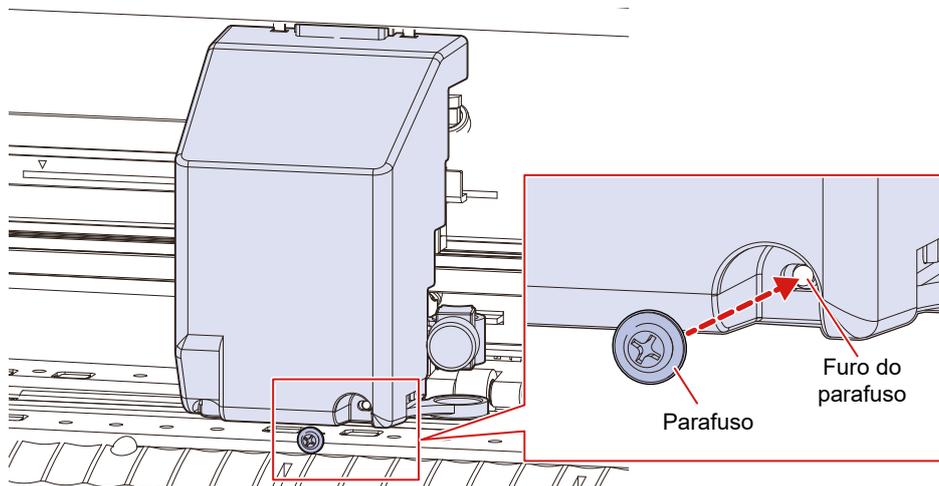


(3) Levante a tampa do carro para empurrá-la para dentro das alças.



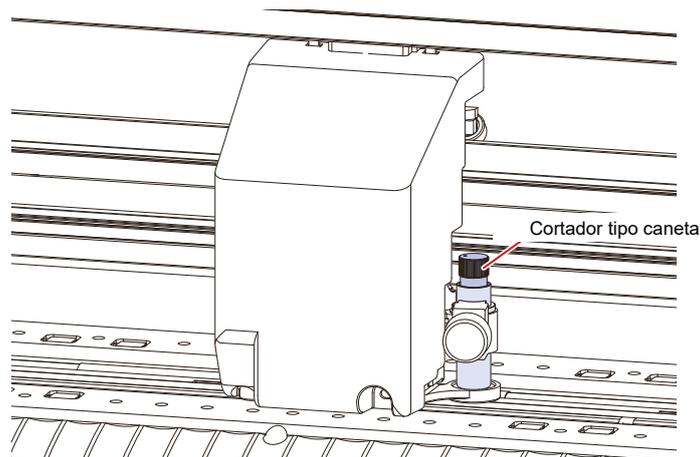
(4) Insira o parafuso no furo do parafuso na tampa do carro.

- Se o furo do parafuso não estiver alinhado, remova e coloque a tampa novamente.



• Remoção da proteção do cortador

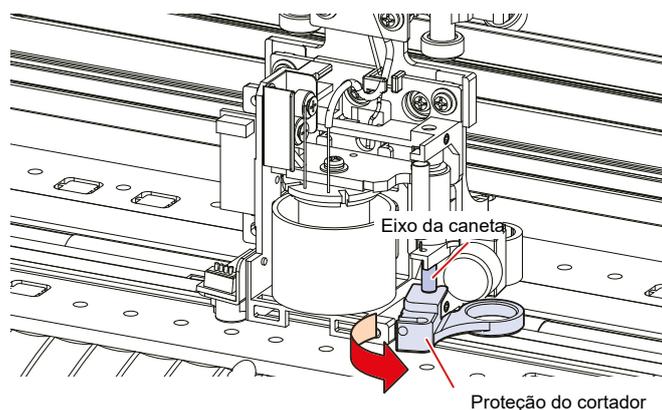
1 Remova o cortador tipo caneta.



2 Remova a tampa do carro.

- “Remova a tampa do carro”(P. 17)

3 Remova a tampa do carro.



4 Recoloque a tampa do carro.

- “Recoloque a tampa do carro”(P. 18)

### Instalação do Software de Corte e do Driver de Plotter

Os dois aplicativos de software da Mimaki a seguir estão disponíveis para o corte:

Nome do software	Explicação
FineCut/Coat9	Software plug-in que permite executar os processos no Adobe® Illustrator®, desde o projeto até a criação de dados de corte e a saída para um plotter de corte.
Simple POP	Software de projeto que permite criar facilmente dados POP para impressão e corte.

O driver a seguir é necessário para a saída de dados do Simple POP para um plotter de corte. Ele deve ser instalado.

Nome do software	Explicação
Driver de plotter do Windows	Driver de impressora que permite que dados vetoriais sejam extraídos dos dados impressos usando um aplicativo e depois enviados para um plotter.

Para mais informações sobre como instalar o "FineCut/Coat9", o "Simple POP" e o "driver de plotter do Windows", consulte os guias de referência, os manuais de operação ou os vídeos de instruções do software correspondente. Os instaladores, guias de referência e manuais de operação podem ser baixados do site oficial da Mimaki.

<https://mimaki.com/download/software.html>

Os vídeos de instruções podem ser visualizados nas seguintes URLs:

<https://mimaki.com/product/cutting/c-roll/cg-srIII-series/video.html>

<https://mimaki.com/product/software/cutting/fine-cut9-ai/video.html>

## Instalação do Atualizador de Firmware

O Atualizador de Firmware Mimaki envia notificações automáticas a respeito de informações de atualização de firmware para produtos Mimaki registrados com este software, e permite que o firmware do produto conectado a um computador seja atualizado para a versão mais recente.

A atualização permite que problemas como falhas com os produtos Mimaki sejam resolvidos. Este software deve ser usado para verificar as informações mais recentes.



- Não desligue o plotter ou a impressora nem desconecte o cabo de interface USB2.0 antes que a atualização da versão do firmware tenha terminado. Desconsiderar esta precaução pode impedir a inicialização do plotter ou da impressora.



- Conecte apenas um plotter ou impressora. A atualização da versão não será possível se mais de um plotter ou impressora estiver conectado.

### 1 Selecione o plotter ou a impressora que está sendo utilizada na seguinte página de download:

- <https://mimaki.com/download/>

### 2 Selecione a guia [Driver/Utility].

### 3 Clique em "Mimaki Firmware Updater".

### 4 Clique no botão [Download] na parte inferior da página para fazer o download para seu computador.

### 5 Clique duas vezes no arquivo .exe baixado para descompactá-lo.

### 6 Clique duas vezes em "setup.exe" na pasta descompactada.

- Reinicialize o computador.

### 7 Clique duas vezes em "setup.exe" novamente após o computador ter reiniciado.

- A instalação será iniciada.

### 8 Instale de acordo com as instruções na tela.

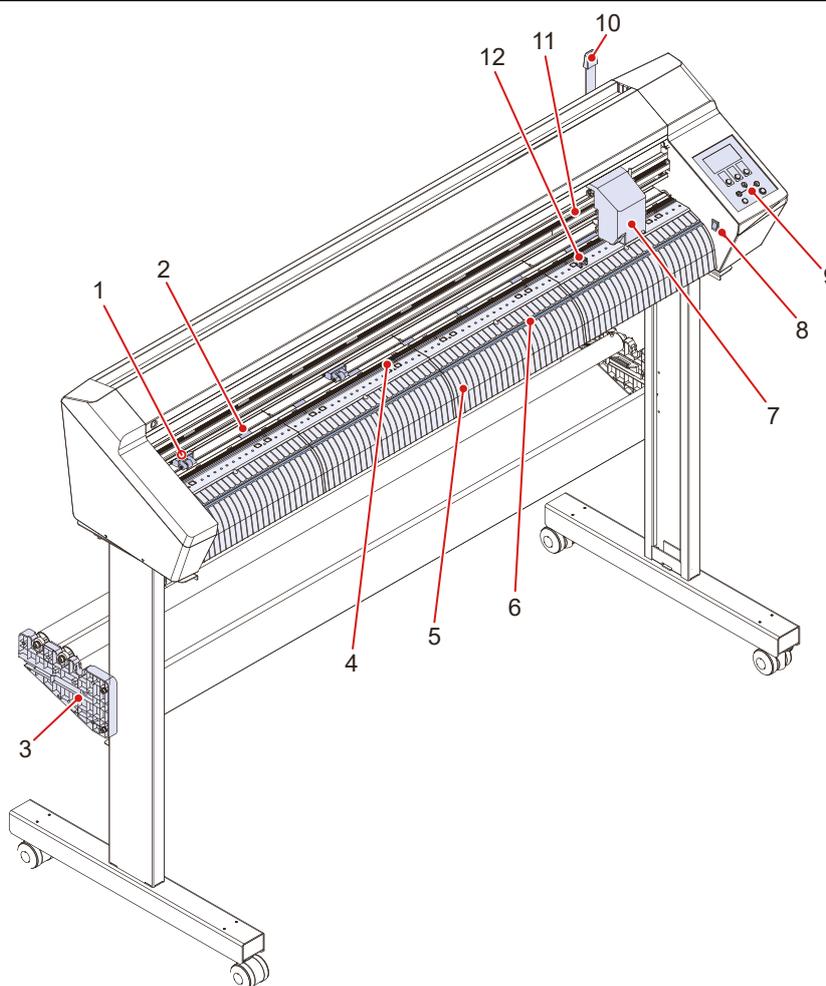
- Um prompt para reiniciar o computador aparece na tela novamente depois de concluída a instalação. Reinicialize o computador.



- Para mais informações sobre como registrar os produtos Mimaki e atualizar a versão de firmware, clique em [Mimaki Firmware Updater] - [Firmware Version Update Guide] no menu do Windows para ler o manual. A versão mais recente pode ser baixada e visualizada na seguinte URL: <https://mimaki.com/product/cutting/c-roll/cg-ar-series/download-manual.html>
-

# 1.2. Nomes dos Componentes e Funções

## Parte Frontal

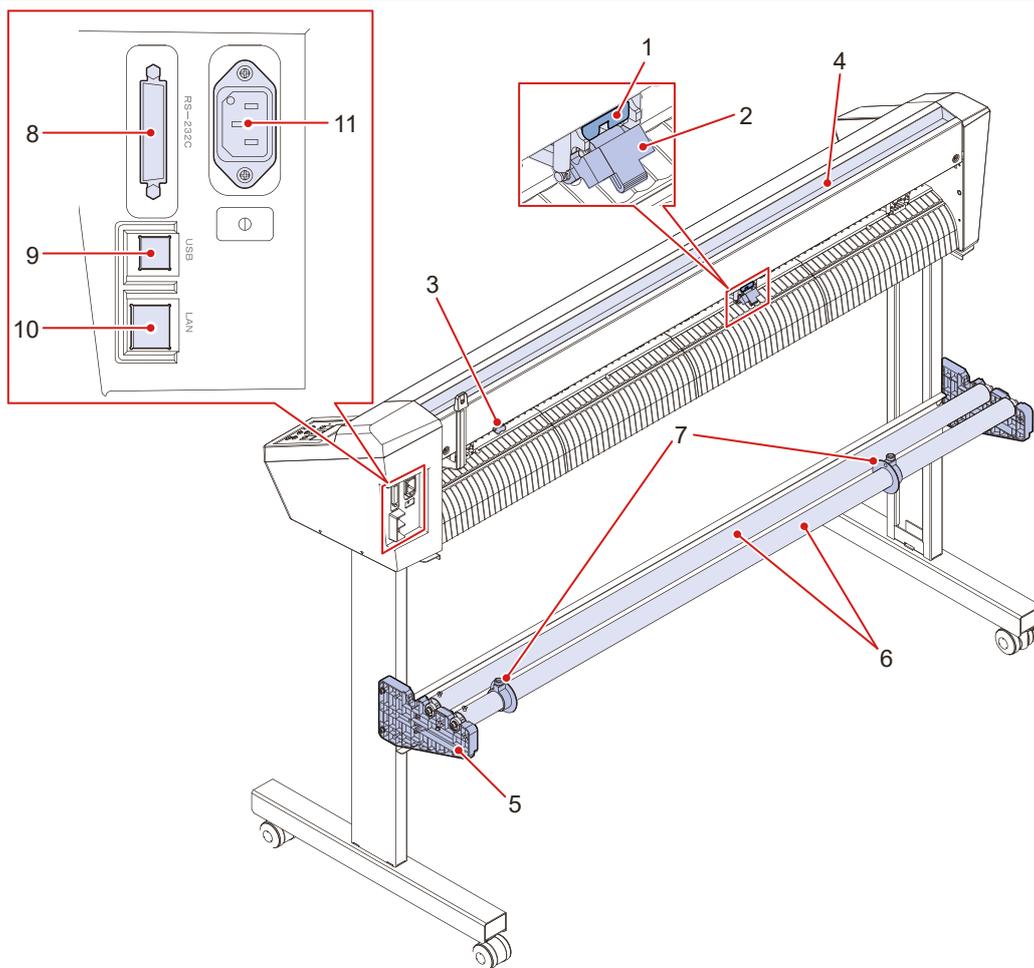


1

Nº	Nome	Descrição
1	Roletes de pressão	Os roletes de pressão e os roletes de alimentação seguram a folha para avançá-la. <a href="#">☞ "Roletes de Pressão e Roletes de Alimentação"(P. 28)</a> <a href="#">☞ "Movimentação dos Roletes de Pressão"(P. 55)</a>
2	Rolete de alimentação	
3	Suporte de rolo	Segura a barra de rolo. <a href="#">☞ "Carregamento de uma Folha de Rolo (CG-100/130AR)"(P. 52)</a> (As pernas são itens opcionais disponíveis separadamente para o CG-60AR.)
4	Linha da caneta	Área em que a impressão e o corte são executados. <a href="#">☞ "Substituição da Borracha da Linha da Caneta"(P. 148)</a>
5	Placa	A folha é movida ao longo da placa.
6	Ranhura para corte	Usada para cortar folhas manualmente. <a href="#">☞ "Separação das Folhas (Corte Manual)"(P. 75)</a>
7	Carro	Consiste em uma unidade de corte para mover, levantar e abaixar a caneta e o cortador.
8	Interruptor de alimentação	Liga e desliga a energia. <a href="#">☞ "Como Ligar a Máquina"(P. 38)</a> <a href="#">☞ "Como Desligar a Máquina"(P. 38)</a>
9	Painel de Operação	Inclui teclas de operação e displays que indicam as várias configurações e outros itens. <a href="#">☞ "Painel de Operação"(P. 30)</a>
10	Alavanca de fixação	Puxar a alavanca para frente segura a folha. Empurrar a alavanca para trás libera a folha.

<b>N°</b>	<b>Nome</b>	<b>Descrição</b>
11	Marcas de orientação do rolete de pressão	Indica a posição de ajuste do rolete de pressão.  "Roletes de Pressão e Roletes de Alimentação"(P. 28)  "Movimentação dos Roletes de Pressão"(P. 55)
12	Sensor de folhas	Detecta se uma folha está presente e detecta o comprimento da folha.  "Sensor de folhas"(P. 28)

**Parte traseira**

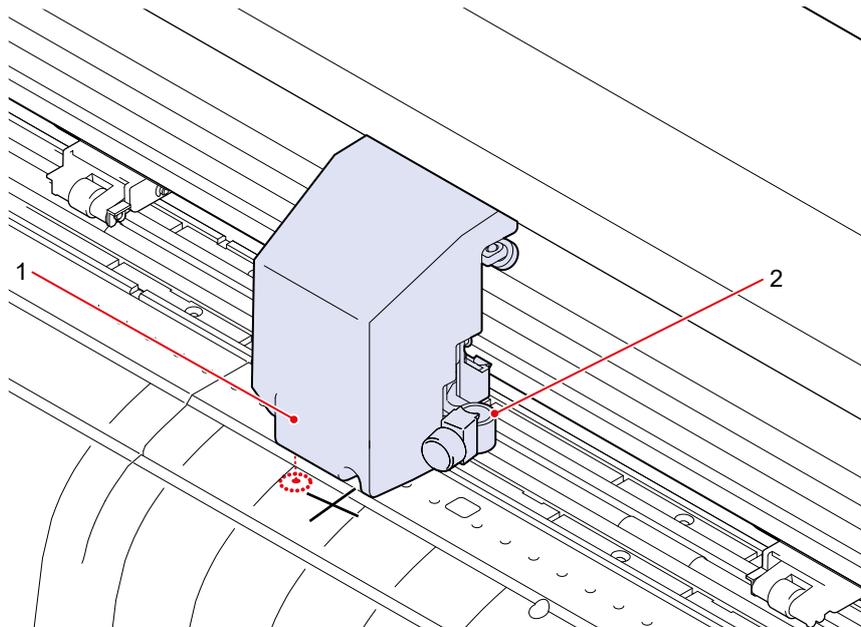


1

Nº	Nome	Descrição
1	Alavanca de pressão de fixação	Seleciona pressão alta ou baixa para prender a folha.  "Fixador"(P. 28) "Ajuste do Modo de Fixação Alto/Baixo"(P. 57)
2	Alavanca do fixador central	Habilita e desabilita o fixador central. Desabilitar o fixador central traz os seguintes benefícios:  "Habilitar e desabilitar o fixador central"(P. 57) Nenhuma marca é deixada na folha. Evita que a folha se levante.
3	Sensor de folhas	Detecta se uma folha está presente e detecta o comprimento da folha. "Sensor de folhas"(P. 28)
4	Bandeja	Bandeja utilizada para colocar pequenos itens como facas retráteis e diversos tipos de cortadores.  "Bandeja"(P. 29)
5	Trava do rolo (somente CG-100/130AR)	Impede que a folha de rolo gire ao carregar uma folha.  "Carregamento de uma Folha de Rolo (CG-100/130AR)"(P. 52) (As pernas são itens opcionais disponíveis separadamente para o CG-60AR.)
6	Barras de rolo	Uma folha de rolo é carregada em cima das duas barras.  "Carregamento de uma Folha de Rolo (CG-100/130AR)"(P. 52) (As pernas são itens opcionais disponíveis separadamente para o CG-60AR.)
7	Porta-rolo (somente CG-100/130AR)	Fixa as duas extremidades de uma folha de rolo.  ""(P. 53)
8	Conector de interface RS-232C	Um conector de interface RS-232C.  "Uso de um Cabo RS-232C"(P. 34)

<b>N°</b>	<b>Nome</b>	<b>Descrição</b>
9	Conector de interface USB	Um conector de interface USB.  <a href="#">“Usando um Cabo USB” (P. 33)</a>
10	Conector LAN	Um conector LAN.  <a href="#">“Usando um Cabo LAN” (P. 33)</a>
11	Entrada de CA	Usada para conectar o cabo de alimentação (fornecido com a máquina).  <a href="#">“Conexão do Cabo de Alimentação” (P. 36)</a>

## Carro



1

Nº	Nome	Descrição
1	Indicador de LED	<p>O ponteiro de LED vermelho acende nas seguintes situações:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Antes da detecção da folha</li> <li>• (Apaga automaticamente após a detecção da folha ou se nenhuma folha for detectada por 5 minutos.)</li> </ul> <p>Ao ler marcas de identificação</p>
2	Suporte de ferramenta	Usado para montar um cortador tipo caneta para o corte ou uma caneta esferográfica à base de água para a impressão.

## Roletes de pressão e roletes de alimentação

Os roletes de pressão e de alimentação são usados para segurar e avançar a folha.

Para mais informações, consulte  [“Movimentação dos Roletes de Pressão”](#)(P. 55).

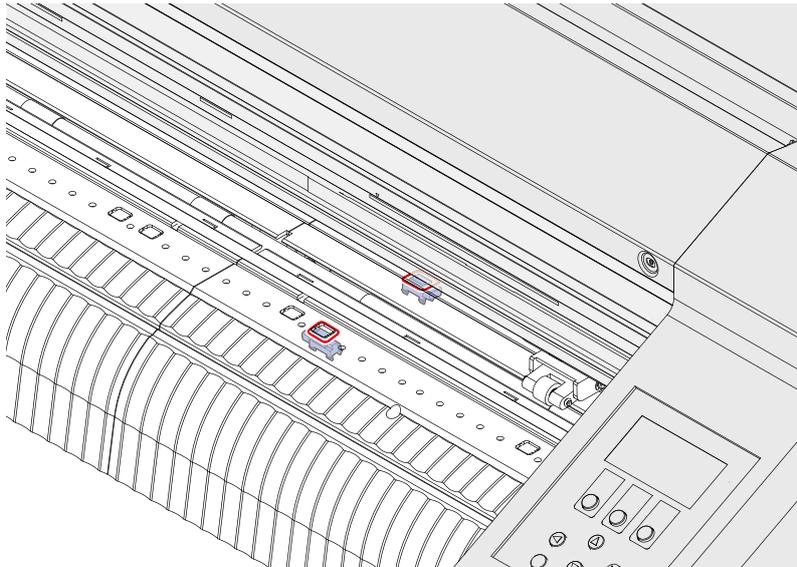
Para mais informações sobre as configurações do número de roletes de pressão, consulte  [“Configuração do Número de Roletes de Pressão Utilizados”](#)(P. 56).

Para mais informações sobre a pressão de fixação da folha, consulte  [“Ajuste do Modo de Fixação Alto/Baixo”](#)(P. 57).

## Sensor de folhas

Os sensores de folhas detectam se uma folha está presente e detectam o comprimento da folha.

Um sensor está localizado na frente da placa e um sensor está localizado atrás da placa.



## Fixador

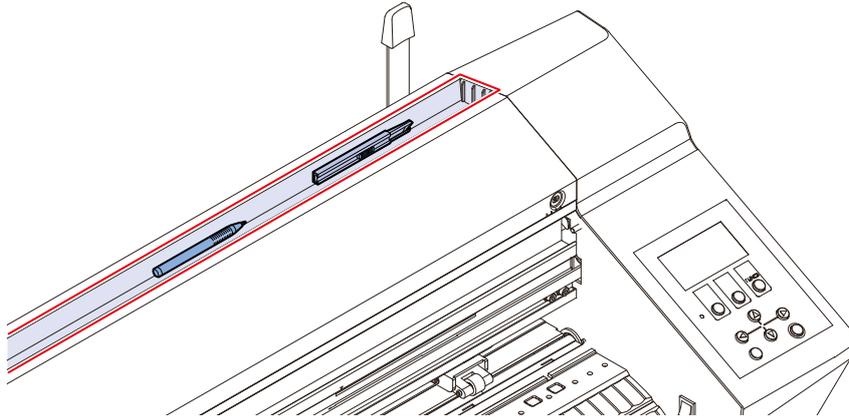
A pressão de fixação da folha pode ser alternada entre o modo alto e o modo baixo utilizando a alavanca de pressão de fixação.

Selecione o modo alto ou baixo para adequar-se à folha que está sendo usada.

Para mais informações, consulte  [“Ajuste do Modo de Fixação Alto/Baixo”](#)(P. 57).

## Bandeja

Bandeja usada para colocar itens pequenos, como facas retráteis.



**Importante!**

- As facas retráteis e os cortadores são perigosos. Mantenha longe de crianças.
- Não coloque itens pesados na bandeja. Itens pesados podem causar deformações na tampa e fazer contato com o carro.

## Painel de operação

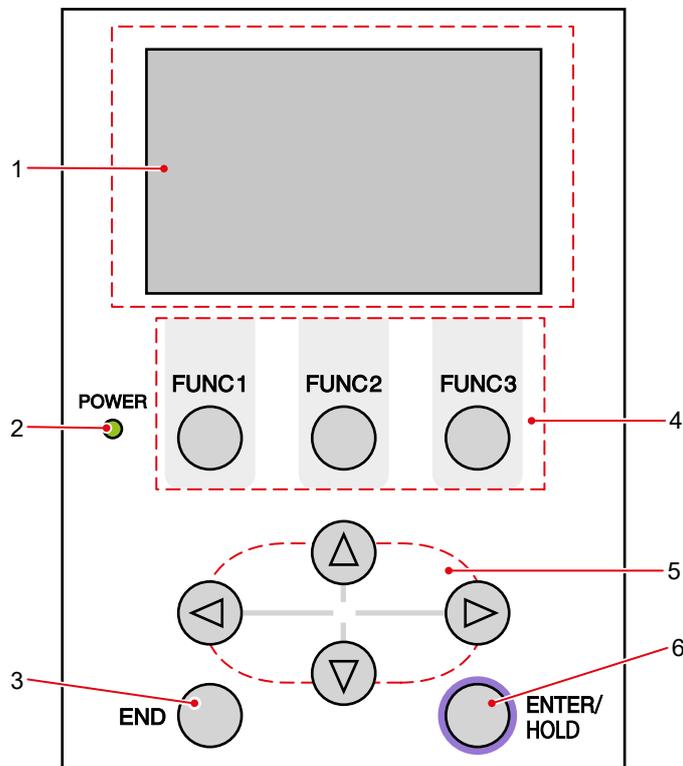
O painel é usado para controlar a máquina e fazer/modificar configurações.

O Mimaki Remote Access pode ser usado para operar a máquina remotamente a partir de um computador ou smartphone.

Para mais informações, consulte a ajuda online do Mimaki Remote Access.



- As teclas são projetadas para o uso com os dedos. Não use objetos afiados ou pontiagudos, pois isso pode danificar as teclas.



Nº	Nome	Descrição
1	Display	Exibe as condições da ferramenta, como velocidade, pressão e desvio, coordenadas da ferramenta, funções e mensagens de erro.
2	Luz POWER	Acende quando a máquina é ligada.
3	Tecla END	Pressione para cancelar o valor inserido ou para retornar ao menu de configurações anterior. Também usada para detectar a largura da folha.
4	Tecla FUNCTION	Pressione para definir funções individuais. As funções atribuídas a FUNCTION 1 a FUNCTION 3 são indicadas na parte inferior do display.
5	Teclas de seleção	Pressione para mover o carro ou a folha na direção das setas ou para selecionar as configurações.
6	Tecla ENTER/HOLD	Usada para confirmar operações e configurações. Também usada para corrigir desvios da folha durante o corte (ou a impressão).  Pressionar a tecla [ENTER/HOLD] na tela "During remote control. [Ent]" aborta o Mimaki Remote Access e retorna o controle da máquina ao painel de operação.

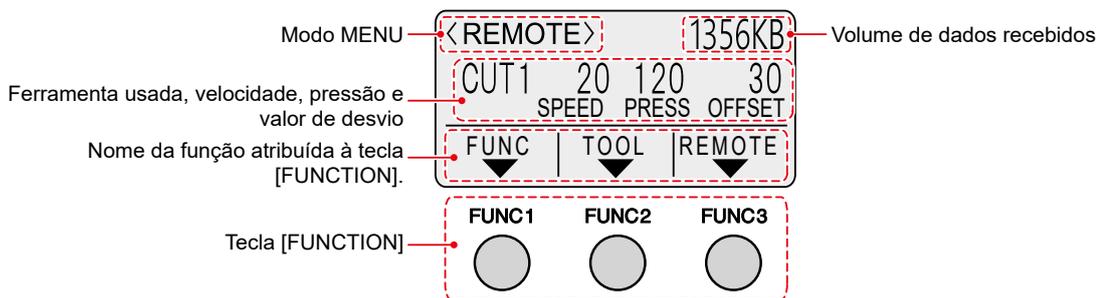
### • Observação sobre as teclas de seleção

As funções das teclas de seleção mudam de acordo com a situação.

	Antes da detecção da folha	Depois da detecção da folha	Ao selecionar uma função	Ao inserir uma configuração
◀	Detecta a largura da folha e a extremidade frontal da folha	Move o carro para a esquerda	-	-
▶	Detecta a largura e o comprimento da folha	Move o carro para a direita	-	-
▲	Detecta a largura da folha e a extremidade traseira da folha	Move a folha para a parte traseira da máquina	Retorna à função anterior	Seleciona o valor anterior
▼	Detecta a largura e o comprimento da folha	Move a folha para a frente da máquina	Move para a próxima função	Seleciona o próximo valor

Neste manual, folhas diferentes das folhas em rolo são denominadas "folhas avulsas".

## Display



Neste manual, a tecla [FUNC1] neste estado é denominada “tecla [FUNCTION]”, a tecla [FUNC2] é denominada “tecla [TOOL]” e a tecla [FUNC3] é denominada “tecla [REMOTE]”.

O volume de dados recebidos indicados no canto superior direito diminui quando o corte é iniciado. "0KB" será exibido se não restarem dados que ainda não foram cortados.

## Modo MENU

Há três modos de menu.

Nome	Descrição
Modo LOCAL	O modo após a detecção da folha. Todas as teclas estão habilitadas. Os dados podem ser recebidos do computador. Porém, o processamento de dados, como corte (ou impressão) não é realizado. (O processamento de erros pode ser executado dependendo do software).
Modo REMOTE	Corta (ou imprime) os dados recebidos. Pressionar a tecla [REMOTE] pausa o corte e muda para o modo local. Pressionar a tecla [REMOTE] novamente reinicia o corte. Pressionar a tecla [ENTER/HOLD] durante o corte muda para o modo [HOLD].
Modo NOT-READY	O modo antes da detecção da folha. Todas as teclas, exceto [REMOTE], estão habilitadas.

## Tecla [FUNCTION]

Esta seção descreve as funções atribuídas às teclas [FUNCTION].

Pressione uma das teclas [FUNCTION] ([FUNC1], [FUNC2] ou [FUNC3]) no modo local.

Algumas configurações não podem ser alteradas se houver dados que ainda não foram cortados. Para alterar as configurações, termine o corte ou use [DATA CLEAR]. “Interrupção do Corte (Apagar Dados)”(P. 74)

<b>Display</b>	<b>Descrição</b>
FUNC	Pressionar a tecla [FUNC1] exibe as telas de configuração.
TOOL	Pressionar a tecla [FUNC2] exibe a tela de seleção da condição da ferramenta ou a tela de configuração da condição da ferramenta.
REMOTO	Pressionar a tecla [FUNC3] muda do modo local para o modo remoto.

## 1.3. Conexão do computador host à máquina.

Conecte um computador host (computador no qual o software de corte está instalado) a esta máquina usando um cabo USB, cabo LAN, ou cabo RS-232C.



- As condições de comunicação devem ser definidas de acordo com o tipo de interface utilizada.
- Conecte e desconecte os cabos com cuidado. O uso de força excessiva pode danificar os cabos.

### Uso de um Cabo USB

Conecte um computador host a esta máquina usando um cabo de interface USB.

O driver USB Mimaki é necessário para a conexão usando um cabo USB. O driver USB pode ser instalado ao configurar o FineCut/Coat9.

Para mais informações, consulte o guia de referência do FineCut/Coat9.



- Não desconecte o cabo durante uma transferência de dados.



- Se seu PC não tiver uma porta USB, entre em contato com seu revendedor local, nosso escritório de vendas ou nossa central de atendimento.

### Precauções com a Conexão USB

Observe as três precauções a seguir, onde aplicável:

- **Ao conectar mais de um CG-AR a um mesmo PC**

O CG-AR pode não ser reconhecido corretamente.

Se o PC tiver mais de uma porta USB, tente conectar a máquina a uma porta USB diferente para verificar se ela é reconhecida corretamente. Se a máquina ainda não for reconhecida mesmo depois de conectada a uma porta USB diferente, use um cabo repetidor ativo USB disponível comercialmente.

- **Ao estender o cabo USB**

Use um cabo repetidor ativo USB disponível no mercado. Contudo, o comprimento combinado do cabo USB mais o cabo repetidor ativo USB não deve exceder 20 m.

A transferência de dados pode levar mais tempo se o cabo USB for estendido e pode parar temporariamente o carro durante o corte.

- **Dispositivos periféricos USB de modo de alta velocidade**

Pode não ser possível reconhecer dispositivos periféricos USB se dispositivos periféricos USB de modo de alta velocidade (por exemplo, memória USB, dispositivos HDD USB) estiverem conectados ao PC no qual a máquina está conectada. A transferência de dados pode demorar mais se unidades de disco rígido USB externas ou dispositivos semelhantes estiverem conectados e pode parar o carro durante o corte.

### Uso de um Cabo USB

Conecte um computador host a esta máquina usando um cabo de interface USB.



- Não desconecte o cabo durante uma transferência de dados.

● **Precauções com a Conexão de Rede**

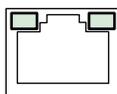
Certifique-se de que a rede esteja configurada da seguinte forma: O corte não é possível se a rede não estiver configurada corretamente.

- Utilize cabo LAN Categoria 5 ou superior.
- O computador host deve estar localizado na mesma rede que a máquina. Esta máquina não pode ser conectada através de um roteador.
- Use um computador compatível com 100BASE-TX ou um hub de comutação. O corte exige suporte para 1000BASE-TX.

● **Verificação da Conexão LAN**

**1** Verifique a luz no conector LAN.

- A luz do conector LAN acende quando esta máquina está em funcionamento.



Cor	Status	Descrição
Verde	Piscando	Dados estão sendo enviados ou recebidos.
Laranja	Acesa	Conectado.
	Apagada	Desconectado.

**Uso de um Cabo RS-232C**

Conecte um computador host a esta máquina usando um cabo RS-232C.



- Desligue a alimentação desta máquina e do computador host antes de conectar o cabo.



- Não desconecte o cabo durante uma transferência de dados.

**Configuração das Condições de Conexão do Computador**

Defina as condições de comunicação para a interface RS-232C.

As configurações das condições de comunicação diferem de acordo com o comando (AUTO, MGL-Ic1, MGL-IIc) definido usando a comutação de comando.



- Se o tamanho do passo tiver sido alterado, levante os roletes de pressão usando a alavanca de fixação e recarregue a folha.

**1** Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local, pressione ▲ ▼ para selecionar [SET UP], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].

**2** Pressione ▲ ▼ para selecionar [INTERFACE], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].

**3** Pressione ▲ ▼ para selecionar [BAUD RATE], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].

- Configurações: 1200, 2400, 4800, 9600, 19200, 38400 (bps)



- A configuração recomendada é 38400.
- Defina a velocidade de transferência do computador host para adequar-se ao CG-AR.

#### 4 Pressione para selecionar as seguintes condições de comunicação, depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].

- Condições de comunicação: *data bits* (bits de dados), *parity* (paridade), *stop bits* (bits de parada), *handshake*, *step size* (tamanho do passo), *close time* (tempo de finalização)

#### 5 Pressione para selecionar a configuração, depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].

- Para mais informações sobre as configurações individuais, consulte  “Observações sobre os itens de configuração”(P. 35).

#### 6 Pressione a tecla [END] várias vezes para sair.

##### • Observações sobre os itens de configuração

BAUD RATE	1200, 2400, 4800, 9600, 19200, 38400 (bps)	
Data bits	7, 8 (bit)	
Parity (Paridade)	NON, EVEN, ODD	
Stop bits	1, 2 (bit)	
Handshake	AUTO (MGL-IIc)	HARD, ENQACK, X-PRM, SOFT
	MGL-IIc	HARD, ENQACK, X-PRM, SOFT
	MGL-Ic1	HARD, XONOFF
Step size (Tamanho do passo)	AUTO (MGL-IIc)	0,025 (mm)
	AUTO (MGL-Ic1)	0,05 (mm)
	MGL-IIc	0,025 / 0,01 (mm)
	MGL-Ic1	0.,05, 0,025, 0,1 (mm)
Close time (Tempo de finalização) <sup>*1</sup>	De 3 até 60 (Segundos)	

- \*1. Define o intervalo de dados para o corte de várias folhas e o tempo de espera antes de iniciar a divisão do corte ou a saída separada. O valor pode ser definido de 3 a 60 segundos. Se nenhum dado for recebido dentro do tempo definido após o término do corte, é determinado que um conjunto de dados foi finalizado, permitindo a separação do próximo conjunto de dados.

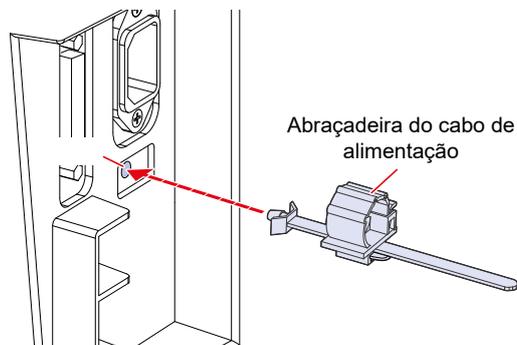
## 1.4. Conexão do Cabo de Alimentação

### 1 Confirme que a alimentação da máquina está desligada.

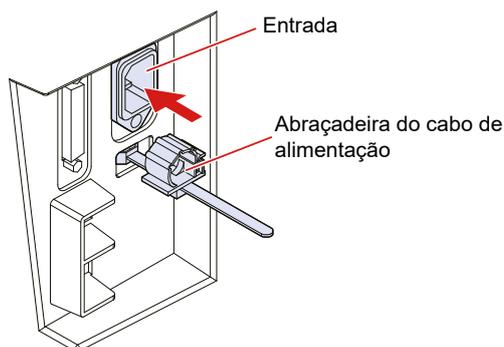
-  “Como Desligar a Máquina”(P. 38)

### 2 Prenda a abraçadeira do cabo de alimentação (acessório).

- Insira a abraçadeira do cabo de alimentação no orifício para a abraçadeira.
- Verifique se a abraçadeira do cabo de alimentação está firmemente preso dando um puxão.

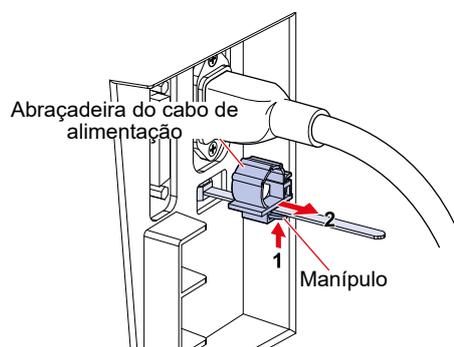


### 3 Conecte o cabo de alimentação a uma das entradas da máquina.

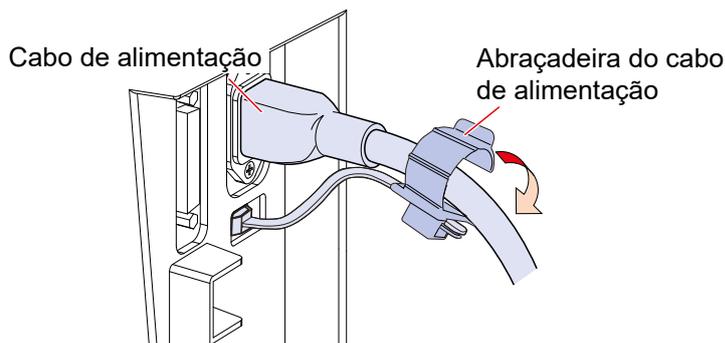


### 4 Deslize a abraçadeira do cabo de alimentação para fora até uma posição apropriada.

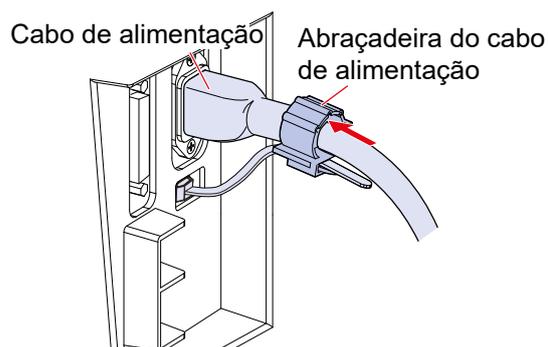
- Para deslizar a abraçadeira do cabo de alimentação para fora, empurre a lingueta de baixo para cima.
- A lingueta não precisa ser empurrada para cima para deslizar a abraçadeira para dentro.



**5** Passe o cabo de alimentação pela abraçadeira do cabo de alimentação para fixá-lo no lugar.



**6** Deslize a abraçadeira do cabo de alimentação.



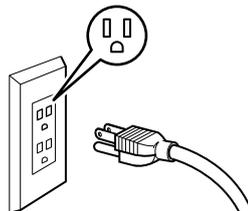
**7** Conecte o plugue do cabo de alimentação na tomada.



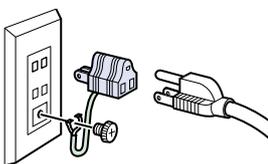
- Não manipule o plugue com as mãos molhadas. Existe o risco de choque elétrico.



- Certifique-se de aterrar a máquina. É extremamente perigoso usar a máquina sem aterramento, devido ao risco de choque elétrico ou danos à máquina.



- Ao usar uma tomada elétrica de dois pinos, insira o plugue do cabo de alimentação no adaptador de aterramento fornecido.



- Conecte o fio verde (aterramento) do adaptador à terra. Se o aterramento não for possível, entre em contato com um electricista para obter assistência.

## Como Ligar a Máquina

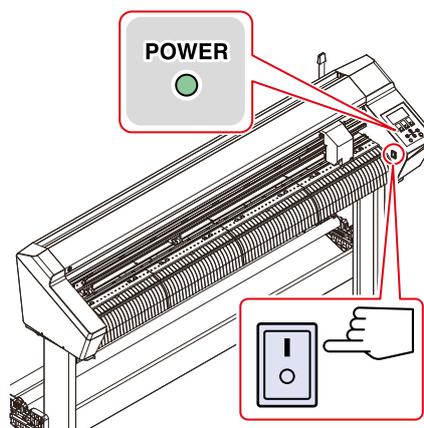


- Antes de ligar a máquina, verifique se os roletes de pressão estão levantados.
- Ligue o computador host primeiro e, em seguida, ligue o interruptor de alimentação da máquina. Pode ocorrer uma falha se a alimentação não for ligada nesta sequência.
- Espere pelo menos 5 segundos após desligar a energia antes de ligá-la novamente.

**1** Ligue o computador host.

**2** Gire o interruptor de alimentação para a posição "I".

- Os modos podem ser selecionados após ligar a alimentação. Consulte  "Modo MENU"(P. 31).
- A luz POWER azul acende.
- A inicialização é feita.



**3** As condições da ferramenta selecionada atualmente são exibidas quando a detecção do ponto de origem é concluída.

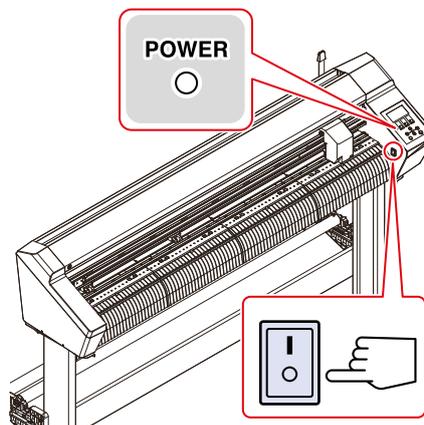
## Como Ligar a Máquina



- Espere pelo menos 5 segundos após desligar a energia antes de ligá-la novamente.
- Verifique se não há dados sendo recebidos antes de desligar a energia.

**1** Gire o interruptor de alimentação para a posição "O".

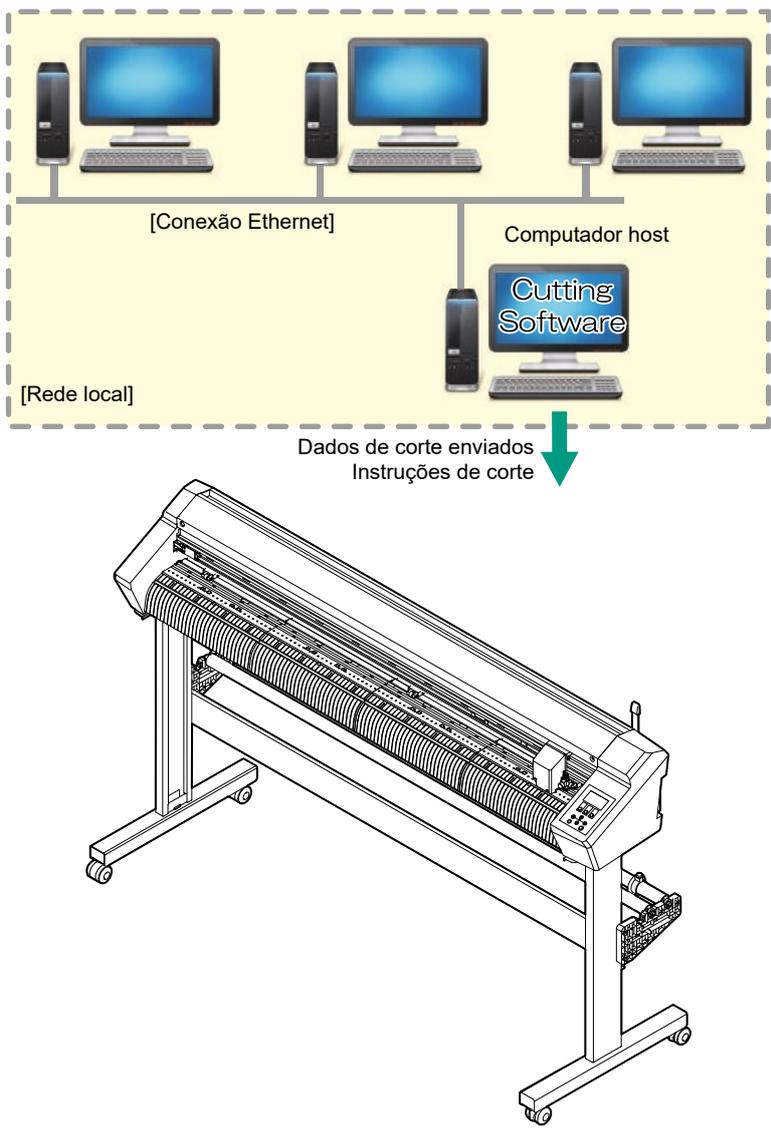
- A luz POWER no painel de operação apaga.
- Confirme que a alimentação principal está desligada.



**2** Desligue o computador conectado à máquina.

# 1.5. Configuração do Sistema

Esta máquina corta usando dados de corte criados com aplicativos como o FineCut/Coat9 e o SimplePOP.



0

# Capítulo 2 Corte



## Este capítulo

Descreve os procedimentos de corte e os métodos de configuração.

Processo de Corte.....	42	Seleção das Condições da Ferramenta .....	68
Carregamento de uma Folha.....	44	Configuração das Condições da Ferramenta .....	69
Carregamento de uma Folha Avulsa .....	47	Corte de Teste .....	72
Carregamento de uma Folha de Rolo (CG-60AR) .....	48	Corte dos dados .....	73
Carregamento de uma Folha de Rolo (CG-100/130AR) .....	52	Definição do Ponto de Origem .....	73
Posição/Número de Roletas de Pressão e Ajustes de Fixação .....	55	Início do Corte .....	73
Instalação de Ferramentas.....	59	Pausa do Corte .....	74
Uso do Cortador .....	59	Interrupção do Corte (Apagar Dados).....	74
Uso de uma Caneta .....	63	Retração do Carro .....	74
Uso da Ferramenta de Vinco .....	67	Separação das Folhas (Corte Manual).....	75

## 2.1. Processo de Corte

**1.** Inicie o computador host (computador no qual o software de corte está instalado).

**2.** Conexão do computador host à máquina.

 ["Uso de um Cabo USB" \(P. 33\)](#)

 ["Uso de um Cabo LAN" \(P. 33\)](#)

 ["Uso de um Cabo RS-232C"\(P. 34\)](#)

**3.** Ligue a máquina.

 ["Como Ligar a Máquina"\(P. 38\)](#)

**4.** Carregue uma Folha

Podem ser utilizados folhas em rolo ou folhas avulsas.  ["Carregamento de uma Folha"\(P. 44\)](#)

Ajuste a posição dos roletes de pressão para se adequar à largura da folha.  ["Roletes de Pressão e Roletes de Alimentação \(P. 28\)](#)

**5.** Instalação de ferramentas

Um cortador, uma caneta esferográfica ou uma ferramenta de vinco (opcional) podem ser usados.

 ["Instalação de Ferramentas"\(P. 59\)](#)

**6.** Selecionando Condições da Ferramenta

 ["Seleção das Condições da Ferramenta"\(P. 68\)](#)

**7.** Configuração das Condições da Ferramenta

Defina a velocidade de corte e a pressão para corresponder ao tipo de folha e ferramentas usadas.

 ["Configuração das Condições da Ferramenta"\(P. 69\)](#)

**8.** Corte de teste

Faça um corte de teste para confirmar se as condições da ferramenta são adequadas.  ["Corte de Teste"\(P. 72\)](#)

**9.** Corte os dados.

 ["Corte dos dados."\(P. 73\)](#)

## 10. Separe as folhas.

Corte as folhas manualmente.  [“Separação das Folhas \(Corte Manual\)”\(P. 75\)](#)

## 11. Desligue a máquina.

 [“Como Desligar a Máquina” \(P. 38\)](#)

## 2.2. Carregamento de uma Folha

Carregue uma folha avulsa ou uma folha em rolo e, em seguida, puxe a alavanca de fixação na sua direção para prender a folha entre os roletes de pressão e de alimentação.

Para mais informações, consulte  [“Carregamento de uma Folha em Rolo \(CG-60AR\)”\(P. 48\)](#) e  [“Carregamento de uma Folha em Rolo \(CG-100/130AR\)”\(P. 52\)](#)  [“Carregamento de uma Folha Avulsa”\(P. 47\)](#).



- São necessárias pelo menos duas pessoas para carregar uma folha em rolo. Caso contrário, podem ocorrer lesões nas costas devido ao peso da folha.



- Esta máquina conta com três roletes de pressão. Posicione um rolete de pressão em cada borda da folha e um no meio ao carregar folhas finas, folhas largas ou folhas com superfícies escorregadias, tais como películas. O rolete de pressão do meio não é necessário quando uma folha mais estreita é utilizada.
- Marcas podem ser deixadas na folha pelos roletes de alimentação quando o rolete de pressão do meio for utilizado.  [“Fixador”\(P. 28\)](#)

### • Larguras de folha compatíveis

Nome do Modelo	mm	polegada
CG-60AR	90 a 740	3,55 a 29,10
CG-100AR	90 a 1250	3,55 a 49,20
CG-130AR	90 a 1550	3,55 a 61,00

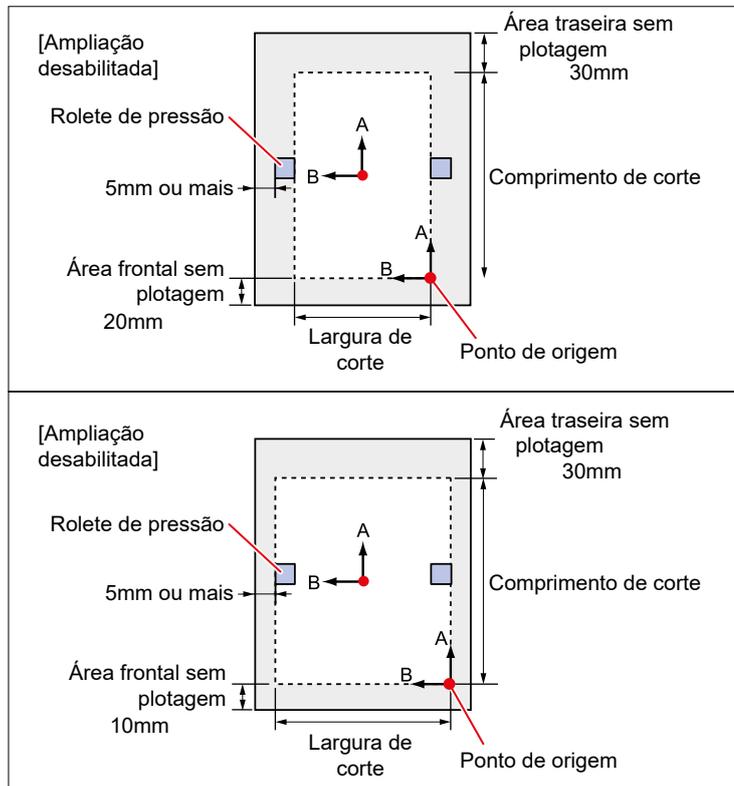
### • Observações sobre a área de corte

A área máxima de corte (faixa de corte (impressão)) é determinada pelas posições dos roletes de pressão e pelo ponto de origem ( [“Definição do Ponto de Origem”\(P. 73\)](#)). As áreas brancas nos diagramas a seguir indicam as áreas máximas de corte.

As áreas fora destas, onde o corte não é possível, correspondem a áreas sem plotagem.

No modo ampliado, a área até a borda externa dos roletes de pressão é detectada. Normalmente, a área até a borda interna dos roletes de pressão é detectada. ( [“Ampliação da Área de Corte \[EXPANDS\]”\(P. 108\)](#))

Nome do Modelo	Com ponto de origem definido no canto inferior direito	Com ponto de origem definido no centro
CG-60AR	0,606m × 51m	0,606m × 5m
CG-100AR	1,07m × 51m	1,07m × 5m
CG-130AR	1,37m × 51m	1,37m × 5m



\* Área sem plotagem: área onde o corte não é permitido.

● **Observação sobre a detecção de folhas**

As teclas de seleção ou a tecla [END] podem ser usadas para detectar a largura e o comprimento da folha carregada.

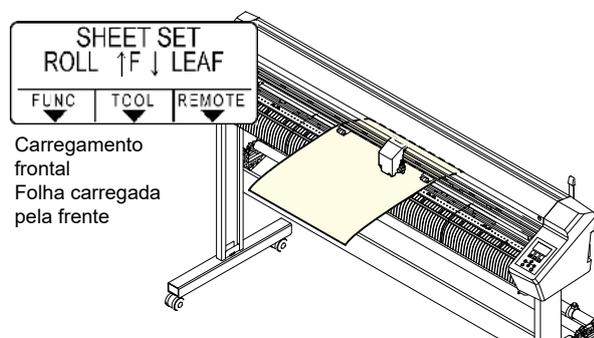
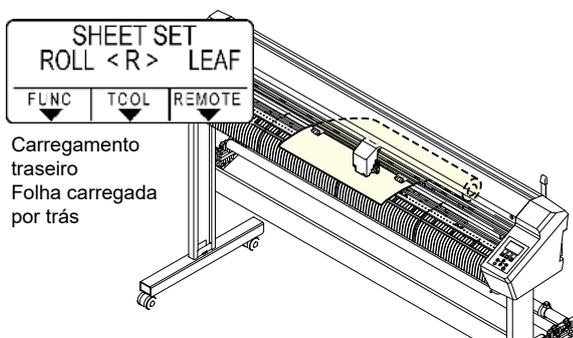
**Importante!**

- Ao utilizar a detecção do comprimento da folha, se os dados indicarem um tamanho maior do que a folha real, as peças salientes além da folha não poderão ser cortadas. Sem a detecção do comprimento da folha, a operação de corte será interrompida assim que os dados se estenderem para além da folha.
- Se a detecção da folha estiver desativada, será realizada a mesma detecção (somente detecção da largura da folha) executada quando a tecla [END] é pressionada, mesmo que as teclas de seleção sejam usadas.
- O comprimento máximo de detecção até a borda traseira da folha é de 5 m.

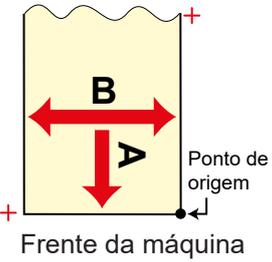
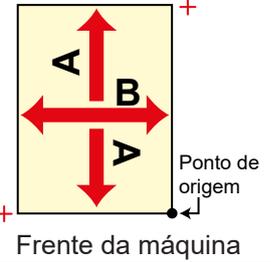
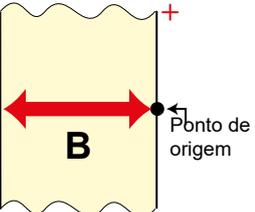
● **Método de detecção da folha**

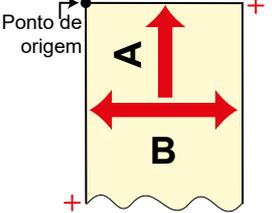
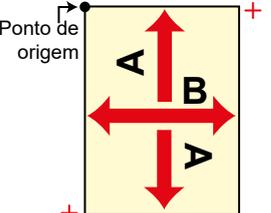
O display aparece da seguinte forma quando uma folha é carregada.

Pressione as teclas de seleção para adequar a orientação da folha carregada.



A detecção da folha pode ser realizada usando qualquer um dos cinco métodos a seguir.

Tecla	⏪ Folha em rolo definida para trás	⏩ Folha avulsa definida para trás	[END] Detecção apenas da largura da folha
Método de detecção	Largura da folha detectada, em seguida, borda frontal da folha detectada 	Largura da folha detectada, em seguida, bordas frontal e traseira da folha detectadas 	Largura da folha detectada 
Exemplo de exibição do tamanho da folha após a detecção	<pre>&lt;LOCAL&gt; A ***. B 123.0 FUNC TOCL REMOTE</pre>	<pre>&lt;LOCAL&gt; A 567.0 B 123.0 FUNC TOCL REMOTE</pre>	<pre>&lt;LOCAL&gt; A ***** B 123.0 FUNC TOCL REMOTE</pre>

Tecla	⬆ Folha em rolo definida para frente	⬇ Folha avulsa definida para frente	
Método de detecção	Largura da folha detectada, em seguida, borda traseira da folha detectada 	Largura da folha detectada, em seguida, bordas frontal e traseira da folha detectadas 	
Exemplo de exibição do tamanho da folha após a detecção	<pre>&lt;LOCAL&gt; A ***** B 123.0 FUNC TOCL REMOTE</pre>	<pre>&lt;LOCAL&gt; A ***** B 123.0 FUNC TOCL REMOTE</pre>	

**Importante!**

- O tamanho detectado é exibido como "\*\*\*\*\*" se for 3 m ou maior.
- Se estiver usando a tecla [END], na qual apenas a largura da folha é detectada, ou se a borda traseira de uma folha em rolo não for detectada, não avance demais a folha com as teclas de seleção ou ao cortar dados que se estendem além das bordas da folha, pois a folha pode cair.
- Observe que as direções positivas para cada eixo variam conforme mostrado nos diagramas acima, dependendo da direção na qual a folha foi carregada.
- A detecção da folha tem o mesmo efeito que usar DATA CLEAR. Mesmo que os dados sejam enviados antes da detecção e mudados para o modo remoto após a detecção da folha, o corte não será iniciado, pois os dados foram apagados. (Os dados ainda podem ser copiados.)
- Se estiver usando o "Leaf Mode" no FineCut/Coat9 para cortar marcas de identificação contínua, execute a detecção da folha no [Leaf Mode].
- Se a borda frontal da folha não for detectada, ocorrerá um erro de parâmetro e o sistema não mudará para o modo de cópia.



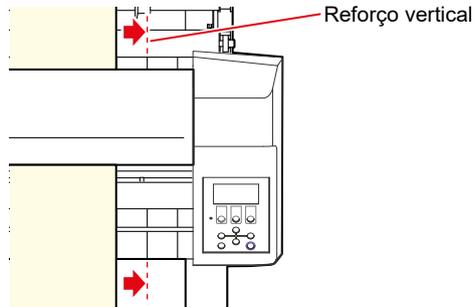
- A detecção da folha pode levar algum tempo quando for utilizada uma folha longa ou quando for utilizada uma folha a partir do meio com ela puxada para fora.
- Nesses casos, o tempo de detecção pode ser reduzido pressionando a tecla [END] para detectar apenas a largura da folha.

## Carregamento de uma Folha Avulsa

**1** Mova a alavanca de fixação para trás para levantar os roletes de pressão.

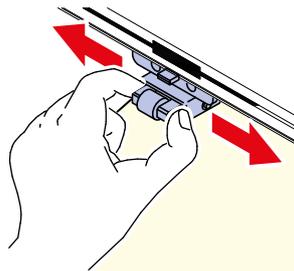
**2** Passe a folha pela placa.

- Insira a folha entre os roletes de pressão e os roletes de alimentação.
- Alinhe a borda direita da folha, utilizando as nervuras verticais na placa, ou alinhe a frente da folha para ficar paralela à placa.



**3** Mova os roletes de pressão de acordo com a largura da folha.

- “Roletes de Pressão e Roletes de Alimentação (P. 28)”
- Mova os roletes de pressão de modo que fiquem pelo menos 5 mm dentro das bordas da folha. O posicionamento incorreto pode fazer com que a folha fique deslocada durante o avanço da mesma.



**4** Ajuste os fixadores em ambas as bordas no modo Alto.

- “Ajuste do Modo de Fixação Alto/Baixo”(P. 57)

**5** Se estiver usando três roletes de pressão, selecione o modo Alto ou o modo Baixo para o fixador central conforme apropriado para a folha em uso.

- “Ajuste do Modo de Fixação Alto/Baixo”(P. 57)

**6** Os fixadores centrais podem ser habilitados ou desabilitados ao usar três roletes de pressão.

- “Habilitar e desabilitar o fixador central”(P. 57)
- O fixador central deve ser habilitado (fixador central para cima) se não quiser que os roletes de pressão deixem marcas na folha.

**7** Puxe a alavanca de fixação em sua direção.

**8** Verifique se os roletes de pressão estão espaçados uniformemente.

- Segure a folha entre os roletes de pressão e os roletes de alimentação.



- Se a distância não estiver uniforme, repita todos os passos desde o início.

## 9 Pressione ou para selecionar [LEAF].

-  "Observação sobre a detecção de folhas"(P. 45)
-  : Se a folha foi carregada por trás da máquina
-  : Se a folha foi carregada pela frente da máquina

**Importante!**

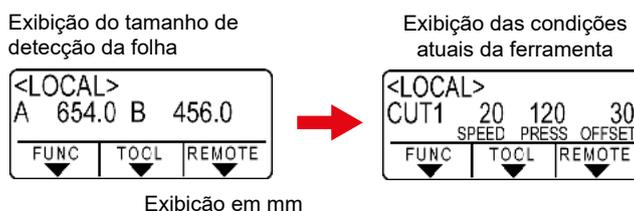
- Pressionar a tecla [FEED] exibe uma tela para selecionar o número de roletes de pressão antes da detecção da folha. Selecione o número de roletes de pressão antes de executar a detecção da folha.  
O número de roletes de pressão definido aqui tem precedência sobre o número de roletes de pressão usando o menu [SET UP] - [PINCH ROLL.]

## 10 Pressione ou para selecionar [LEAF].

- Se [ROLL. SELECT] estiver definido como [ON], selecione o número de roletes de pressão a ser usado.  
 "Configuração do Número de Roletes de Pressão Utilizados"(P. 56)

## 11 Inicie a detecção da folha.

- Se [DUMMY CUT] estiver definido como [ON], um corte simulado é realizado após a conclusão da detecção da folha.  "Corte Simulado"(P. 140)
- A detecção não é possível para folhas de 5 m ou mais de comprimento.

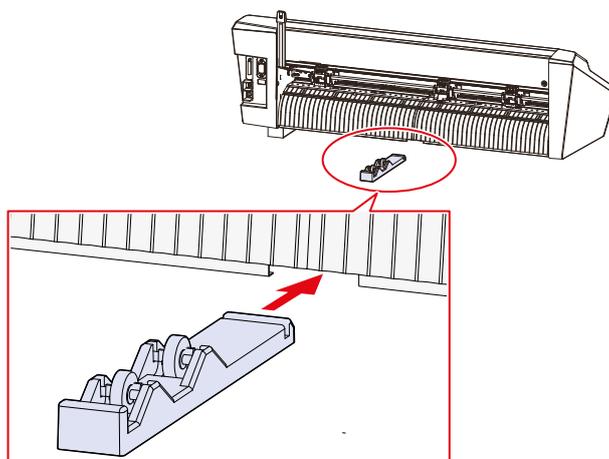


## Carregamento de uma Folha de Rolo (CG-60AR)

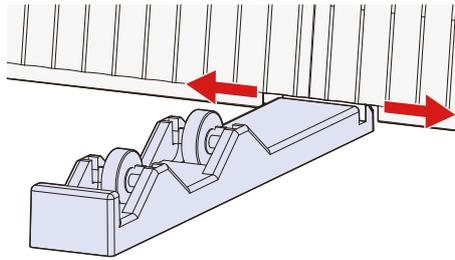
Ao usar uma folha em rolo, as mesas de colocação de rolo ou as pernas CG-60AR opcionais devem ser montadas.

- Monte as mesas de colocação de rolo.

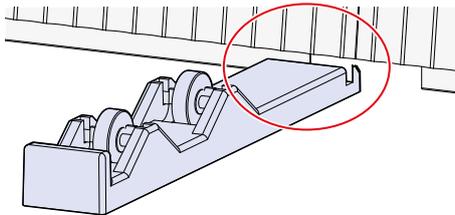
### 1 Insira a mesa de colocação de rolo no slot na parte traseira da máquina.



- 2** Alinhe as ranhuras na mesa de colocação de rolo com a ranhura embaixo da máquina e deslize para a esquerda ou direita para prender.

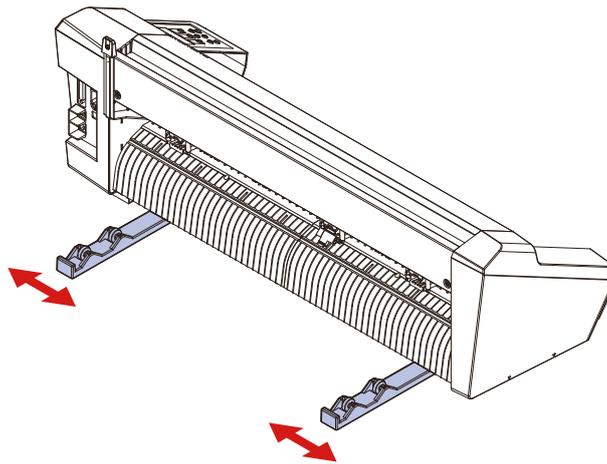


- A figura abaixo mostra a mesa de colocação de rolo presa após deslizá-la para a esquerda.



- 3** Prenda a outra mesa de colocação de rolo na máquina da mesma forma.

- 4** Ajuste as posições das mesas de colocação de rolo de acordo com a largura do rolo.



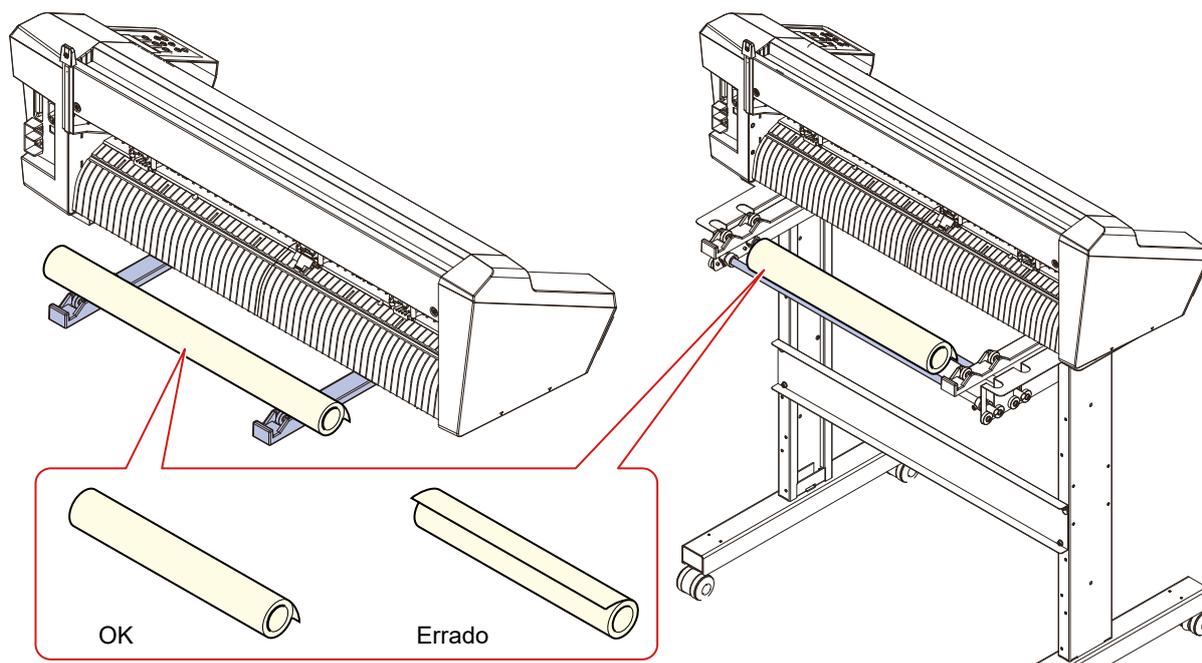
- Monte as pernas CG-60AR opcionais.

Para mais informações sobre como montar as pernas CG-60AR opcionais, consulte as instruções de montagem fornecidas com as pernas.

- Carregue uma folha de rolo.

**1** Coloque uma folha de rolo sobre as mesas ou as barras de rolo (as pernas são opcionais).

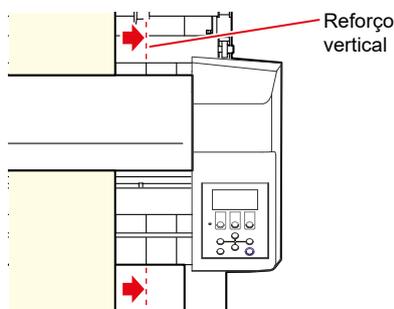
- Certifique-se de montar com a folha virada na direção correta.



**2** Mova a alavanca de fixação para trás para levantar os roletes de pressão.

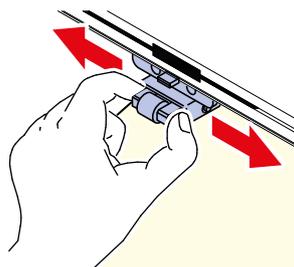
**3** Passe a folha pela placa.

- Insira a folha entre os roletes de pressão e os roletes de alimentação.
- Alinhe a borda direita da folha utilizando as nervuras verticais na placa.



**4** Mova os roletes de pressão de acordo com a largura da folha.

-  "Movimentação dos Roletes de Pressão" (P. 55)
- Mova os roletes de pressão de modo que fiquem pelo menos 5 mm dentro das bordas da folha. O posicionamento incorreto pode fazer com que a folha fique deslocada durante o avanço da mesma.



## 5 Ajuste os fixadores em ambas as bordas no modo Alto.

-  “Ajuste do Modo de Fixação Alto/Baixo”(P. 57)

## 6 Se estiver usando três roletes de pressão, selecione o modo Alto ou o modo Baixo para o fixador central conforme apropriado para a folha em uso.

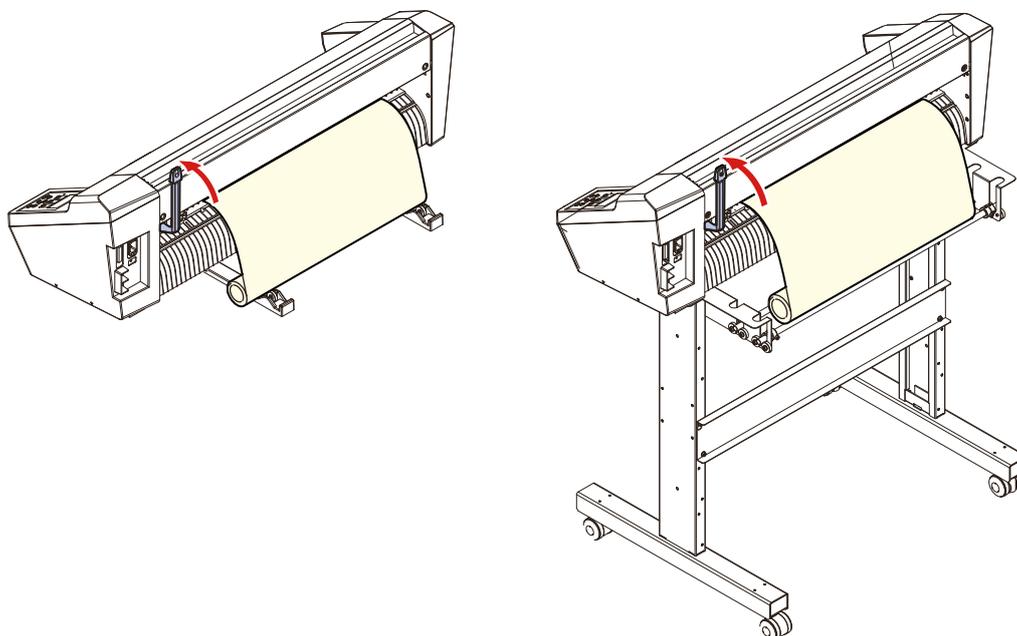
-  “Ajuste do Modo de Fixação Alto/Baixo”(P. 57)

## 7 Os fixadores centrais podem ser habilitados ou desabilitados ao usar três roletes de pressão.

-  “Habilitar e desabilitar o fixador central”(P. 57)
- O fixador central deve ser habilitado (fixador central para cima) se não quiser que os roletes de pressão deixem marcas na folha.

## 8 Puxe a folha tensionando-a para eliminar qualquer arqueamento.

## 9 Verifique se a folha foi carregada sem qualquer arqueamento, em seguida puxe a alavanca de fixação na sua direção.



## 10 Verifique se os roletes de pressão estão espaçados uniformemente.

- Segure a folha entre os roletes de pressão e os roletes de alimentação.



- Se a distância não estiver uniforme, repita todos os passos desde o início.

## 11 Pressione ◀ ou ▶ para selecionar [ROLL].

-  “Observação sobre a detecção de folhas”(P. 45)
- ◀ : Se a folha de rolo foi carregada por trás da máquina
- ▶ : Se a folha de rolo foi carregada pela frente da máquina

### Importante!

- Pressionar a tecla [FEED] exibe uma tela para selecionar o número de roletes de pressão antes da detecção da folha. Selecione o número de roletes de pressão antes de executar a detecção da folha. O número de roletes de pressão definido aqui tem precedência sobre o número de roletes de pressão usando o menu [SET UP] - [PINCH ROLL.]

## 12 Pressione ▲▼ para selecionar o número de roletes de pressão a ser usado.

- Se [ROLL. SELECT] estiver definido como [ON], selecione o número de roletes de pressão a ser usado. "Configuração do Número de Roletes de Pressão Utilizados"(P. 56)

## 13 Inicie a detecção da folha.

- Se [DUMMY CUT] estiver definido como [ON], um corte simulado é realizado após a conclusão da detecção da folha. "Corte Simulado"(P. 140)

## 14 Use [FEED] para puxar o comprimento da folha a ser usado. "Avanço da Folha"(P. 120)



- Antes de utilizar uma folha de rolo, certifique-se de que haja folha suficiente para o comprimento a ser utilizado. O avanço da folha reduz o desvio durante o corte e também permite verificar com antecedência se a folha não está torta.

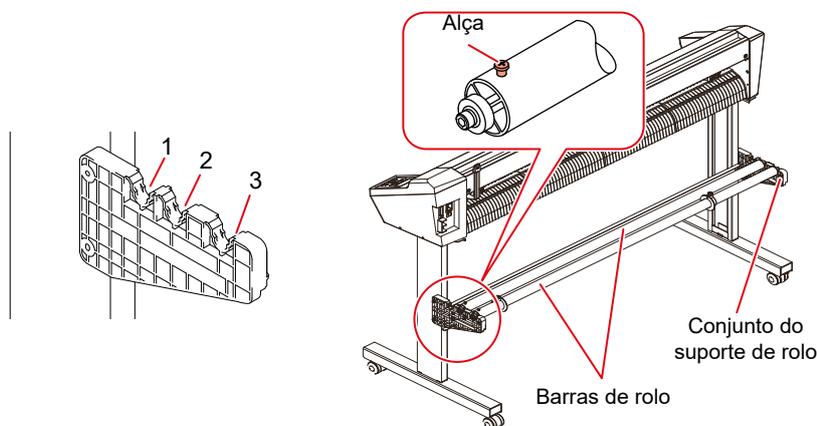
## Carregamento de uma Folha de Rolo (CG-100/130AR)

Ao usar uma folha em rolo, os suportes de rolo devem ser montados.

Para mais informações sobre como montar os suportes de rolo, consulte as instruções de montagem fornecidas ou veja o vídeo ( "Montagem das Pernas e do Cesto de Folhas"(P. 16)).

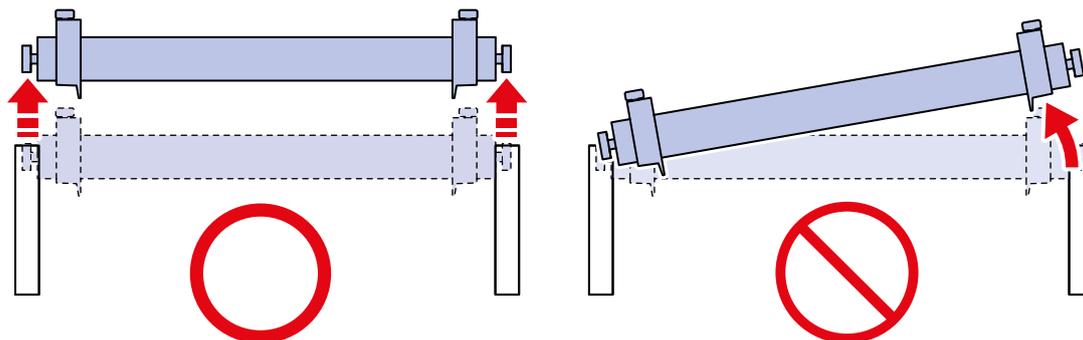
### 1 Monte as barras de rolo no conjunto do suporte de rolo.

- Monte as barras de rolo com as extremidades com as alças no lado direito, quando vistas da parte traseira da máquina. Monte as barras de rolo nos slots numerados da seguinte forma para adequá-las ao diâmetro externo da folha de rolo:
- Para folha em rolo com 75 mm ou mais de diâmetro, monte nos slots 1 e 3.
- Para folha em rolo com menos de 75 mm de diâmetro, monte nos slots 2 e 3.



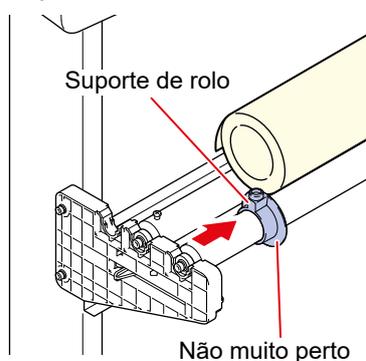


- Verifique se as barras de rolo foram instaladas niveladas.
- Ao mover as barras de rolo para diferentes slots, mantenha-as niveladas ao levantá-las. O conjunto do suporte de rolo pode ser danificado se as barras forem levantadas inclinadas.



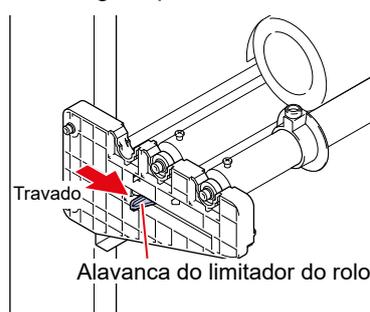
## 2 Prenda a folha de rolo utilizando os porta-rolos.

- Deslize os porta-rolos para ambas as extremidades da folha e aperte os parafusos para prendê-los no lugar.
- Prenda os porta-rolos deixando uma folga de 2 a 3 mm das bordas da folha. O rolo não poderá girar e o avanço da folha pode não ser possível se ambas as bordas estiverem firmemente presas.



## 3 Trave o limitador do rolo.

- Empurre a alavanca do limitador do rolo em direção à parte traseira da máquina para travá-la.
- O limitador do rolo impede que a folha gire quando a folha em rolo é puxada para fora.



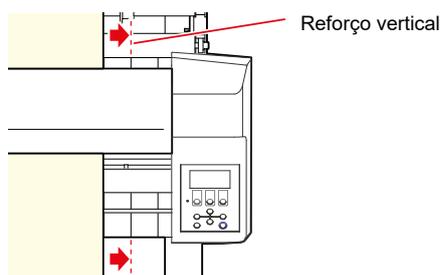
## 4 Coloque uma folha de rolo nas barras de rolo.

- Certifique-se de montar com a folha virada na direção correta.

## 5 Mova a alavanca de fixação para trás para levantar os roletes de pressão.

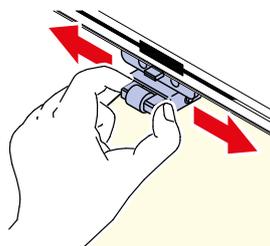
## 6 Passe a folha pela placa.

- Insira a folha entre os roletes de pressão e os roletes de alimentação.
- Alinhe a borda direita da folha utilizando as nervuras verticais na placa.



## 7 Mova os roletes de pressão de acordo com a largura da folha.

-  [“Roletes de Pressão e Roletes de Alimentação” \(P. 28\)](#)
- Mova os roletes de pressão de modo que fiquem pelo menos 5 mm dentro das bordas da folha. O posicionamento incorreto pode fazer com que a folha fique deslocada durante o avanço da mesma.



## 8 Ajuste os fixadores em ambas as bordas no modo Alto.

-  [“Ajuste do Modo de Fixação Alto/Baixo” \(P. 57\)](#)

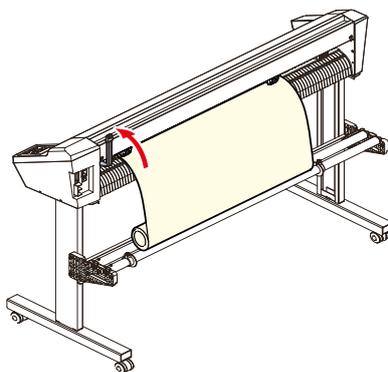
## 9 Se estiver usando três roletes de pressão, selecione o modo Alto ou o modo Baixo para o fixador central conforme apropriado para a folha em uso.

-  [“Ajuste do Modo de Fixação Alto/Baixo” \(P. 57\)](#)

## 10 Puxe a folha tensionando-a para eliminar qualquer arqueamento.

## 11 Verifique se a folha foi carregada sem qualquer arqueamento, em seguida puxe a alavanca de fixação na sua direção.

- Se a energia estiver ligada, a ventoinha de sucção opera e aspira a folha de rolo.
- Se a energia não estiver ligada, a ventoinha de sucção não funcionará. Nesse caso, puxe a alavanca de fixação em sua direção enquanto segura a folha com a outra mão para evitar que ela fique distorcida.



## 12 Verifique se os roletes de pressão estão espaçados uniformemente.

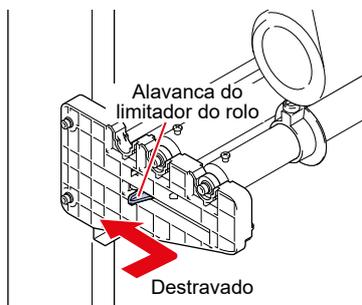
- Segure a folha entre os roletes de pressão e os roletes de alimentação.



- Se a distância não estiver uniforme, repita todos os passos desde o início.

## 13 Destrave o limitador do rolo

- Empurre a alavanca do limitador do rolo em direção à parte frontal enquanto a pressiona.



## 14 Pressione ◀ ou ▶ para selecionar [ROLL].

- Observação sobre a detecção de folhas "Observação sobre a detecção de folhas"(P. 45)
- ◀ : Se a folha em rolo foi carregada na parte traseira da máquina
- ▶ : Se a folha em rolo foi carregada na frente da máquina

**Importante!**

- Pressionar a tecla [FEED] exibe uma tela para selecionar o número de roletes de pressão antes da detecção da folha. Selecione o número de roletes de pressão antes de executar a detecção da folha.
- O número de roletes de pressão definido aqui tem precedência sobre o número de roletes de pressão usando o menu [SET UP] - [PINCH ROLL.]

## 15 Pressione ▲▼ para selecionar o número de roletes de pressão a ser usado.

- Se [ROLL. SELECT] estiver definido em [ON], selecione o número de rolos d pressão a ser usado. "Configuração do Número de Roletes de Pressão Utilizados"(P. 56)

## 16 Inicie a detecção da folha.

- Se [DUMMY CUT] estiver definido como [ON], um corte simulado é realizado após a conclusão da detecção da folha. "Corte Simulado"(P. 140)

## 17 Use [FEED] para puxar o comprimento da folha a ser usado. "Avanço da Folha"(P. 120)



- Antes de utilizar uma folha de rolo, certifique-se de que haja folha suficiente para o comprimento a ser utilizado. O avanço da folha reduz o desvio durante o corte e também permite verificar com antecedência se a folha não está torta.

## Posição/Número de Roletes de Pressão e Ajustes de Fixação

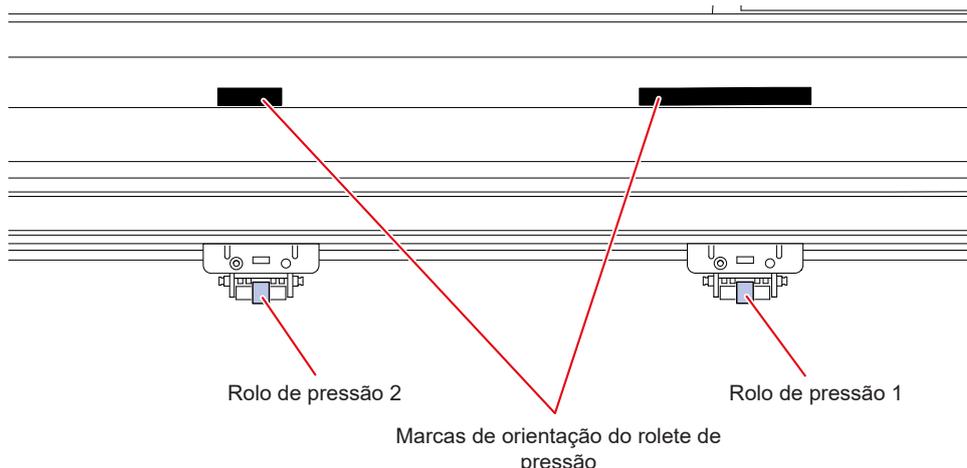
### Movimentação dos Roletes de Pressão

Mova os roletes de pressão com a mão acima dos roletes de alimentação apropriados para adequá-los à largura da folha a ser carregada. Empurre a alavanca de fixação para trás para separar os roletes de pressão dos roletes de alimentação antes de movê-los.

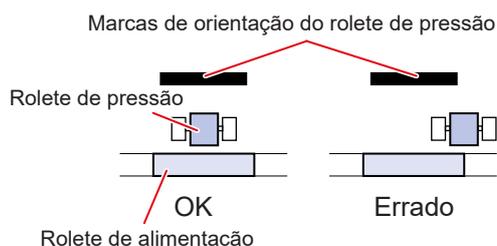
A faixa sobre a qual os roletes de pressão podem ser movimentados é a seguinte. Use os roletes de pressão posicionados dentro das marcas dos roletes de pressão.

Para mais informações sobre as configurações do número de roletes de pressão, consulte  [“Configuração do Número de Roletes de Pressão Utilizados”](#)(P. 56).

Para mais informações sobre a pressão de fixação da folha, consulte  [“Fixador”](#)(P. 28).



- Não toque no rolete de alimentação em movimento. Caso contrário, há o risco de abrasão da pele ou ferimentos devido ao prensamento entre os roletes de alimentação e a placa.
- Não posicione os roletes de pressão afastados ou deslocados dos roletes de alimentação. Pode ocorrer um erro e a folha pode não ser detectada corretamente se os roletes de pressão estiverem posicionados incorretamente.



- Quando esta máquina não estiver em uso, mova a alavanca de fixação para trás para separar os roletes de pressão dos roletes de alimentação. Deixar os roletes de pressão na posição abaixada por um longo período de tempo pode fazer com que os roletes de pressão fiquem deformados. A deformação dos roletes de pressão pode impedir que a folha seja alimentada corretamente.

### Configuração do Número de Roletes de Pressão Utilizados

Ajuste a pressão e o número de roletes usados para segurar a folha com base na ferramenta e na folha utilizadas. O ajuste incorreto da pressão do rolete de pressão pode causar desalinhamento da folha ou deixar marcas dos roletes de pressão na folha.

Para mais informações sobre as posições dos roletes de pressão, consulte  [“Roletes de Pressão e Roletes de Alimentação”](#)(P. 28).



- Se [PINCH ROLLER] estiver definido como [2] e [ROLL. SELECT] estiver definido como [OFF], apenas dois roletes de pressão serão detectados durante a detecção da folha.
- Ao utilizar folhas mais largas, o número de roletes de pressão pode ser limitado para evitar deixar marcas de rolos na folha. Isto pode reduzir a precisão do avanço da folha, portanto, ou a velocidade de corte e de subida deve ser reduzida o suficiente ou [SHEET TYPE] deve ser definido como [HEAVY] para restringir a velocidade de avanço.

- 1 Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.
- 2 Use   para selecionar [SET UP], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 3 Pressione   para selecionar [PINCH ROLL.], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].

**4** Pressione ▲▼ para selecionar o número de roletes de pressão a serem detectados, depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].

- Número de roletes de pressão: 2, 3

**5** Pressione ▲▼ para selecionar a configuração [ROLL.SELECT], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].

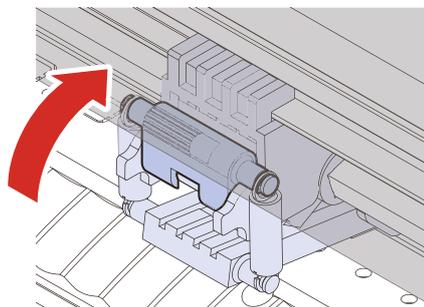
- Configurações: ON/OFF
- Selecione [ON] para exibir a tela de seleção do número de roletes de pressão a serem utilizados na detecção da folha.

**6** Pressione a tecla [END] várias vezes para sair.

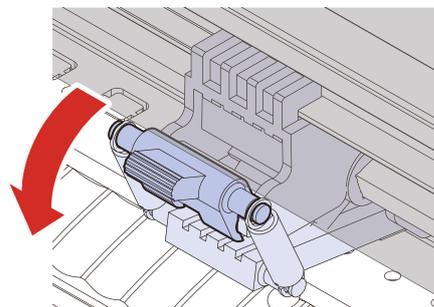
**Ajuste do Modo de Fixação Alto/Baixo**

A pressão de fixação da folha pode ser alternada entre o modo alto e o modo baixo utilizando a alavanca de pressão de fixação.

Selecione o modo alto ou baixo para adequar-se à folha que está sendo usada.



Modo alto: Levante a alavanca de pressão de fixação



Modo baixo: Abaixar a alavanca de pressão de fixação

2



- Os ficadores de cada lado devem sempre ser usados no modo alto. A folha pode ficar torta se o modo de fixação não estiver configurado corretamente.
- Defina o modo de fixação alto/baixo assim que os roletes de pressão estiverem posicionados.

Alavanca da pressão de fixação	Uso
Modo alto	Corte de folha de PVC Ao usar papel pesado (pelo menos 70 kg ou 81 g/m <sup>2</sup> )
Modo baixo	Para reduzir as marcas dos roletes de pressão



- Ao usar o modo baixo, a folha pode ficar torta dependendo do tipo de folha, da taxa de avanço e da largura da folha.

• **Habilitar e desabilitar o fixador central.**

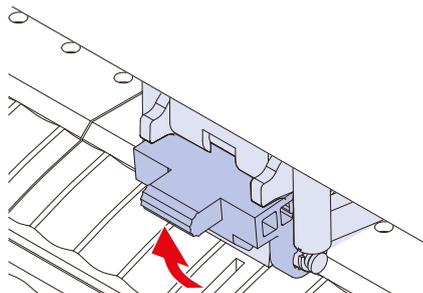
A desativação do fixador central permite que o rolete de pressão do meio seja usado na posição elevada.

Levantar o rolete de pressão do meio oferece os seguintes benefícios:

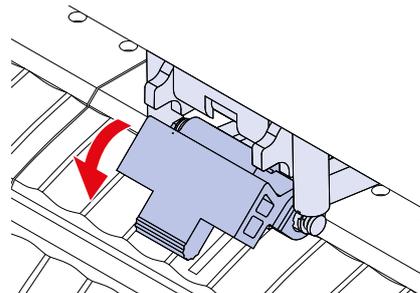
- Nenhuma marca é deixada na folha.
- Evita que a folha se levante.

Habilite ou desabilite o fixador central de acordo com o uso.

Mova a alavanca de fixação para trás para levantar os roletes de pressão antes de habilitar ou desabilitar o fixador central.



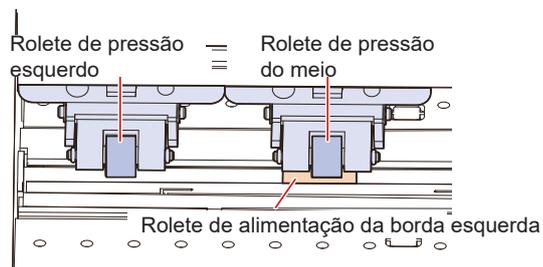
Fixador central habilitado: Rolete de pressão levantado



Fixador central desabilitado: Rolete de pressão abaixado

Os três roletes de pressão sempre devem ser usados quando for utilizar a largura máxima de folha na máquina. Habilite ou desabilite o fixador central conforme necessário para o rolete de pressão do meio.

Se apenas os roletes de pressão direito e do meio forem usados, a largura máxima da folha não poderá ser usada, pois o rolete de pressão do meio não poderá ser movido até a borda esquerda do rolete de alimentação esquerdo, como mostrado na figura a seguir.



- Ao utilizar três roletes de pressão, ajuste o número de roletes de pressão para "3", independentemente de os fixadores centrais estarem habilitados ou desabilitados.

## 2.3. Instalação de ferramentas

Esta máquina pode ser usada com as seguintes ferramentas:

- Cortador (para cortar)  
Usado para cortar a imagem impressa na folha ou para cortar caracteres com a folha de corte  
 "Uso do Cortador"(P. 59)
- Caneta (caneta esferográfica à base d'água):  
Usada para impressão de teste ou para ajustar as marcas de identificação. Esta máquina pode ser usada com uma caneta esferográfica ou recarga de cartucho.  
 "Uso de uma Caneta"(P. 63)
- Ferramenta de vinco  
Usada para vincar um cartão revestido.  
 "Uso da Ferramenta de Vinco"(P. 67)

### Uso do Cortador

#### Instalação do Cortador no Suporte do Cortador

Tenha cuidado para evitar que o cortador caia em uma fenda nesta máquina. Recomendamos substituir o cortador sobre a folha para que a lâmina de corte possa ser retirada facilmente caso caia.



- Evite tocar na lâmina do cortador. A não observância pode resultar em ferimentos.
- Não agite ou balance o suporte do cortador, Isso pode fazer com que a lâmina se solte.



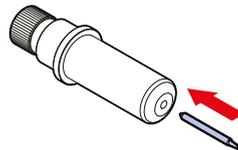
- Evite armazenar este produto em locais acessíveis a crianças.



- Para descartar cortadores, entre em contato com uma operadora de descarte de resíduos industriais ou descarte-os de acordo com as leis e regulamentações locais

#### 1 Insira o cortador no suporte do cortador usando uma pinça.

- Verifique a orientação do cortador antes de inseri-lo totalmente.

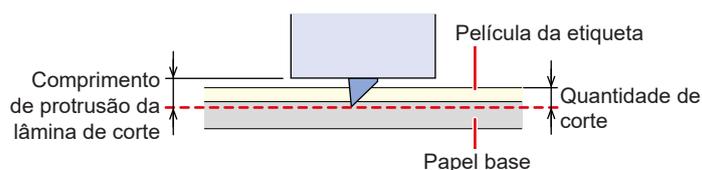


- Para informações sobre a substituição da lâmina, consulte  "Substituição do Cortador" (P. 147).

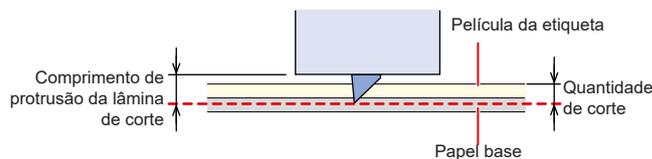
#### Ajuste do Comprimento de Protrusão da Lâmina de Corte

Ajuste o comprimento de protrusão da lâmina de corte (0,2 a 0,5 mm) para adequar-se ao cortador e ao tipo de folha utilizada.

- Se o papel base for mais grosso que a película da etiqueta: (espessura da película da etiqueta + espessura da base de papel)/2



- Se o papel base for mais fino do que a película da etiqueta: Até cortar a película da etiqueta



- A protrusão da lâmina de corte pode ser ajustada com precisão usando a ferramenta opcional de ajuste da lâmina de corte.

Número de peça: OPT-C0066 “ajustador de lâmina (para cortador excêntrico)”

### 1 Gire o botão de ajuste para ajustar a protrusão da lâmina de corte.

- Gire o botão de ajuste no sentido indicado pela seta na figura para expor a lâmina do cortador. (0,5 mm por volta)



### 2 Verifique o desempenho de corte.

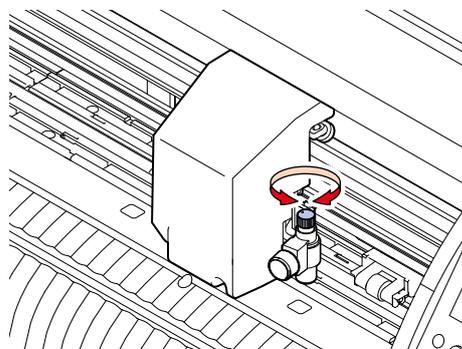
- Ajuste a pressão até que deixe pequenas marcas no papel base. Uma lâmina de corte muito saliente pode danificar a máquina.
- Se o papel base for mais fino que a película, impedindo que uma qualidade de corte precisa seja obtida, melhores resultados podem ser obtidos alterando o comprimento de protrusão da lâmina de corte.

“Configuração das Condições da Ferramenta”(P. 69)

“Corte de Teste”(P. 72)

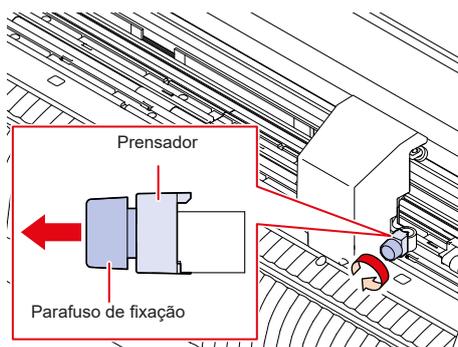


- Ao utilizar o suporte do cortador incluído na entrega, você pode ajustar o comprimento de protrusão com o cortador preso ao suporte. (0,5 mm por volta do botão de ajuste)



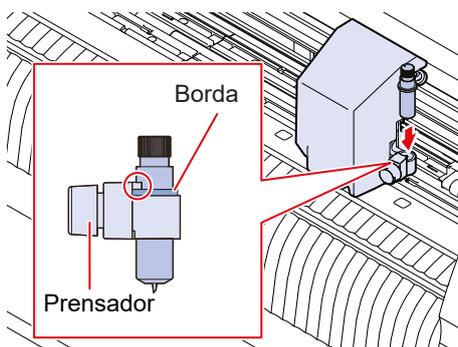
## Instalação do Suporte do Cortador

### 1 Gire o botão de fixação e solte o prensador.



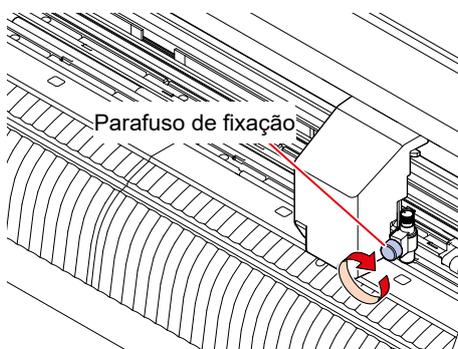
## 2 Insira o suporte do cortador no interior do suporte de ferramenta.

- (1) Empurre a borda do suporte do cortador contra o suporte de ferramenta.
- (2) Coloque a borda do suporte do cortador no suporte de ferramenta.



## 3 Prenda o suporte do cortador.

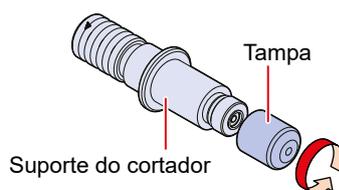
- Gire o parafuso de fixação e fixe o prensador.
- Se não for preso firmemente, o resultado pode ser uma qualidade inferior.



### Instalação do Cortador (Fornecimento) no Suporte do Cortador (SPA-0090)

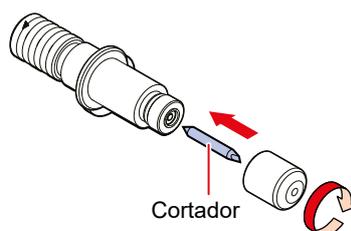
## 1 Remova a tampa do suporte do cortador.

- Gire na direção indicada pela seta na figura.



## 2 Insira o cortador no suporte do cortador.

- Use uma pinça para inserir o cortador.

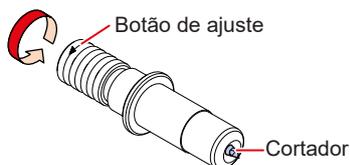


## 3 Prenda a tampa girando na direção indicada pela seta na figura.

## Ajuste do Comprimento de Protrusão da Lâmina de Corte

### 1 Gire o botão de ajuste para ajustar a protrusão da lâmina de corte.

- Gire o botão de ajuste no sentido indicado pela seta na figura para expor a lâmina do cortador. (0,5 mm por volta)



### 2 Verifique o desempenho de corte.

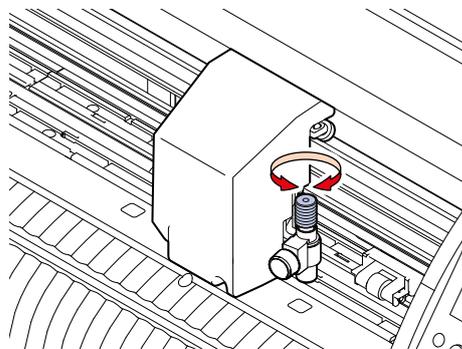
- Ajuste a pressão até que deixe pequenas marcas no papel base. Uma lâmina de corte muito saliente pode danificar a máquina.

“Configuração das Condições da Ferramenta”(P. 69)

“Corte de Teste”(P. 72)



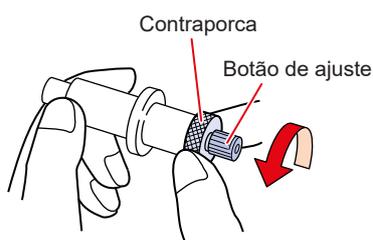
- O comprimento de saliência da lâmina de corte pode ser ajustado enquanto o suporte do cortador está conectado ao suporte da ferramenta. (0,5 mm por volta do botão de ajuste)



## Instalação do Cortador (Fornecimento) no Suporte do Cortador (SPA-0001)

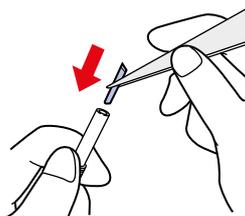
### 1 Solte a contraporca do suporte do cortador e retire o botão de regulação.

- Gire na direção indicada pela seta na figura.



### 2 Insira o cortador no botão de regulação.

- Use uma pinça para inserir o cortador.

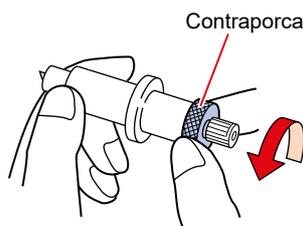


- 3** Prenda a contraporca girando na direção indicada pela seta na figura.



### Ajuste do Comprimento de Protrusão da Lâmina de Corte

- 1** Solte a contraporca do suporte do cortador.



- 2** Gire o botão de ajuste para ajustar a protrusão da lâmina de corte.



- 3** Prenda a contraporca girando na direção indicada pela seta na figura.



2

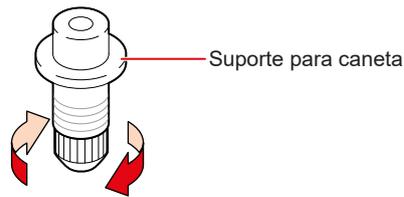
## Uso de uma Caneta

### Instalação de um Cartucho de Recarga para uma Caneta Esferográfica no Suporte para Caneta (Padrão)

A qualidade da imagem pode variar conforme o tipo de cartucho de recarga.  
Recomendado: SXR-5 (Mitsubishi Pencil Co., Ltd.)

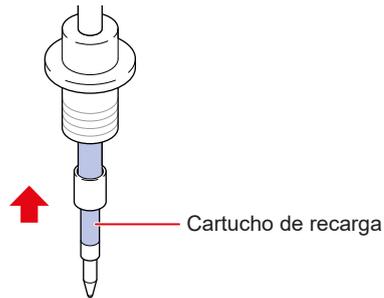
**1 Remova a tampa do suporte para caneta.**

- Gire na direção indicada pela seta na figura.

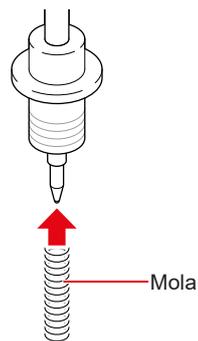


**2 Insira um cartucho de recarga no suporte para caneta.**

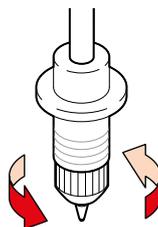
- Insira o cartucho de recarga até que ele encoste no suporte para caneta.



**3 Insira a mola no cartucho de recarga.**



**4 Prenda a tampa girando na direção indicada pela seta na figura.**



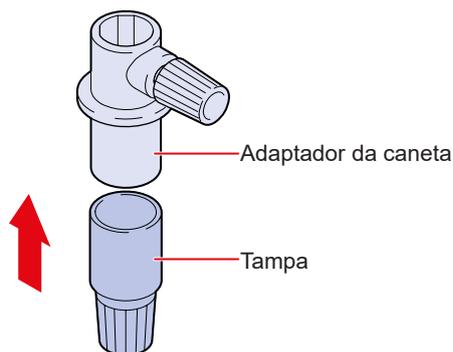
**Instalação de uma Caneta Esferográfica (fornecimento) no Adaptador de Caneta (SPA-0169)**

Use uma caneta esferográfica com diâmetro de 8 a 9 mm. O tipo de caneta esferográfica pode afetar a qualidade da imagem.

Use uma caneta esferográfica fornecida pela Mimaki.

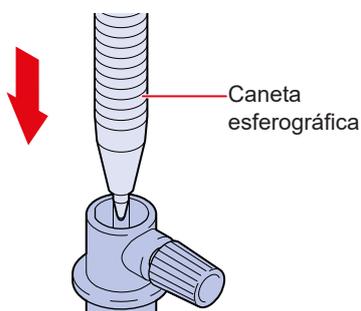
## 1 Coloque a tampa no adaptador da caneta.

- A tampa é usada para ajustar a altura da ponta da caneta.



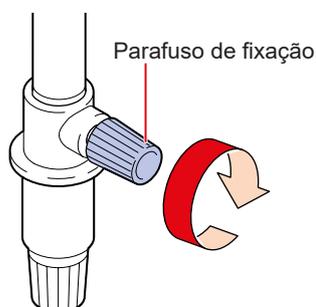
## 2 Insira a caneta esferográfica no adaptador.

- Insira a ponta da caneta até que ela encoste na tampa.

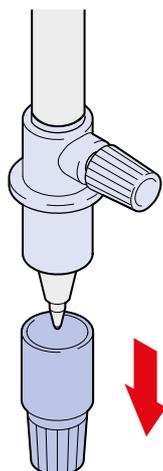


## 3 Prenda a ponta da caneta girando o parafuso de fixação na direção indicada pela seta na figura.

- Tenha cuidado para não apertar demais o parafuso de fixação. A caneta esferográfica poderá quebrar ou ficar danificada se for muito apertada.

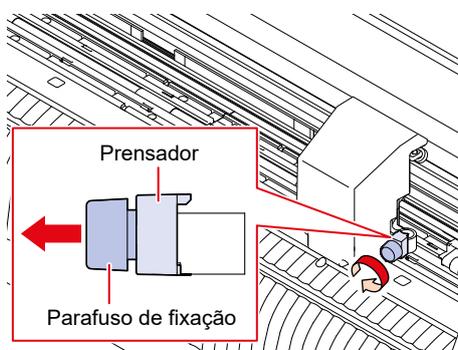


## 4 Remova a tampa.



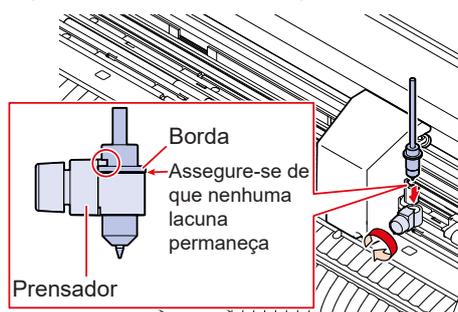
### Instalação de uma Caneta

## 1 Gire o botão de fixação e solte o prensador.



## 2 Insira o suporte para caneta ou o adaptador de caneta no suporte para ferramenta.

- (1) Empurre a borda do suporte da caneta ou adaptador da caneta contra o suporte da ferramenta.
  - Posicione o adaptador da caneta de modo que o parafuso do botão seja facilmente acessível.
- (2) Empurre a borda do suporte para caneta ou do adaptador de caneta contra o prensador.



## 3 Fixe o suporte para caneta ou o adaptador de caneta.

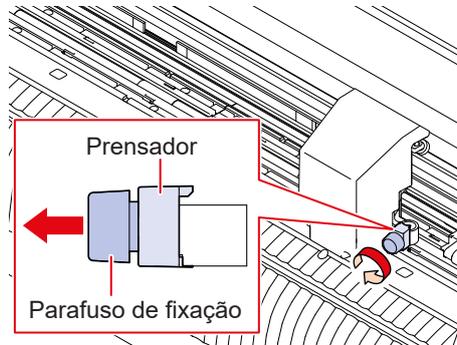
- Gire o parafuso de fixação e fixe o prensador.
- Se não for fixado firmemente, o resultado pode ser uma qualidade inferior.

## Usando a Ferramenta de Vinco

Certifique-se de usar a mesa de folha opcional e a folha de corte ao vincar.  "Mesas para Folhas e Folha de Corte"(P. 152)

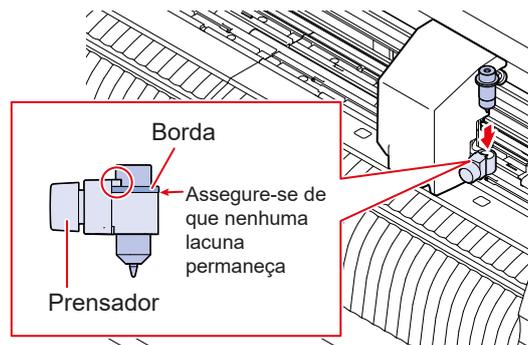
### Instalando a Ferramenta de Vinco

#### 1 Gire o botão de fixação e solte o prensador.



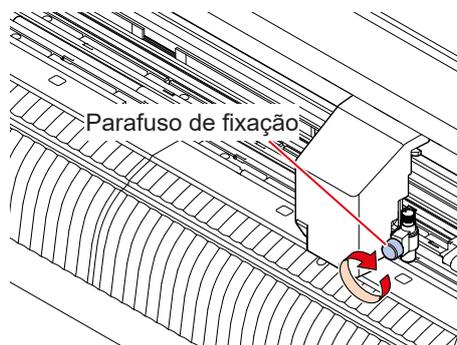
#### 2 Insira a ferramenta de vinco no porta-ferramentas.

- (1) Empurre a aba da ferramenta de vinco rente ao porta-ferramentas.
- (2) Prenda a borda da ferramenta de vinco.



#### 3 Prenda a ferramenta de vinco no lugar.

- Gire o parafuso de fixação e fixe o prensador.
- Se não for preso firmemente, o resultado pode ser uma qualidade inferior.



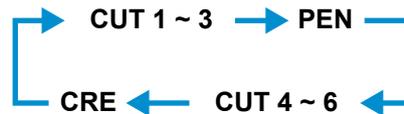
## 2.4. Seleccionando Condições da Ferramenta

Antes de iniciar o corte (ou impressão), selecione as condições da ferramenta de acordo com a folha e a ferramenta que está sendo usada.

**1** Pressione a tecla [TOOL] na tela do modo local.

**2** Pressione a tecla [TOOL] para selecionar as condições de ferramenta necessárias.

- Pressionar a tecla [TOOL] alterna entre as condições da ferramenta conforme mostrado na figura a seguir.



## 2.5. Configuração das Condições da Ferramenta

Defina a velocidade de corte e a pressão para corresponder ao tipo de folha e ferramentas usadas.

	Tool (Ferramenta)	Item			
		SPEED	PRESS	Compensação	HALF
Cut (corte)	CORTE1 a 6	Velocidade de corte	Pressão de corte	Offset (Deslocamento)	Meio-corte
Impressão	PEN	Velocidade de impressão	Pen Pressure (Pressão da Caneta)	-	-
Crease (vinco)*1	CRE	Speed (velocidade)	Pressure (pressão)	-	-

\*1. A ferramenta de vinco é opcional.  “Uso da Ferramenta de Vinco”(P. 67)

**1** Pressione a tecla [TOOL] na tela do modo local.

**2** Pressione a tecla [TOOL] para selecionar as condições de ferramenta necessárias.

- Pressionar a tecla [TOOL] alterna entre as condições da ferramenta na sequência a seguir.



**3** Pressione   para definir a velocidade (SPEED).

- Define a velocidade para mover a ferramenta ao cortar ou escrever com caneta.
- 1 a 10 cm/s (em passos de 1 cm/s)
- 15 a 70 cm/s (em passos de 5 cm/s)
- 73 cm/s

**4** Pressione .

- O cursor se move para PRESSIONAR.

**5** Pressione para definir a pressão (PRESS).

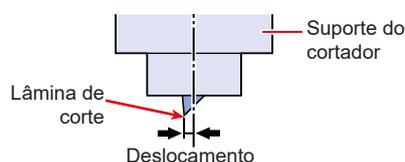
- Define a pressão de corte (CUT) ou de escrita com a caneta (PEN).
- Corte/vincagem: 10 g a 550 g
- Caneta: 10 a 150 g
- 10 a 20 g (em passos de 2 g)
- 25 a 100 g (em passos de 5 g)
- 110 a 550 g (em passos de 10 g)

**6** Pressione . (somente para corte)

- O cursor se move para OFFSET.

**7** Pressione   para ajustar o deslocamento (OFFSET). (somente para corte)

- Define a distância do centro do suporte do cortador até a lâmina de corte.
- Isso não é exibido no LCD se estiver definido como “0”.
- 0 (0,00) a 250 (2,50 mm) (em passos de 0,05 mm)

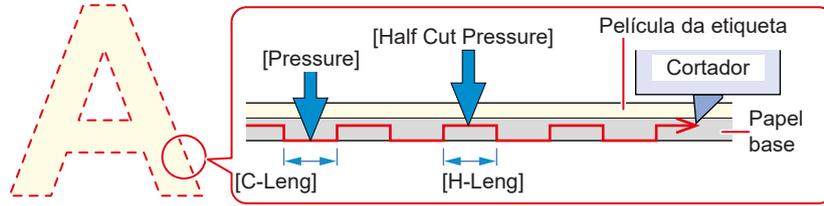


### 8 Pressione . (somente para corte)

- O cursor se move para a configuração de meio corte (HALF).

### 9 Pressione para ativar ou desativar o meio corte. (somente para corte)

- Quando ativado, uma linha pontilhada é cortada sem cortar o papel de base. Defina os seguintes itens quando estiver ativado.



(1) Pressione .

- O cursor se move para a configuração de pressão de meio corte (H-PRES).

(2) Pressione   para definir a pressão de meio corte.

- a pressão para as porções não cortadas ao usar meio corte.
- a 300 g (em passos de 5 g)

(3) Pressione .

- O cursor se move para a configuração de comprimento sem cortes (H-LENG).

(4) Pressione   para definir o comprimento da porção não cortada.

- Define o comprimento da porção não cortada ao usar meio corte.
- 0,1 a 5,0 mm (em passos de 0,1 mm)

(5) Pressione .

- O cursor se move para a configuração de comprimento de corte (C-LENG).

(6) Pressione   para definir o comprimento da porção cortada.

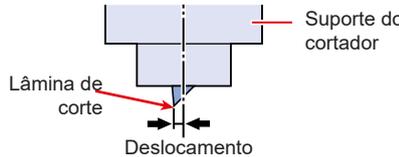
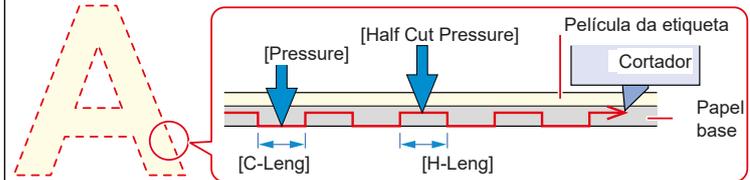
- Define o comprimento da porção cortada ao usar meio corte.
- 5 a 150 mm  
5 a 20 mm (em passos de 1 mm)  
20 a 150 mm (em passos de 5 mm)

### 10 Pressione a tecla [ENTER / HOLD].

- As configurações são inseridas e o sistema retorna ao modo local.
- As configurações são mantidas mesmo quando a energia é desligada.

#### • Lista de Configurações

Item	Mensagem	Tool (Ferramenta)	Configuração	Step size (Tamanho do passo)	Descrição
Tool (Ferramenta)	TOOL	Cortador/ caneta/vincar <sup>*1</sup>	CUT1 a 6/ PEN/ CRE	• Pressione a tecla repetidamente para mudar a condição da ferramenta na ordem mostrada abaixo.	
Speed	SPEED	Cortador/ caneta/vincar <sup>*1</sup>	1 a 10 cm/s 15 a 73 cm/s	1 cm/s 5 cm/s	Define a velocidade para cortar, vincar ou de escrita com a caneta.

Item	Mensagem	Tool (Ferramenta)	Configuração	Step size (Tamanho do passo)	Descrição
Pressure	PRESS	Cor-tador/ vincar* <sup>1</sup>	10 a 550 g	2 g (10 a 20 g) 5 g (25 a 100 g) 10 g (110 a 550 g)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Define a pressão para cortar, vincar ou escrever com caneta.</li> <li>Este ajuste também é necessário para meio corte.</li> </ul>
		caneta	10 a 150 g		
Offset	Compensação	Cortador	0 (0,00) a 250 (2,50 mm)	0,05 mm	Define a distância entre o centro do suporte do cortador e a lâmina. 
Half cut	HALF	Cortador	ON/OFF	<ul style="list-style-type: none"> <li>Corta em uma linha pontilhada sem cortar o papel base.</li> </ul>  <ul style="list-style-type: none"> <li>Se HALF CUT estiver definido como "ON", os três itens listados abaixo serão exibidos: Defina os três itens abaixo e a pressão no menu de Condições de Corte:</li> </ul>	
Pressão de meio corte	H- PRES	Cortador	0 a 300 g	5g	<ul style="list-style-type: none"> <li>Define a pressão para a parte não cortada.</li> </ul>
Comprimento sem corte	H- LENG	Cortador	0,1 a 5,0 mm	0,1 mm	<ul style="list-style-type: none"> <li>Define o comprimento sem corte.</li> </ul>
Comprimento de corte	C- LENG	Cortador	5 a 150 mm	1 mm (5 mm a 20 mm) 5 mm (20 mm a 150 mm)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Define o comprimento do corte.</li> </ul>

\*1. A ferramenta de vinco é opcional.  "Uso da Ferramenta de Vinco"(P. 67)

## 2.6. Corte de teste

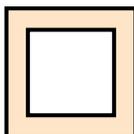
Faça um corte de teste para confirmar se as condições da ferramenta estão ajustadas adequadamente.

O corte pode ser melhorado aumentando a pressão, pois a lâmina do cortador fica cega com o desgaste. Esta é apenas uma medida temporária. Recomendamos substituir a lâmina para manter a qualidade do corte.

**1** Pressione a tecla [FUNCTION] na tela do modo local para selecionar [SQUARE CUT].

**2** Pressione a tecla [ENTER / HOLD] .

- O corte de teste é iniciado.
- Após a conclusão do corte, o cabeçote ou folha se moverá automaticamente para facilitar a verificação do resultado do corte. (Quando a folha é colocada na parte traseira, a folha avança; quando é colocada na frente, o cabeçote se move horizontalmente.)



**3** Verifique os resultados do corte de teste e altere as condições de corte consultando a tabela a seguir.

Resultados do corte de teste	Causa	Solução
Foi identificada uma seção não cortada.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• A lâmina de corte levantou devido à velocidade muito alta.</li> </ul>	Reduza a velocidade. ☞ "Configuração das Condições da Ferramenta"(P. 69) Aperte o botão no suporte para ferramenta. ☞ "Instalação do Suporte do Cortador"(P. 60)
O papel base da folha foi cortado.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pressão excessiva.</li> </ul>	Reduza a pressão. ☞ "Configuração das Condições da Ferramenta"(P. 69)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• A lâmina de corte está projetada em excesso.</li> </ul>	Reduza a protrusão da lâmina de corte. ☞ "Ajuste do Comprimento de Protrusão da Lâmina de Corte"(P. 59)
As arestas estão arredondadas	<ul style="list-style-type: none"> <li>• A distância do centro do suporte do cortador até a lâmina de corte não está ajustada corretamente.</li> </ul>	Ajuste o valor [OFFSET] para se adequar ao cortador usado. ☞ "Configuração das Condições da Ferramenta"(P. 69)
As arestas estão viradas para cima.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Duas ou mais das seguintes condições estão presentes:</li> </ul>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• A lâmina de corte está projetada em excesso.</li> </ul>	Reduza a protrusão da lâmina de corte. ☞ "Ajuste do Comprimento de Protrusão da Lâmina de Corte"(P. 59)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pressão excessiva.</li> </ul>	Reduza a pressão. ☞ "Configuração das Condições da Ferramenta"(P. 69)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• O valor [ADJ-PRS OFS] é muito alto.</li> </ul>	Reduza o valor [ADJ-PRS OFS]. ☞ "ADJ-PRS OFFSET"(P. 140)

**4** Quando [BACK FEED:ENTER] for exibido, pressione a tecla [ENTER/HOLD].

- O cabeçote se move para a posição anterior ao movimento e o sistema retorna ao modo local.

## 2.7. Corte os dados.

O software de corte é necessário para cortar os dados. Para obter mais informações sobre o software de corte, consulte  “Instalando o Software de Corte e o Driver do Plotter” (P. 20).

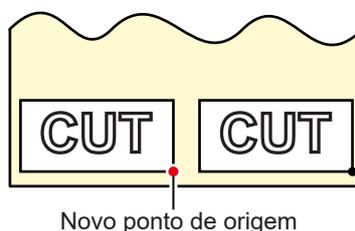
### Verifique com antecedência

- As posições dos roletes de pressão foram ajustadas?  “Roletes de Pressão e Roletes de Alimentação (P. 28)
- A folha está carregada?  “Carregamento de uma Folha”(P. 44)
- O número de roletes de pressão foi definido?  “Configuração do Número de Roletes de Pressão Utilizados”(P. 56)

### Definição do Ponto de Origem

Defina o ponto inicial de corte. O ponto de origem definido aqui será o ponto de origem do software de corte utilizado.

Ao cortar os mesmos dados novamente, altere o ponto de origem. Caso contrário, o corte começará na mesma posição.



**1** Pressione     no modo local para mover a origem para a posição desejada.

**2** Pressione a tecla [ENTER / HOLD] .

- A origem está definida.
- A área de corte disponível é exibida e as condições da ferramenta são exibidas.



- Observe que se o sensor de folha estiver desativado ou se o carro estiver acima do sensor de folha e a borda frontal da folha não tiver sido detectada, a folha poderá cair.

**1** Pressione [REMOTE].

- A máquina muda para o modo remoto.

**2** Envie os dados de corte do computador host.

- A origem está definida.
- A área de corte disponível é exibida e as condições da ferramenta são exibidas.



- Para mais informações, consulte o manual de operação do software de corte utilizado.



- Se a folha sair do lugar durante o corte, desligue a máquina imediatamente. Continuar o corte com a folha fora do lugar pode danificar a máquina.

## Pausa do Corte

### 1 Pressione a tecla [REMOTE] enquanto o corte está em andamento.

- O corte é pausado.
- Se os dados estiverem sendo enviados de um PC, a transmissão de dados será pausada no PC.

### 2 Pressione [REMOTE].

- Pressione [REMOTE].



- Uma mensagem de erro aparecerá se as funções de operação ou operações que afetam o sistema de coordenadas de comando forem executadas enquanto o corte estiver pausado. Se uma mensagem de erro aparecer, encerre o corte ou use a limpeza de dados para abortar o corte. [“Interrupção do Corte \(Apagar Dados\)”\(P. 74\)](#)

## Interrupção do Corte (Apagar Dados)



- Se os dados não forem apagados, os dados já recebidos serão cortados ao retornar ao modo remoto.
- Se os dados forem apagados e os dados forem recebidos após retornar ao modo remoto, novos dados serão cortados.
- Não apague os dados enquanto os dados estiverem sendo enviados.

### 1 Verifique para confirmar que os dados não estão sendo recebidos no momento.

- Verifique, no canto superior direito da tela, se a quantidade de dados recebidos não está aumentando.



- Não apague os dados enquanto os dados estão sendo recebidos.

### 2 Pressione [REMOTE].

- O corte é pausado.

### 3 Pressione a tecla [FUNCTION].

### 4 Pressione para selecionar [DATA CLEAR] e, em seguida, pressione a tecla [ENTER/HOLD].

- Os dados são apagados.

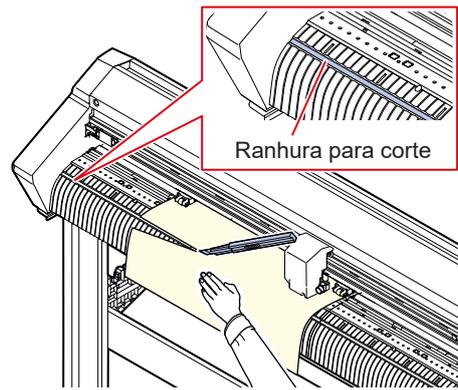


Os dados recebidos permanecem dentro do buffer de recebimento mesmo depois de usar a limpeza de dados. O corte repetido é possível usando a função de corte de múltiplas folhas.

## Retraindo o Carro

O carro permanece sobre o cilindro após o término do corte. Para verificar os resultados do corte ou para carregar uma nova folha, empurre a alavanca de fixação para trás e, em seguida, afaste o carro do cilindro com a mão.

## 2.8. Separando Folhas (Corte Manual)



### **1** Pressione a folha com a mão.

- Pressione com firmeza para evitar que a folha se levante durante o corte.

### **2** Corte a folha.

- Corte a folha ao longo da ranhura de corte no cilindro usando uma faca retrátil.



# Capítulo 3 Corte de Dados com Marcas de Identificação



## Este capítulo

Descreve as condições de criação de marcas de identificação e informações básicas.

Processo para Corte de Dados com Marcas de Identificação .....	78	Detecte as Marcas de Identificação .....	89
Criação das Marcas de Identificação .....	80	Verificando a Inclinação da Folha usando o Ponteiro de LED .....	89
Marcas de Identificação .....	80	Detectando Marcas de Identificação Usando Detecção Totalmente Automática .....	90
Tamanho da Marca de Identificação .....	81	Detectando Marcas de Identificação Usando Detecção Semiautomática .....	92
Distância entre Marcas de Identificação .....	82	Detectando Marcas de Identificação Automaticamente após a Detecção da Folha ..	95
Faixa de Leitura das Marcas de Identificação...	82	Processo de Corte com ID .....	97
Áreas Sem Plotagem em Torno das Marcas de Identificação .....	84		
Precauções de Detecção de Marca de Identificação .....	84		
Configuração das Condições de Detecção de Marcas de Identificação.....	85		
Notas sobre os Itens de Configuração de Detecção de Marca de Identificação .....	85		

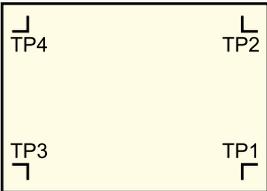
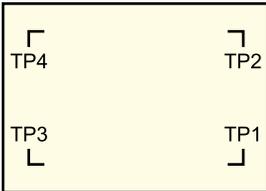
# 3.1. Processo para Corte de Dados com Marcas de Identificação

A impressão de imagens para serem usadas como etiquetas com “marcas de identificação” permite que as folhas sejam cortadas detectando as posições das marcas de identificação.

**1.** Criação de dados com marcas de identificação.

☞ “Criação de Marcas de Identificação” (P. 80)

Esta máquina pode detectar os dois tipos de marcas de identificação a seguir:

Formato das marcas	
Tipo 1	Tipo 2
	

**2.** Imprima os dados de impressão com as marcas de identificação.

**3.** Prepare o corte.

☞ “Processo de Corte”(P. 42) (Passos 1 a 8)

**4.** Defina as condições de detecção de marca de identificação.

☞ “Configuração das Condições de Detecção de Marca de Identificação”(P. 85)

**5.** Detecte as marcas de identificação.

☞ “Detecte as Marcas de Identificação.”(P. 89)

Formato das marcas	
Tipo 1	Tipo 2

**6.** Corte os dados.

“Corte os dados.”(P. 73)

**7.** Corte a folha.

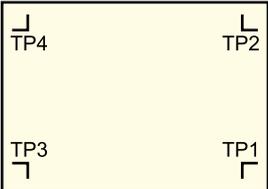
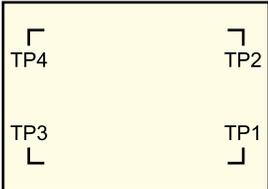
“Separando Folhas (Corte Manual)” (P.75)

## 3.2. Criação das Marcas de Identificação

A impressão de dados de imagem com "marcas de identificação" pode aumentar a precisão e a qualidade do corte. No entanto, há algumas limitações para o uso de marcas de identificação. Leia atentamente a seção a seguir antes de criar as marcas de identificação. Marcas de identificação de recorte não podem ser usadas com esta máquina.

### Marcas de Identificação

Os dois tipos de marcas de identificação a seguir podem ser usados com esta máquina:

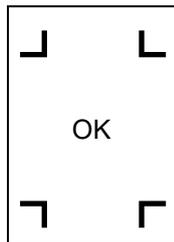
Formato das marcas	
Tipo 1	Tipo 2
	



- Use a marca 4 (TP4) para fazer a correção do trapézio. A marca 4 pode ser pulada, mas isso reduzirá a precisão do corte.  
Correção do trapézio: Corrige qualquer diferença na taxa de alimentação entre as bordas esquerda e direita da folha.

### Cor da Folha e da Marca de Identificação

Recomendamos usar uma folha branca e marcas de identificação pretas. A máquina pode não detectar marcas de identificação em outras cores.



### Marcas de Identificação Borradas

Certifique-se de que as marcas de identificação impressas não estejam borradas. Se as marcas de identificação estiverem borradas, os pontos de origem das marcas podem ser identificados incorretamente ou a máquina pode não detectar as marcas.



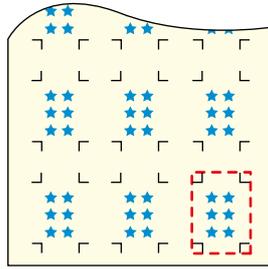
OK



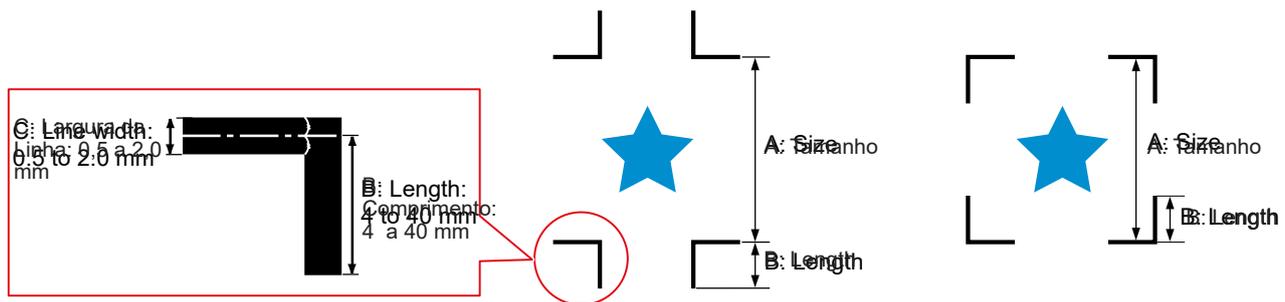
No Good

## Tamanho da Marca de Identificação

O tamanho recomendado da marca de identificação (A) está dentro da faixa de tamanho A4 (210 mm x 297 mm) a tamanho A3 (297 mm x 420 mm). Isso reduz as margens desperdiçadas e permite que os projetos sejam dispostos de forma eficiente. Se as dimensões excederem A3, a máquina pode não detectar marcas de identificação devido a problemas de avanço da folha (por exemplo, oscilação da folha).



## Padrões para Comprimento da Marca de Identificação e Largura da Linha



O comprimento da marca de identificação e a largura da linha recomendados são mostrados abaixo. A máquina pode não detectar marcas de identificação que estejam fora do intervalo recomendado.

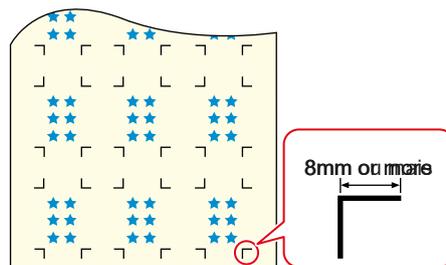
Como orientação, o comprimento da marca de identificação deve ser pelo menos dez vezes a largura da linha.

Tamanho da Marca de Identificação (A)	Comprimento da marca de identificação (B)	Largura da linha da marca de identificação (C)
200 mm ou inferior	4 mm ou mais	0,5 mm
201 a 500 mm	8 mm ou mais	
501 a 1000 mm	15 mm ou mais	1,0 mm
1.001 a 2.000 mm	25 mm ou mais	
2.001 mm ou mais	35 a 40 mm	

- Se a função “Preencher ao redor da marca de identificação” do software de corte Mimaki estiver habilitada, o comprimento da marca de identificação (B) deve ser de 10 mm ou mais.

## Impressão Contínua de Marcas de Identificação

O comprimento da marca de identificação (B) deve ser de 8 mm ou mais. A máquina pode não detectar marcas de identificação inferiores a 8 mm no caso de leitura contínua.



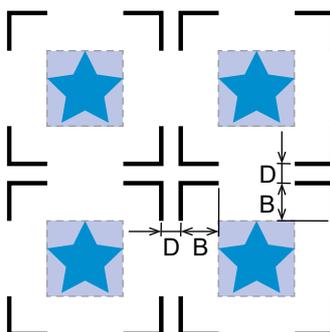
## Distância entre Marcas de Identificação

A distância entre as marcas de identificação (D) deve ser como mostrado abaixo.

Formato das marcas	
Tipo 1	Tipo 2
<p>a Espaçamento da marca de Identificação (D): Comprimento da marca de identificação (B) × 2 a 1.000 mm</p>	<p>Espaçamento da marca de Identificação (D): Comprimento da marca de identificação (B) × 2 a 1.000 mm</p>

- Exemplo de Detecção Incorreta do Ponto de Origem das Marcas**

- Se a distância entre as marcas de identificação (D) for pequena, como mostrado na figura abaixo, a máquina pode não detectá-las.



## Faixa de Leitura das Marcas de Identificação

A distância entre as marcas de identificação (D) deve ser como mostrado abaixo.

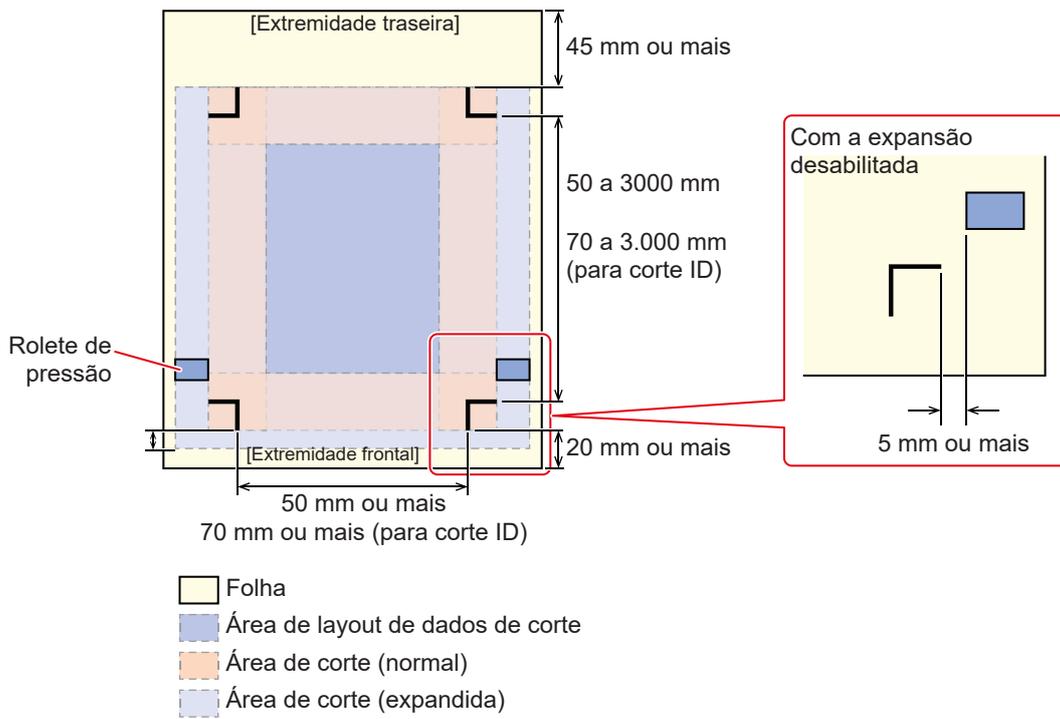
Esta máquina pode detectar marcas de identificação na faixa mostrada na figura a seguir. Se a margem for pequena, a borda da folha pode ser identificada incorretamente como uma marca de identificação.

Se a expansão estiver desativada, defina a distância entre a marca de identificação e a parte interna do rolete de pressão para pelo menos 5 mm para marcas Tipo 1, e pelo menos o comprimento das marcas de identificação para marcas Tipo 2.

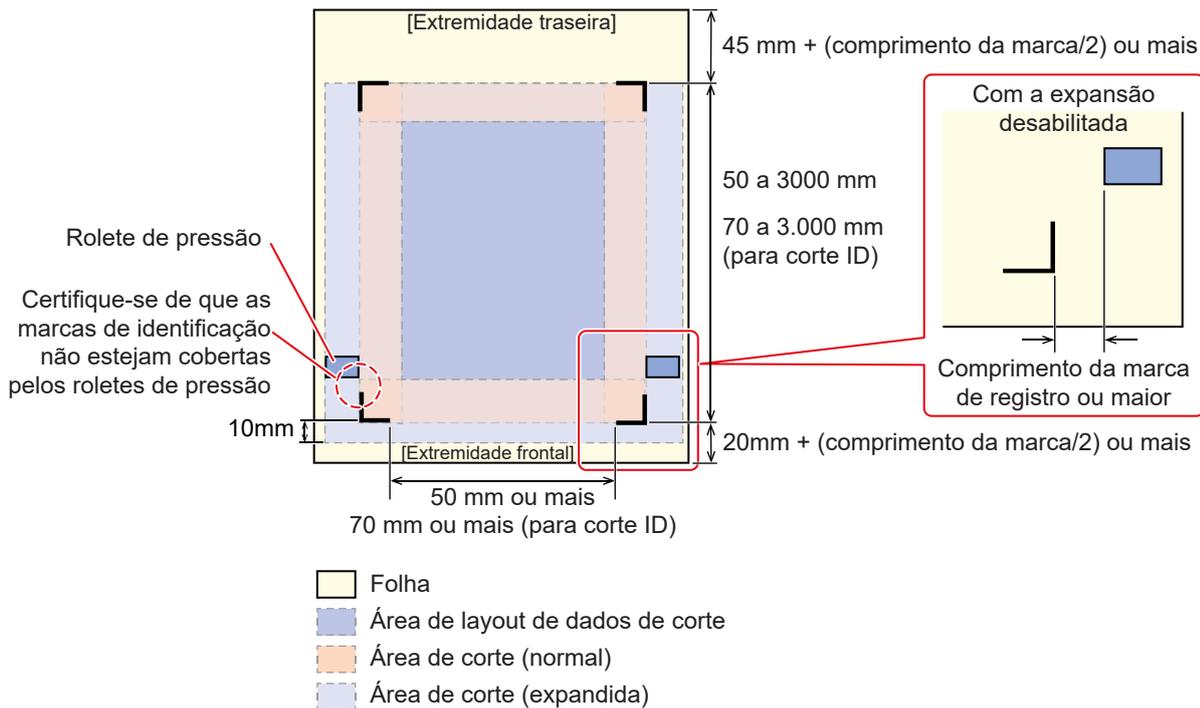
Ao usar folhas longas, a folha pode se curvar, o que reduz a distância entre as marcas de identificação e o interior do rolete de pressão. Margens maiores são recomendadas ao usar folhas longas.

- Área expandida: [“Ampliação da Área de Corte \[EXPANDS\]”\(P. 108\)](#)

● **Formato da marca de identificação: Tipo 1**



● **Formato da marca de identificação: Tipo 2**



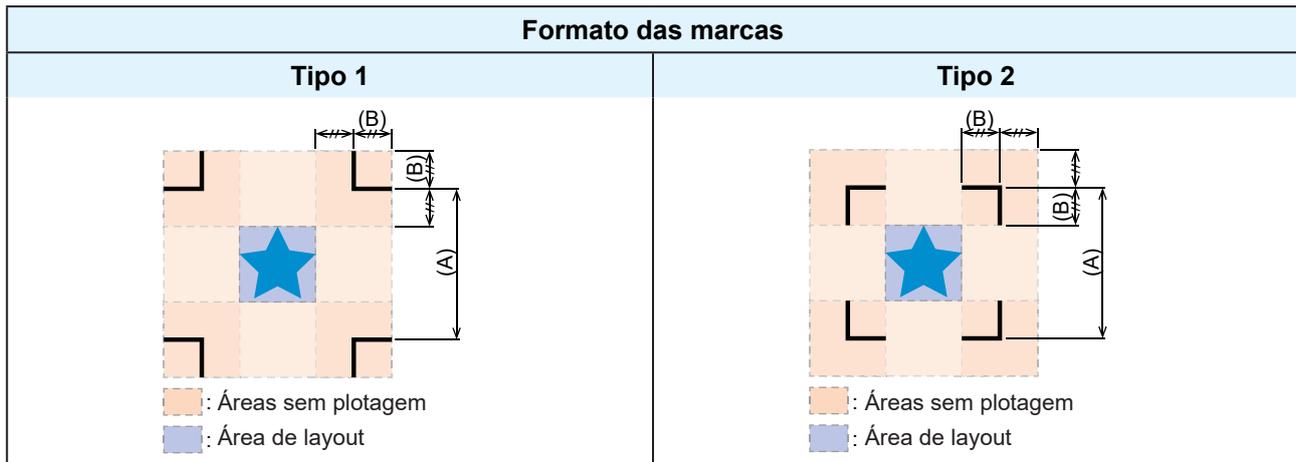
Esta máquina pode detectar marcas de identificação na faixa mostrada na figura abaixo.

● **Corte com ID**

Para obter mais informações sobre corte ID, consulte ["Processo de corte ID" \(P. 97\)](#) e o Guia de corte com ID. O ID Cut Guide pode ser baixado no site oficial da Mimaki. (<https://mimaki.com/download/>)

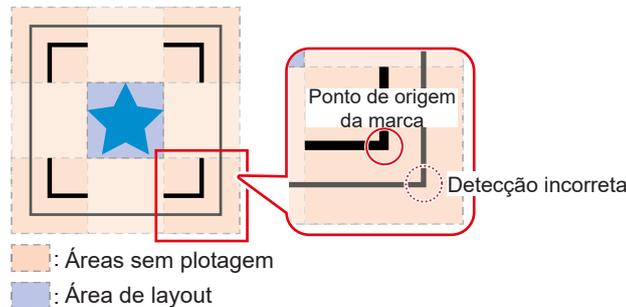
## Áreas Sem Plotagem em Torno das Marcas de Identificação

Não plote dados em torno das marcas de identificação. Os pontos de origem das marcas podem ser identificados incorretamente ou a máquina pode não detectar as marcas.



### Exemplo de Detecção Incorreta do Ponto de Origem das Marcas

- Se as marcas de identificação forem plotadas na área sem plotagem, como mostrado na figura abaixo, a linha pode ser identificada incorretamente como uma marca de identificação.



## Precauções de Detecção de Marca de Identificação

- Para garantir que a distância entre as marcas de registro seja igual ao comprimento de corte, insira a distância entre as marcas de registro impressas quando forem detectadas. ["Configuração de compensação de escala \[DIST.REVI.\]"](#) (P. 86)  
Nesse caso, a correção de distância é desabilitada e a correção da escala de espaçamento da marca de identificação tem precedência.
- A alteração subsequente do valor da função de correção de distância desativa a correção da escala de espaçamento da marca de identificação.
- A correção de inclinação da folha, a correção da escala de espaçamento da marca de registro e a posição de origem serão apagadas se a alavanca de fixação for empurrada para trás e a folha removida.
- A origem é definida em TP1 (posição no centro das linhas de canto) quando uma marca de identificação é detectada.
- O uso das teclas de jog para definir a origem para outra posição permite essa origem.
- Posicione as marcas de registro para formar um retângulo quando os quatro pontos estiverem ligados. O deslocamento de corte pode ocorrer se as marcas estiverem dispostas de forma desigual.
- Se a função de rotação foi definida, ela será desabilitada automaticamente.

## 3.3. Configuração das Condições de Detecção de Marcas de Identificação

**1** Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.

**2** Pressione as teclas   para selecionar [SET UP] e, em seguida, pressione a tecla [ENTER/HOLD].

- [MARK DETECT] aparece na tela.

**3** Pressione a tecla [ENTER / HOLD] .

- [MARKDETECT: OFF] aparece na tela.

**4** Pressione as teclas para selecionar o número de marcas de identificação a serem detectadas e, em seguida, pressione a tecla [ENTER/HOLD].

- Configurações: OFF, 1pt, 1ptA, 2ptB, 3pt, 4pt
- A detecção da marca de registro não é realizada quando “OFF” é selecionado. Pressione a tecla [END] várias vezes para sair.

**5** Pressionar a tecla [ENTER/HOLD] alterna entre os seguintes itens no visor.   Use as teclas para selecionar a configuração e, em seguida, pressione a tecla [ENTER/HOLD].

- Compensação de escala/Tamanho da marca de identificação/Deslocamento A/Deslocamento B/ Forma da marca de identificação/Número de corte contínuo na direção A/Número de corte contínuo na direção B/Limite de alta velocidade/Verificação de inclinação/Modo de detecção/Sensibilidade do sensor/Preenchido marcas de identificação/Código de identificação de dados  “Notas sobre Itens de Configuração de Detecção de Marca de Identificação”(P. 85)

**6** Pressione a tecla [END] várias vezes para sair.

3

### Notas sobre os Itens de Configuração de Detecção de Marca de Identificação

#### • Configuração de pontos de detecção de marca de identificação [MARK DETECT]

Aumentar o número de pontos de detecção aumenta a precisão do corte.



- Ao cortar usando FineCut/Coat9, ajuste para “1pt”. O número de pontos de detecção de marcas de registro definidos no FineCut/Coat9 tem precedência.

Configuração	Detalhes
OFF	Corta sem detectar marcas de identificação. Defina isso ao cortar folhas normais.
1pt	Detecta a marca de identificação 1 e define apenas a origem.
2ptA	Detecta as marcas de identificação 1 e 2 e executa correção de inclinação e compensação de escala na direção de avanço da folha.
2ptB	Detecta as marcas de identificação 1 e 3 e executa correção de inclinação e compensação de escala na direção da largura.
3pt	Detecta as marcas de identificação 1 e 3 e executa correção de inclinação e compensação de escala na direção de avanço da folha.
4pt	Detecta marcas de identificação de 1 a 4 e executa correção de inclinação e compensação de escala de três pontos, além da correção trapezoidal.

● **Configuração de compensação de escala [DIST.REVI.]**



- Ao cortar usando FineCut/Coat9, defina [DIST.REVI.] para [OFF].

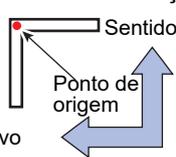
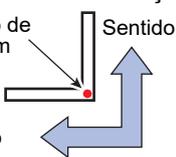
Configuração	Detalhes
OFF	A compensação de escala não é inserida para detecção de marca de identificação.
ANTES	Os valores de compensação de escala e correção trapezoidal*1 são inseridos antes da detecção da marca de identificação. (☞ “Detectar marcas de identificação”(P. 89)) A distância entre as marcas de registro é inserida antecipadamente, permitindo o movimento de alta velocidade entre as marcas de identificação durante a detecção.
AFTER	Os valores de compensação de escala e correção trapezoidal*1 são inseridos após a detecção da marca de identificação. (☞ “Detectar marcas de identificação”(P. 89)) As configurações podem ser concluídas mais rapidamente, pois a distância entre as marcas é conhecida devido à detecção de marcas de identificação. A especificação posterior permite a configuração em menos tempo.

\*1. Diferenças no diâmetro do rolo abrasivo podem resultar em diferenças na taxa de avanço entre os lados esquerdo e direito da folha. A correção trapezoidal é usada para corrigir erros resultantes de tais diferenças na taxa de avanço.

● **Configuração do tamanho da marca de identificação [SIZE]**

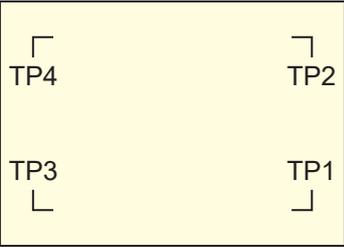
Configuração	Detalhes
4 a 40mm	Define o comprimento de um lado da marca de identificação. Se os comprimentos das linhas horizontais e verticais da marca de identificação impressa forem diferentes, isso define o comprimento de linha mais curto.  Comprimento de um lado 

● **Configurações de deslocamento A e deslocamento B [OffsetA/OffsetB]**

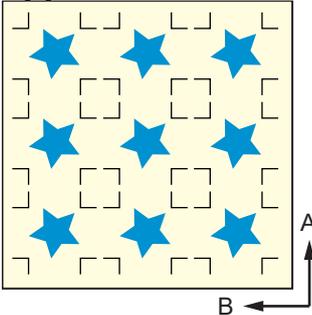
Configuração	Detalhes
±4 a ±40 mm	A origem é normalmente posicionada conforme mostrado nas figuras a seguir. No entanto, a posição de corte pode mudar na mesma direção, dependendo da aplicação utilizada e da folha que está sendo cortada. Se isso ocorrer, altere a posição da origem.  <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>Marca de identificação: Tipo 1</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>Marca de identificação: Tipo 2</p>  </div> </div> <p>[ERR37 MARK ORG] aparecerá se a posição de origem estiver fora da faixa de corte efetiva. Se isso ocorrer, defina de forma que a posição da marca de identificação fique voltada para o centro da folha.</p>

● **Configuração da forma da marca de identificação [FORM]**

Configuração	Detalhes
Tipo 1  Tipo 2 	Selecione um dos dois tipos de formato de marca de identificação.

Configuração	Detalhes	
	<p>Marca de identificação: Tipo 1</p> 	<p>Marca de identificação: Tipo 2</p> 

• Configurações de CÓPIAS A (UP) e CÓPIAS B (ESQUERDA) [CÓPIAS A (↑) e CÓPIAS B (-)]

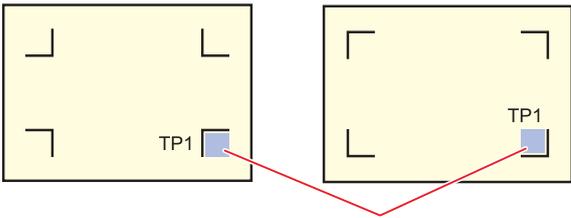
Configuração	Detalhes
1 a 9999 (CÓPIAS A)	<p>Isso é ativado quando o mesmo padrão é impresso em vários com espaçamento uniforme.</p> <p>O número especificado de padrões é cortado durante a leitura contínua das marcas de identificação com base nos primeiros dados.</p>
1 a 99 (CÓPIAS B)	<p>Defina o número na direção A para [COPIES A] e o número na direção B para [COPIES B].</p> <p>Quando a folha de folhas (folha avulsa) é usada, o valor [COPIES A] é usado para o número de cópias.</p> <p>Se o número de cópias for especificado no aplicativo de software, como FineCut/Coat9, defina o número de cópias para [1].</p> 

• Configuração do limite de velocidade [SPD LIMIT]

Configuração	Detalhes
0 a 60 cm/s	<p>Define o limite de velocidade para movimento de alta velocidade para cópias contínuas.</p> <p>Dependendo do tipo, a folha pode escorregar durante o movimento em alta velocidade, impedindo que as marcas de identificação sejam detectadas corretamente. Limite a velocidade de movimento nesses casos.</p> <p>Defina para [0] se a velocidade não for limitada.</p>

• Configuração de Verificação de Inclinação [SKEW CHECK]

Configuração	Detalhes
OFF, 1 a 99 mm	<p>Define o deslocamento de folha permitido para cópia contínua.</p> <p>Com a cópia contínua usando folhas em rolo, pode ocorrer um deslocamento gradual devido à inclinação da folha.</p> <p>O corte é pausado se a coordenada do eixo B para a marca de registro 1 exceder a configuração. Corrija a inclinação da folha e pressione a tecla [ENTER/HOLD]. A máquina então aguarda a detecção da marca de identificação.</p> <p>Use as teclas jog para mover o ponto iluminado do ponteiro LED para a posição mostrada nas figuras a seguir, então pressione a tecla [ENTER/HOLD]. Marca de Identificação</p>

Configuração	Detalhes
	<p>retomada da leitura.</p>  <p>Posição inicial de detecção de marca de identificação</p> <p>Defina para [OFF] se a verificação não for necessária.</p>

● **Configuração do modo de detecção [DETECT MODE]**

Configuração	Detalhes
Alta velocidade (RÁPIDO)	As linhas da marca de identificação são digitalizadas bidirecionalmente para determinar a posição. O tempo de detecção é reduzido, mas a precisão também é reduzida.
Precisão (PREC)	As linhas da marca de identificação são digitalizadas bidirecionalmente e, em seguida, digitalizadas novamente a uma distância antes e depois das linhas para corresponder à velocidade de resposta e determinar a posição com precisão. O tempo de detecção aumenta, mas a precisão também aumenta.

● **Configuração de Sensibilidade do Sensor [SENSOR LEVEL]**

Configuração	Detalhes
1 a 7	<p>Verifique a sensibilidade do sensor de marca de identificação. Normalmente, defina como "4".</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Se não puder detectar as marcas de identificação: Aumente a sensibilidade.</li> <li>• Se detectar incorretamente as marcas de identificação: Diminua a sensibilidade.</li> </ul>

● **Configuração de marca de identificação preenchida [MARK FILL UP]**

Configuração	Detalhes
ON, OFF	<p>Defina para [ON] ao detectar marcas de registro impressas usando a função FineCut/Coat9 "Preencher ao redor da marca de identificação".</p> <p>Se a função "Preencher ao redor da marca de identificação" for usada, as marcas de identificação devem ter pelo menos 10 mm de tamanho.</p>

● **CÓDIGO ID DE DADOS**

Configuração	Detalhes
ON, OFF	<p>Defina para [ON] ao detectar marcas de registro com uma ID impressa usando a função FineCut/Coat9 "ID Cut".  "Processo de Corte ID" (P. 97)</p>

## 3.4. Detecte as marcas de identificação.

As marcas de identificação podem ser detectadas usando detecção totalmente automática ou semiautomática.

Detecte usando detecção semiautomática nos casos em que o TP1 não está na parte inferior direita da folha ou ao usar FineCut/Coat9.



- Folhas enroladas devem ser desenroladas primeiro.
- Se estiver usando um software de corte que não inclua funções de marca de identificação, use uma folha livre de quaisquer imagens ou marcas entre TP1 e TP2 (A) e entre TP1 e TP3 (B).

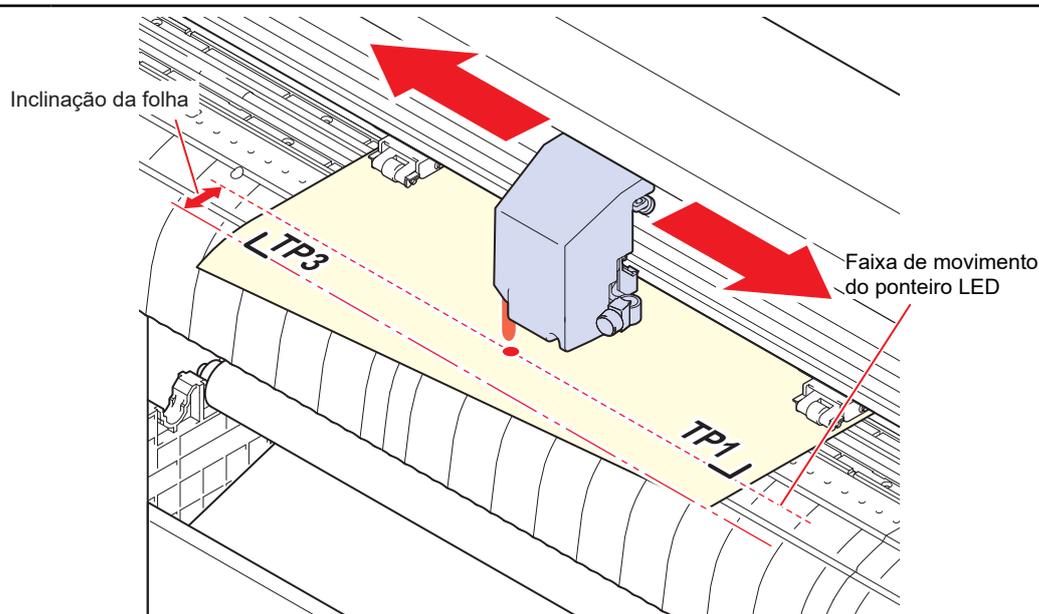
### Verificando a inclinação da folha usando o ponteiro de LED

Empurrar a alavanca do grampo para trás ilumina o ponteiro do LED. O carro também pode ser movido para a esquerda ou direita manualmente.

Usando o trilho do ponteiro LED, empurre a alavanca do grampo para trás e mova o carro entre TP1 e TP3 para verificar a inclinação da folha. Ajuste a inclinação da folha usando o trilho.



- O ponteiro LED desliga automaticamente se não for usado por mais de cinco minutos.

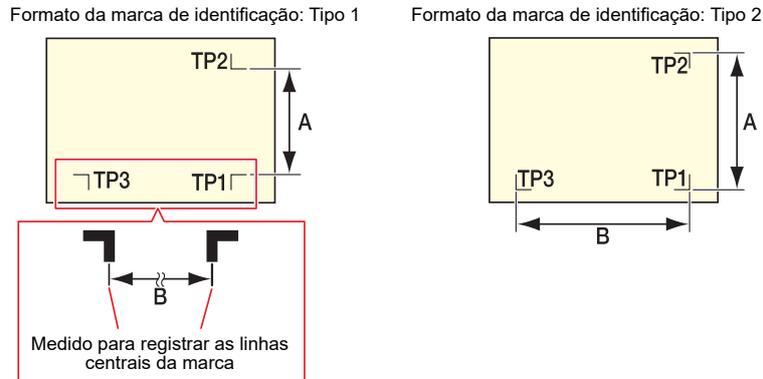


## Detectando Marcas de Identificação Usando Detecção Totalmente Automática

A distância entre as marcas de identificação detectadas pelo plotter é ajustada em relação à distância entre as marcas de identificação impressas na folha.

Primeiro, meça as distâncias (A e B) entre as marcas de identificação nos dados.

Meça entre os pontos centrais da marca de identificação.



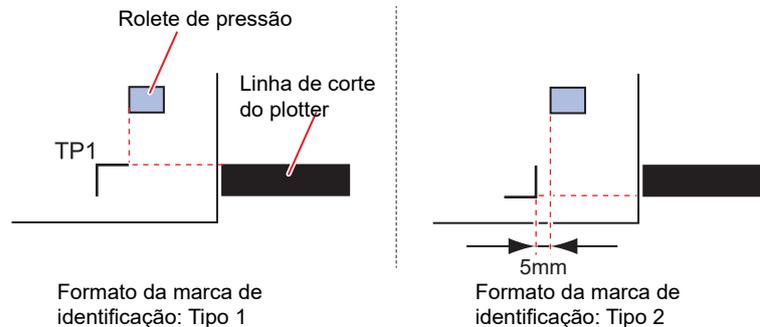
### • Procedimento de detecção usando especificação frontal

A folha deve ser colocada pela parte traseira.

**1** Meça as distâncias A e B dos dados a serem emitidos.

**2** Posicione o TP1 conforme mostrado na figura a seguir.

- Use "Detectando Marcas de Identificação Usando Detecção Semiautomática" (P. 92) se TP1 não estiver posicionado conforme mostrado na figura a seguir.



**3** Puxe a alavanca de fixação em sua direção, garantindo que a folha não se mova.

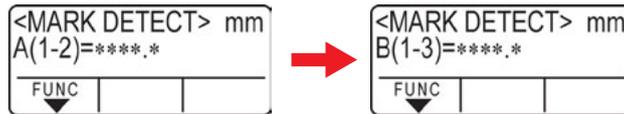
- A folha é mantida pelos roletes de pressão.

**4** Pressione a tecla [ENTER / HOLD].



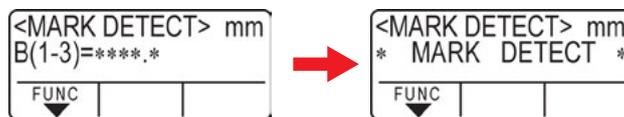
- Se [ROLL. SELECT] estiver definido em [ON], selecione o número de rolos de pressão a ser usado. "Configuração do Número de Roletes de Pressão Utilizados"(P. 56)

## 5 Defina usando ▲▼.



- Pressione a tecla [ENTER/HOLD] para prosseguir para a próxima configuração de compensação de escala.
- Se [MARK DETECT] estiver definido para [2ptA], a tela para inserir a distância B não aparecerá.
- Se [MARK DETECT] estiver definido para [2ptB], a tela para inserir a distância A não aparecerá.
- Se [MARK DETECT] estiver definido para [1pt], a origem será exibida e a tela de compensação de escala não aparecerá. (Passo 7)

## 6 Pressione a tecla [ENTER/HOLD] após as configurações.



- A detecção das marcas de identificação é iniciada.
- A mensagem [ERROR C36 MARKdetect] aparece no display se nenhuma marca de identificação puder ser detectada.  
Se isto ocorrer, recarregue a folha.



- Para mais informações sobre o número de marcas de identificação detectadas, consulte “Configuração de pontos de detecção de marca de identificação” (☞ “Configuração de pontos de detecção de marca de identificação [MARK DETECT]”(P. 85)).

## 7 Exiba o ponto de origem.



- A área de corte disponível é exibida após a detecção da marca de identificação, antes de mudar para o modo local.

### • Procedimento de detecção usando especificação traseira

A folha deve ser colocada pela parte traseira.

## 1 Execute os passos 1 a 3 do “Procedimento de detecção usando especificação frontal” (☞ “Procedimento de detecção usando especificação frontal”(P. 90)).

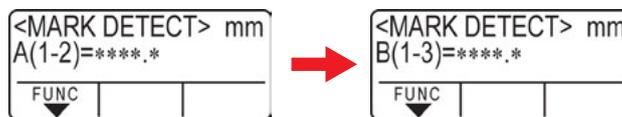
## 2 Pressione a tecla [ENTER / HOLD] .

- Somente a largura da folha é detectada, em seguida a detecção da marca de identificação é iniciada.
- Se [ROLL. SELECT] estiver definido em [ON], selecione o número de rolos d pressão a ser usado.  ["Configuração do Número de Roletes de Pressão Utilizados"\(P. 56\)](#)
- [A mensagem [ERROR C36 MARKdetect] aparece no display se nenhuma marca de identificação puder ser detectada.  
Se isto ocorrer, recarregue a folha.



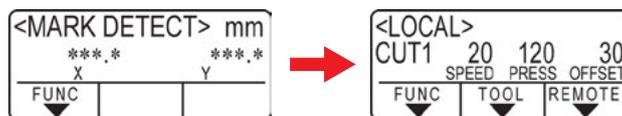
## 3 Uma vez detectadas as marcas de identificação, defina usando a tela de configuração de compensação de escala.

- O exemplo a seguir mostra o procedimento para detecção de quatro pontos.
- Defina usando   se as distâncias das marcas de identificação detectadas forem diferentes dos valores medidos.
- Pressione a tecla [ENTER/HOLD] para prosseguir para a próxima configuração de compensação de escala.
- Se [DIST.REVI.] estiver definido para [OFF], a tela para definir a compensação de escala não aparecerá.
- Se [MARK DETECT] estiver definido para [2ptA], a tela para inserir a distância B não aparecerá.
- Se [MARK DETECT] estiver definido para [2ptB], a tela para inserir a distância A não aparecerá.
- Se [MARK DETECT] estiver definido para [1pt], a tela de compensação de escala não aparecerá. Prossiga para o Passo 4 e defina o ponto de origem.



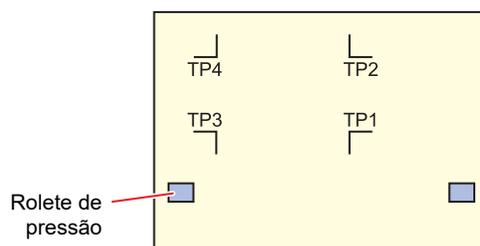
## 4 Pressione a tecla [ENTER/HOLD] após as configurações.

- Defina a origem.
- A área de corte disponível é exibida antes de mudar para o modo local.



## Detecção de Marcas de Identificação usando Detecção Semi-Automática

Se TP1 não puder ser colocada na posição de detecção das marcas de identificação totalmente automática ou se as marcas de identificação não puderem ser detectadas usando a detecção totalmente automática, detecte as marcas de identificação manualmente.



**Procedimento de detecção usando especificação frontal**

**1 Carregue a folha, em seguida puxe a alavanca da fixação na sua direção.**

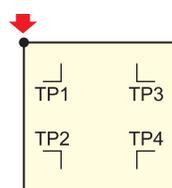
- A folha é mantida pelos roletes de pressão.

**2 Pressione para iniciar a detecção da folha. (Carga por trás)**

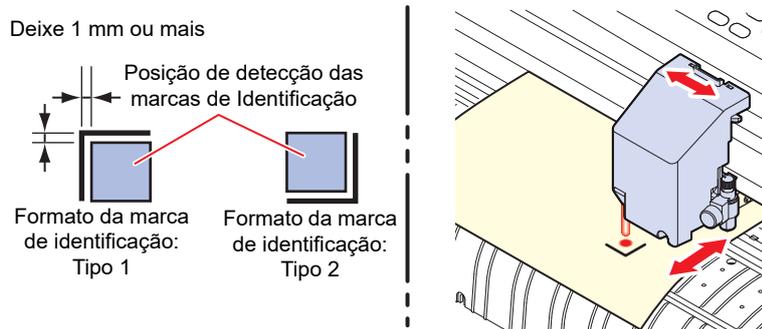
- Se [ROLL. SELECT] estiver definido em [ON], selecione o número de rolos de pressão a ser usado. "Configuração do Número de Roletes de Pressão Utilizados"(P. 56)
- Uma vez detectada a folha, o display indica que a máquina está esperando pela detecção da marca de identificação.



- Ao carregar pela frente, as posições TP1 a TP4 serão invertidas, como mostra a figura.



**3 Use para mover o ponteiro de LED próximo ao centro da posição de detecção das marcas de identificação, como mostrado na figura a seguir.**

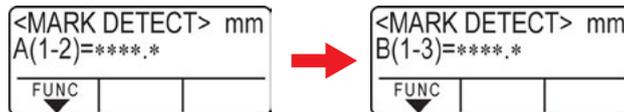


**4 Pressione a tecla [ENTER / HOLD] .**

- A tela de configuração de compensação de escala é exibida.

## 5 Use ▲▼ para definir o valor de correção da escala.

- Pressione a tecla [ENTER/HOLD] para prosseguir para a próxima configuração de compensação de escala.
- Se [DIST.REVI.] estiver definido para [OFF], a tela para definir a compensação de escala não aparecerá.
- Se [MARK DETECT] estiver definido para [2ptA], a tela para inserir a distância B não aparecerá.
- Se [MARK DETECT] estiver definido para [2ptB], a tela para inserir a distância A não aparecerá.
- Se [MARK DETECT] estiver definido para [1pt], a origem será exibida e a tela de compensação de escala não aparecerá. (Passo 7)



## 6 Pressione a tecla [ENTER/HOLD] após as configurações.

- A detecção das marcas de identificação começa como definido usando [MARK DETECT].
- [A mensagem [ERROR C36 MARKdetect] aparece no display se nenhuma marca de identificação puder ser detectada. Se isto ocorrer, recarregue a folha.



- Para mais informações sobre o número de marcas de identificação detectadas, consulte (☞ “Configuração de pontos de detecção de marca de identificação [MARK DETECT]”(P. 85)).

## 7 Exiba o ponto de origem.



- A área de corte disponível é exibida após a detecção da marca de identificação, antes de mudar para o modo local.

### **Procedimento de detecção usando especificação traseira**

#### 1 Execute os passos 1 a 3 do (☞ “Procedimento de detecção usando especificação frontal”(P. 90)).

#### 2 Pressione a tecla [ENTER / HOLD] .

- A detecção das marcas de identificação começa como definido usando [MARK DETECT].
- A mensagem [ERROR C36 MARKdetect] aparece no display se nenhuma marca de identificação puder ser detectada.  
Se isto ocorrer, recarregue a folha.



- Para mais informações sobre o número de marcas de identificação detectadas, consulte (☞ “Configuração de pontos de detecção de marca de identificação [MARK DETECT]”(P. 85)).

### 3 Uma vez detectadas as marcas de identificação, defina usando a tela de configuração de compensação de escala.

- O exemplo a seguir mostra o procedimento para detecção de quatro pontos.
  - (1) Defina usando ▲▼ se as distâncias das marcas de identificação detectadas forem diferentes dos valores medidos.
  - (2) Pressione a tecla [ENTER/HOLD] para prosseguir para a próxima configuração de compensação de escala.
- Se [DIST.REVL.] estiver definido para [OFF], a tela para definir a compensação de escala não aparecerá.
- Se [MARK DETECT] estiver definido para [2ptA], a tela para inserir a distância B não aparecerá.
- Se [MARK DETECT] estiver definido para [2ptB], a tela para inserir a distância A não aparecerá.
- Se [MARK DETECT] estiver definido para [1pt], a tela de compensação de escala não aparecerá. Prossiga para o Passo 4 e defina o ponto de origem.

### 4 Pressione a tecla [ENTER/HOLD] após as configurações.

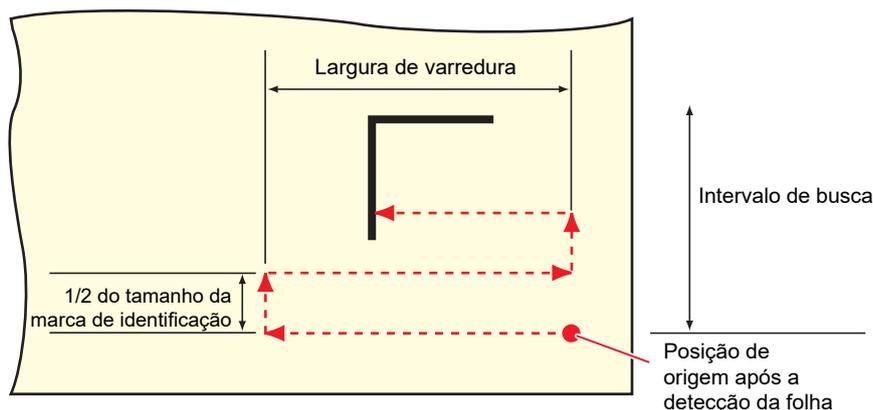
- Defina a origem.
- A área de corte disponível é exibida antes de mudar para o modo local.



## Detecção de Marcas de Identificação Automaticamente após a Detecção da Folha

3

Defina a função de busca automática das marcas de identificação realizada após a detecção da folha. As marcas de identificação serão buscadas automaticamente após a detecção da folha, desde que a detecção das marcas de identificação e a busca das marca de identificação estejam habilitadas. Varreduras bidirecionais são feitas na largura de varredura predefinida, a partir do ponto de origem, após a detecção da folha em um espaçamento correspondente à metade do tamanho da marca de identificação. A detecção de marcas de identificação é então executada quando linhas, pontos ou objetos impressos são descobertos. Uma vez detectadas as linhas verticais e horizontais de uma marca de identificação, esta é reconhecida como tal e o ponto de origem é definido.



- 1 Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.
- 2 Use ▲▼ para selecionar [SET UP], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 3 Use ▲▼ para selecionar [SEARCH MARK], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 4 Use ▲▼ para selecionar [ON], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].

**5** Use ▲▼ para selecionar a largura da varredura, depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].

- Configuração: 10 a 30 cm

**6** Use ▲▼ para selecionar o intervalo de busca, depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].

- Configuração: 10 a 50cm

**7** Pressione a tecla [END] várias vezes para sair.



- Se as marcas não forem reconhecidas como marcas de identificação ou se nenhuma resposta for obtida mesmo após a varredura do intervalo de busca definido, a mensagem "SEARCH FAILED" aparecerá por um período de tempo predefinido. A máquina então retorna à posição de origem e alterna para o modo normal de detecção semiautomática das marcas de identificação.
-

## 3.5. Processo de Corte com ID



- Para mais informações, consulte o Guia de Corte com ID. <https://mimaki.com/download/software.html>

Para mais informações sobre o intervalo de varredura das marcas de identificação do corte de ID, consulte “Esta máquina pode detectar marcas de identificação na faixa mostrada na figura abaixo.”(P. 83).

**1.** Crie dados com corte com ID.

**2.** Imprima dados de impressão com corte com ID.

**3.** Prepare o corte.

“Processo de Corte”(P. 42) (Passos 1 a 8)

**4.** Registre as informações para as marcas de identificação impressas.

“Configuração das Condições de Detecção de Marca de Identificação”(P. 85)

**5.** Detecte as marcas de identificação.

“Detecção das marcas de identificação.”(P. 89)

**6.** Corte os dados.

“Corte os dados.”(P. 73)

**7.** Separe as folhas.

“Separação das Folhas (Corte Manual)”(P. 75)



# Capítulo 4 Dicas Úteis



## Este capítulo

Descreve as condições de criação de marcas de identificação e informações básicas.

Funções do Modo de Seleção .....	100	Outras Funções Úteis.....	120
Correção da Linha de 2 Pontos [AXIS CORRECT] .....	100	Alimentação da Folha .....	120
Configuração da Área de Corte [CUT AREA..	101	Pausar [HOLD].....	120
Digitalização [DIGITIZE] .....	101	Configurações de Alimentação [FEED OPTION].....	121
Correção de Comprimento [DIST.COMP.....	103	Evitando Mídia Não Cortada [OVER CUT/ CORNER CUT] .....	122
Cortando Várias Cópias dos Mesmos Dados [No. COPIES .....	106	Configurando as Configurações de Rede [NETWORK].....	123
Ampliação da Área de Corte [EXPANDS] .....	108	Configurações da Notificação de Ocorrências por E-mail [EVENT MAIL] .....	125
Selecionando a Direção do Movimento de Corte [ROTATION.....	109	Impressão da Lista de Configurações [LIST] ..	129
Ajuste da Rotação .....	109	Copiando Configurações de Outras Configurações do Usuário [CONFIG COPY]...	130
Corte Dividido [DIVISIONcut] .....	111	Restaurando as Configurações Padrão [SETUP RESET] .....	130
Corte Dividido na Direção Y (Direção da Largura) .....	112	Troca de Usuário [USER CHANGE].....	130
Corte Dividido na Direção X (Direção de Avanço) .....	114	Emissão de Dados Recebidos como Código ASCII [DUMP] .....	131
Alterando a Sequência de Corte [SORTING] .....	116	Selecionando o Idioma de Exibição da Tela [DISPLAY] .....	131
Configuração da Ordenação .....	117	Verificando as Informações da Máquina [INFORMATION].....	131
Procedimento de Ordenação .....	117		
Operando o Painel da Unidade Principal Remotamente [R.CONTRL] .....	118		

## 4.1. Funções do Modo de Seleção

As teclas de seleção podem ser usadas para alternar do modo local para o modo de seleção. O modo de seleção permite que os seguintes itens sejam definidos ou executados.

Nome da Função	Detalhes	Página de referência
Configuração do ponto de origem (ORIGIN SET)	Define a posição inicial do corte (impressão).	 “Configuração do ponto de Origem” (P. 73)
Correção da linha de 2 pontos (AXIS CORRECT)	Alinha os eixos vertical e horizontal da máquina com as linhas verticais e horizontais impressas no papel quadriculado carregado.	 “Correção da Linha de 2 Pontos [AXIS CORRECT]”(P. 100)
Configuração da área de corte (CUT AREA)	Define a faixa de corte (impressão).	 “Configuração da Área de Corte [CUT AREA]”(P. 101)
Caneta para cima/para baixo	Pressione a tecla [TOOL] para mover a ferramenta para cima e para baixo.	-

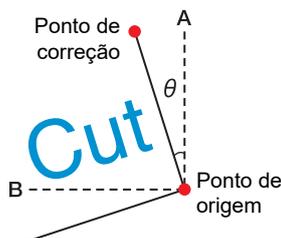
### Importante!

- Verifique se não há dados de corte (impressão) antes de definir as funções usando o modo de seleção.
- Se posições como o ponto de origem forem especificadas no modo de seleção, o centro da ferramenta coincidirá com a posição especificada, independentemente do ponteiro de LED estar ligado ou desligado.

### Correção da Linha de 2 Pontos [AXIS CORRECT]

Alinha os eixos vertical e horizontal da máquina com as linhas verticais e horizontais impressas no papel quadriculado carregado.

Corrige a inclinação do eixo ( $\theta$ ) usando o ponto de origem definido e o ponto de correção.



#### 1 Pressione a tecla [REMOTE] para selecionar o modo local.

- Pressione a tecla [REMOTE] para confirmar de antemão que o corte (impressão) não é executado mesmo no modo remoto.

#### 2 Use para definir o ponto de origem e, em seguida, pressione a tecla [ENTER/HOLD].

#### 3 Use para selecionar o modo de seleção.

#### 4 Pressione a tecla [SHEET].

#### 5 Use para mover para o ponto de correção.

- Faixa  $\theta$ :  $-45^\circ$  a  $45^\circ$

#### 6 Pressione a tecla [ENTER/HOLD] para confirmar o ponto de correção.

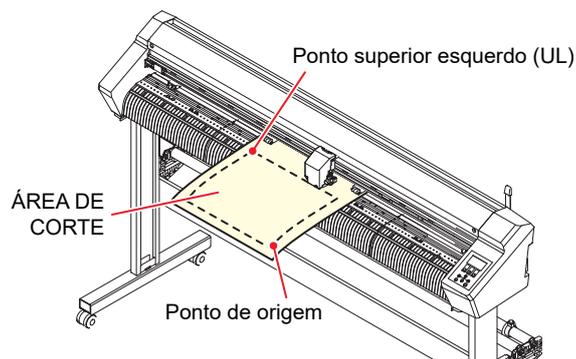
- A mensagem “AXIS CORRECT  $\theta = **$ ” é exibida por um curto período de tempo, antes que a máquina volte ao modo local.



- Para apagar o ponto de correção, primeiro empurre a alavanca de fixação de volta para trás e repita a detecção da folha.  “Observação sobre a detecção de folhas”(P. 45)

## Configuração da Área de Corte [CUT AREA]

A área de corte é definida pela faixa que se estende desde o ponto de origem até o ponto UL diagonalmente oposto (superior esquerdo) definido pelo usuário. Defina a posição do ponto UL aqui. Repetir a detecção da folha apagará a área de corte.



### 1 Pressione a tecla [REMOTE] para selecionar o modo local.

- Pressione a tecla [REMOTE] para confirmar de antemão que o corte (impressão) não é executado mesmo no modo remoto.

### 2 Use ▲▼◀▶ para selecionar o modo de seleção.

### 3 Pressione a tecla [FEED].

### 4 Use ▲▼◀▶ para definir o ponto UL.

### 5 Pressione a tecla [ENTER/HOLD] para confirmar o ponto UL.

- A tela "CUT AREA \*.\*.\*" é exibida por um curto período, antes que a máquina volte ao modo local.



- Defina o ponto UL na direção positiva do ponto de origem.
- Defina o ponto de origem dentro da área de corte. Ocorrerá um erro de operação se for definido fora da área de corte. 📖 "Observações sobre a área de corte" (P. 44)

## Digitalização [DIGITIZE]

As coordenadas do ponto de origem da imagem impressa são exibidas no computador host. A digitalização é habilitada assim que o comando digitalize (DP;) for recebido do computador host. Para digitalizar, carregue uma folha com um padrão especificando os pontos.



- A operação de digitalização está disponível apenas com software aplicativo que inclui a função de digitalização. Para obter informações sobre como usar a função, consulte o manual de operação do software aplicativo.

### 1 Selecione o modo remoto e receba o comando de digitalização do computador host.

- A exibição da tela muda da seguinte forma:



**2** Use ▲▼◀▶ para mover a ponta da caneta para o ponto desejado na impressão.

- As coordenadas do ponto de origem são exibidas.
- Reduzir as etapas com a função de etapa de seleção permite que o ponto seja especificado com mais precisão.  [“ETAPA DE SELEÇÃO”\(P. 140\)](#)

**3** Pressione a tecla [ENTER / HOLD] .

- Registre o ponto para a ponta da caneta.
- Receba o comando de saída (OD;) do computador host.

## 4.2. Correção de Comprimento [DIST.COMP.]

Ao cortar dados longos, podem surgir discrepâncias no comprimento de corte devido à espessura da folha. As diferenças no diâmetro do rolete de alimentação também podem causar discrepâncias na taxa de alimentação entre os lados esquerdo e direito da folha.

Essas discrepâncias podem ser corrigidas usando a função de correção de comprimento.

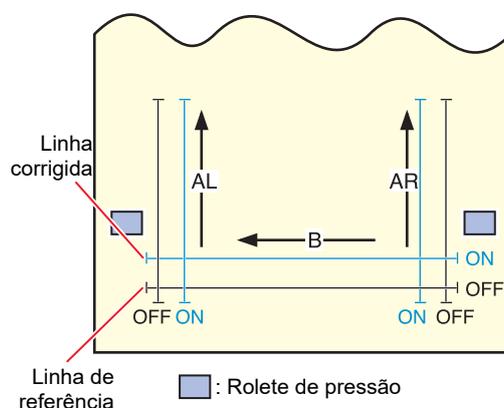
Até oito tipos de correção de comprimento (Nº 1 a Nº 8) podem ser salvos.

### • Calculando o valor de correção

Valor de correção = (Comprimento medido da linha OFF) - (Comprimento padrão inserido)

Exemplo:

- Comprimento medido da linha OFF: 999,0 mm
- Comprimento padrão inserido: 1.000 mm
- $999,0 - 1.000 = -1,0$  mm / (valor de correção)



Configurações:

- Valor padrão
  - Sentido A: 500, 1000, 1500, 2000, 2500 (mm)
  - Sentido B (CG-60AR): 200, 400, 600 (mm)
  - Sentido B (CG-100AR): 200, 400, 600, 800, 1000 (mm)
  - Sentido B (CG-130AR): 200, 400, 600, 800, 1000, 1200 (mm)
- Valor de correção
  - Sentido A:  $\pm 5\%$  do comprimento padrão (etapas de 0,1 mm)
  - Sentido B:  $\pm 5\%$  do comprimento padrão (etapas de 0,1 mm)
- Deslocamento da plotagem: 0 a 300 mm

### • Procedimento de configuração

#### 1 Coloque uma caneta.

- “Uso de uma Caneta”(P. 63)

#### 2 Carregue uma folha.

- “Carregamento de uma Folha”(P. 44)
- Carregue a folha na qual o padrão de ajuste de correção de comprimento deve ser impresso.

#### 3 Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.

#### 4 Use para selecionar [DIST.COMP.] e pressione a tecla [ENTER/HOLD].

- Os valores de correção salvos para Nº 1 AR (direção longitudinal do lado direito), AL (direção longitudinal do lado esquerdo) e B (direção lateral) são exibidos.

**5 Use ▲▼ para selecionar o número para a correção da distância a ser salvo e pressione a tecla [ENTER/HOLD].**

- O comprimento padrão corrigido anteriormente (mm) é exibido.
- Se a correção do comprimento nunca foi realizada, o comprimento padrão mínimo será exibido.
- Se as unidades de comprimento [MM/INCH] foram alteradas desde a correção anterior, será exibido “A=--- B=----” no visor.

**6 Use ▲▼ para alterar o comprimento padrão na direção A (longitudinal).**

- O comprimento padrão da direção A forma o comprimento padrão para AR (sentido longitudinal do lado direito) e AL (sentido longitudinal do lado esquerdo).
- A alteração do comprimento padrão apaga os valores de correção de distância corrigidos anteriormente (AR e AL).

**7 Pressione a tecla [ENTER/HOLD] para confirmar o comprimento padrão da direção A.**

- O comprimento padrão da direção B agora pode ser definido.

**8 Use ▲▼ para alterar o comprimento padrão na direção B (lateral).**

- Alterar o comprimento padrão apaga o valor de correção de distância previamente corrigido (B).

**9 Pressione a tecla [ENTER/HOLD] para confirmar o comprimento padrão da direção B.**

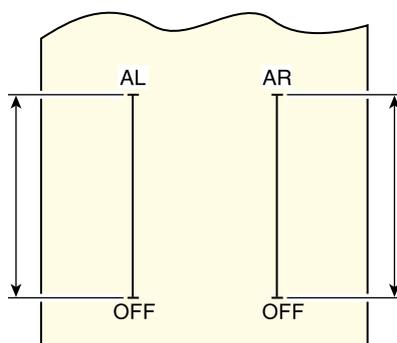
**10 Use ▲▼ para especificar a posição de impressão para o padrão de ajuste de correção de distância e pressione a tecla [ENTER/HOLD].**

- Todas as linhas (AR, AL e B) serão deslocadas dentro da folha.
- O padrão de ajuste será impresso.
- O padrão de ajuste não será impresso se nenhuma folha tiver sido carregada ou se a folha for muito pequena para permitir que o comprimento padrão seja impresso. Nesses casos, pressione a tecla [ENTER/HOLD] para exibir a tela de entrada do valor de correção.

**11 Os valores de correção atuais são exibidos assim que a impressão for concluída.**

**12 Meça as linhas OFF AR, AL e B.**

- Empurre a alavanca de fixação para trás para liberar a folha para medição.



**13 Execute as etapas 3 a 10.**

- Uma vez que nenhuma folha foi carregada, a impressão não ocorrerá e a tela de entrada do valor de correção aparecerá.

**14 Se a medição for diferente do valor padrão, use ▲▼ para alterar o valor de correção.**

**15** Pressione a tecla [ENTER/HOLD] para confirmar o valor de correção da direção AR.

- Isso também pode ser confirmado pressionando a tecla .
- O comprimento padrão da direção AL agora pode ser definido.

**16** Se a medição for diferente do valor padrão, use   para alterar o valor de correção AL.**17** Pressione a tecla [ENTER/HOLD] para confirmar o valor de correção da direção AL.

- Isso também pode ser confirmado pressionando a tecla .
- O comprimento padrão da direção B agora pode ser definido.

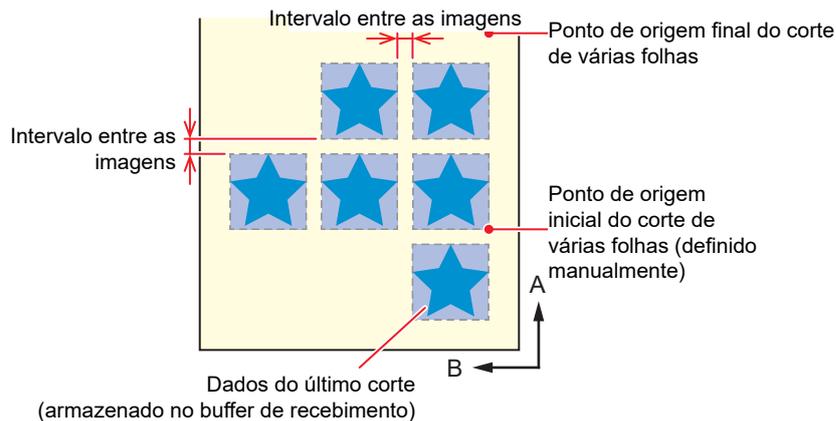
**18** Se a medição for diferente do valor padrão, use   para alterar o valor de correção B.**19** Pressione a tecla [ENTER/HOLD] para confirmar o valor de correção da direção B.

- Pressionar [END] retorna ao visor na etapa 3.

## 4.3. Cortando Várias Cópias dos Mesmos Dados [Nº de CÓPIAS]

Você pode cortar os dados armazenados no buffer de recepção da máquina pelo número especificado (até 999 folhas).

- Os últimos dados de corte são armazenados no buffer de recepção. Quando novos dados são recebidos, os dados já salvos são sobrescritos.
- Redefina o ponto de origem antes de executar [No. CÓPIAS]. Não fazer isso resultará em corte de sobreposição.



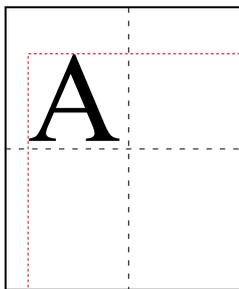
- A máquina corta o número especificado de folhas a partir dos dados de corte divididos sem separar os dados.



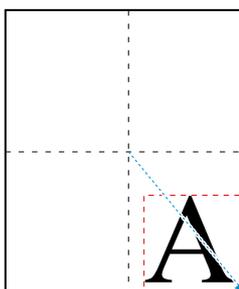
- Se estiver usando FineCut/Coat9, desmarque a caixa de seleção [Sheet Feed Origin Renewal]. (Isso não está selecionado por padrão.)
- [No. COPIES] não pode ser executado se os dados de corte tiverem um comando de renovação de ponto de origem.
- Ao enviar os dados de corte do PC, aguarde pelo menos 5 segundos antes de enviar os próximos dados. Se os próximos dados forem enviados dentro de 5 segundos, ambos os dados poderão ser copiados. (Este tempo pode ser alterado usando a configuração de tempo de fechamento.)
- Os dados não serão cortados se o ponto de origem atualizado na máquina não estiver dentro da área de corte disponível enquanto a correção da linha de dois pontos estiver sendo definida. 📖 “Observações sobre a área de corte” (P. 44)



- Se o modo de origem estiver definido como “CENTER”, os resultados de corte pretendidos podem não ser obtidos. Com o corte de várias folhas, recomenda-se definir o ponto de origem como “Low-R”.



Se o ponto de origem central for usado, o tamanho dos dados se estenderá da posição da faixa mínima de corte até o tamanho máximo dos dados diagonalmente oposto (faixa indicada pela linha vermelha tracejada), resultando em margens excessivas para os dados, conforme mostrado na figura.



Ao usar o ponto de origem central, a posição inicial deve ser levada em consideração em aplicações como FineCut/Coat9, e os dados devem ser emitidos para uma posição com coordenadas negativas do ponto de origem. A cópia usa dados com um deslocamento negativo aplicado (indicado pela seta azul), portanto, atualizar o ponto de origem para o corte de várias folhas resulta em um corte deslocado da posição inicial.

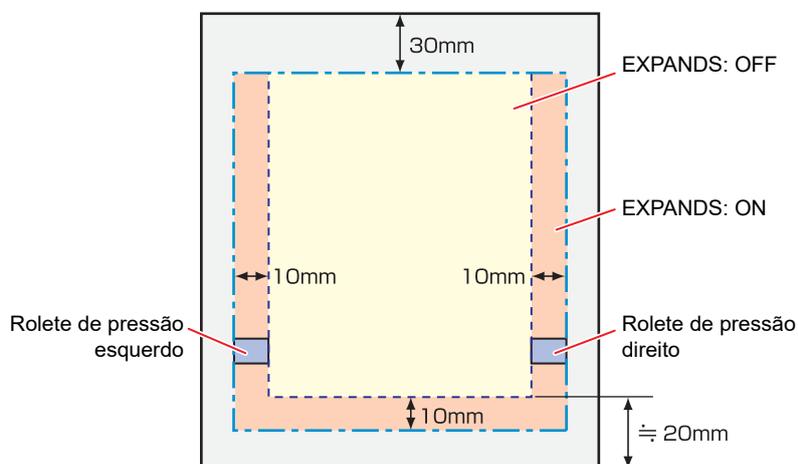
A primeira imagem será, portanto, cortada em duplicata, mas o corte de várias folhas deve ser executado sem atualizar o ponto de origem ao usar o ponto de origem central.

- 1** Use ▲▼ no modo local para mover o carro para o ponto de origem, a fim de iniciar o corte de várias folhas.
- 2** Pressione a tecla [ENTER/HOLD] para definir o ponto de origem.
- 3** Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.
- 4** Use ▲▼ para selecionar [No. COPIES], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 5** Use ▲▼ para selecionar o número de cópias a serem cortadas (1 a 999) e pressione o botão [ENTER/HOLD] tecla.
- 6** Use ▲▼ para selecionar o intervalo entre as imagens a serem cortadas (0 a 30 mm), depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].
  - O corte de várias folhas é iniciado.

## 4.4. Ampliação da Área de Corte [EXPANDS]

A área de corte (impressão) pode ser ampliada para reduzir as áreas que não podem ser impressas. (Função de ampliação)

A ampliação da área de corte permite que as áreas que não podem ser impressas na frente e nos lados sejam reduzidas em 10 mm.



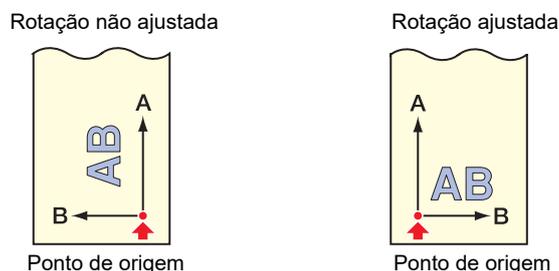
- 1** Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.
- 2** Use ▲▼ para selecionar [SET UP], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 3** Use ▲▼ para selecionar [EXPANDS] e pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 4** Use ▲▼ para selecionar [ON] e pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 5** Pressione a tecla [END] várias vezes para sair.



- Ativar o modo de ampliação pode resultar em atolamento do papel se for aplicada pressão excessiva.
- Se a correção da linha não for realizada, a lâmina de corte pode se mover para fora da borda da folha, causando atolamento do papel ou danificando a lâmina de corte ou a máquina.
- A qualidade do corte será reduzida se a parte cortada for alimentada pelos roletes de pressão.
- As marcas de identificação podem não ser detectadas corretamente se os roletes de pressão se moverem sobre elas durante a detecção da marca de identificação.
- Repita a detecção da folha se a configuração de ampliação foi alterada após a detecção da folha.

## 4.5. Selecionando a direção do movimento de corte [ROTATION]

Defina a posição inicial e a direção dos eixos de coordenadas para corresponder ao software aplicativo que está sendo usado. (Função de rotação)



O carro para na posição inicial após a detecção da folha.



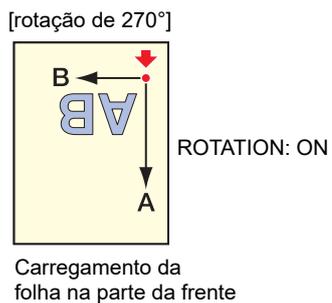
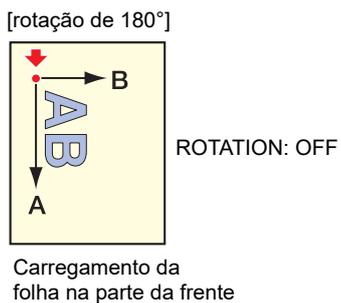
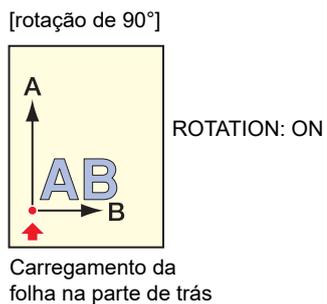
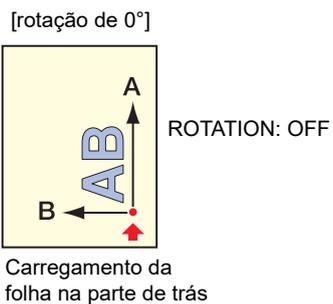
- As configurações são mantidas mesmo quando a energia é desligada.
- Verifique para confirmar que nenhum dado a ser cortado foi salvo no buffer de recebimento. Alterar a configuração limpa o conteúdo do buffer de recebimento.
- A rotação não pode ser ativada se a função de detecção de marcas de registro estiver ativada.
- Primeiro desative a função de marca de registro antes de ativar a rotação. “Detecção das marcas de identificação.”(P. 89)
- Alterar a configuração de rotação inicializa as configurações da área de corte.

### Ajuste da Rotação

- 1** Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.
- 2** Use ▲▼ para selecionar [SET UP], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 3** Use ▲▼ para selecionar [ROTATION] e pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 4** Use ▲▼ para selecionar [ON] ou [OFF], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].
  - ON: Os eixos de coordenadas são girados e o ponto de origem é movido ao mesmo tempo.
  - OFF: Nenhuma rotação é realizada.
- 5** Pressione a tecla [END] várias vezes para sair.

● **Observação sobre sistemas de coordenadas**

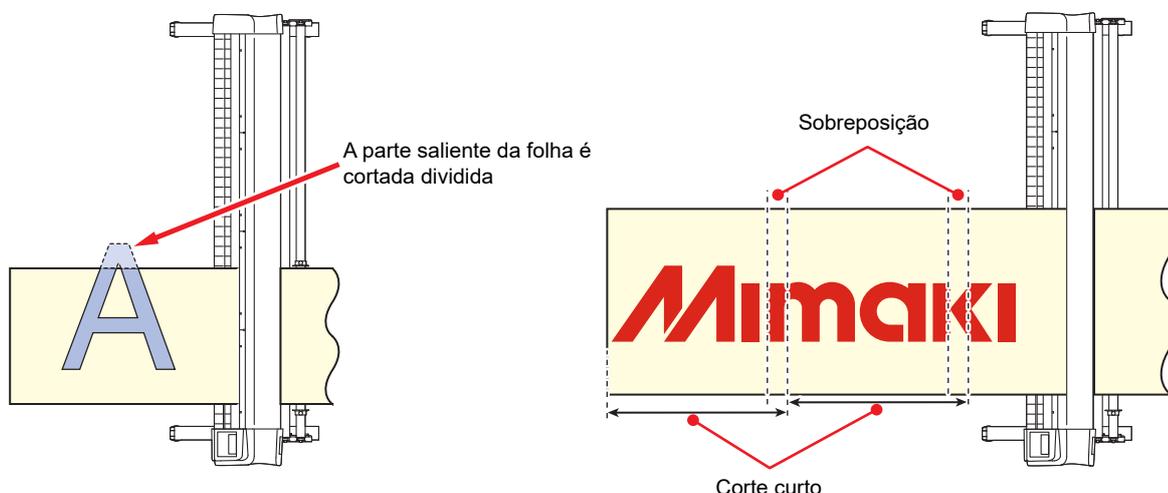
Esta máquina usa os seguintes quatro sistemas de coordenadas, de acordo com a combinação do sentido de carregamento da folha e a função de rotação:



## 4.6. Corte Dividido [DIVISIONcut]

Definir o corte dividido na direção da largura (Y) permite que dados maiores que a largura da folha sejam divididos e cortados. Função de corte dividido)

Da mesma forma, definir o corte dividido na direção de avanço (X) permite que dados longos sejam divididos e cortados, minimizando os desvios de corte devido a oscilação da folha.



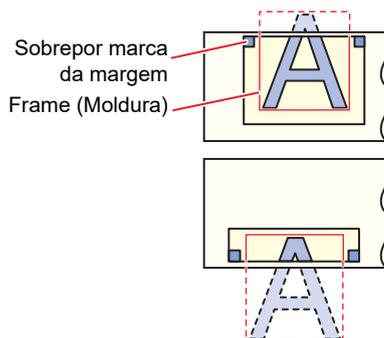
As seguintes condições são recomendadas para corte dividido com dados longos. Grandes discrepâncias podem ocorrer nas posições de divisão se as seguintes condições não forem satisfeitas:

- Fixar o cesto de folhas (opcional).
- Ao usar folhas em rolo pesadas, defina [SHEET TYPE] para [HEAVY].
- Alguns tipos de folha podem não suportar operações de alta velocidade. Se sim, reduza a velocidade de corte.
- Três roletes de pressão devem ser usados se a largura da folha for de 1 m ou mais.
- Se não houver espaço adequado na frente ou atrás da máquina, reduza a velocidade ou aumente a velocidade.
- A folha em rolo retirada pode reverter e ser enrolada devido a vibrações durante o processo de corte ao cortar dados complexos. Os alarmes do motor são prováveis de ocorrer ao usar operações de alta velocidade. Aumente a configuração de alimentação para evitar operação em alta velocidade. (Limite a velocidade abaixo de 40 cm/s)
- Limite o comprimento total de dados longos para corte com uma única divisão a 10 m. Ao cortar dados com mais de 10 m de comprimento, divida em várias seções. Se os dados de corte forem muito longos, eles podem ficar distorcidos enquanto estiverem em camadas, possivelmente causando discrepâncias de corte e atolamento do papel.



O corte dividido inclui as seguintes funções. As seguintes funções estão disponíveis apenas para corte dividido na direção Y (largura).

- Corte de moldura:  
Corta automaticamente uma moldura para se adequar aos dados de corte junto com os próprios dados de corte.
- Adição de marcas nas margens de sobreposição:  
Marcas podem ser adicionadas como um guia para ajudar a colar as folhas depois de terem sido cortadas.



## Corte Dividido na Direção Y (Direção da Largura)

### Configuração do Corte Dividido na Direção Y (Direção da Largura)

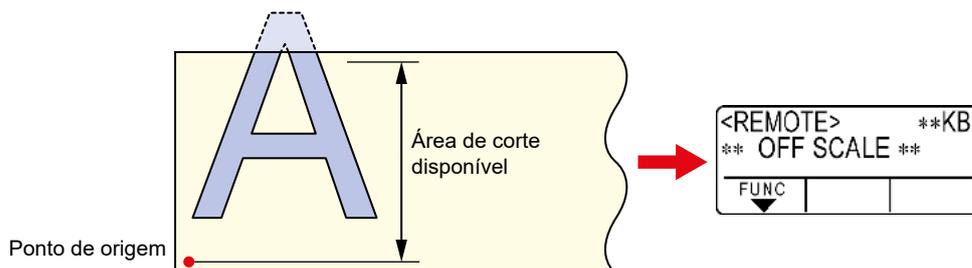
- 1 Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local
- 2 Use ▲▼ para selecionar [SET UP], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 3 Use ▲▼ para selecionar [DIVISIONcut] e pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 4 Use ▲▼ para selecionar [DIVISIONcut] e pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 5 Use ▲▼ para selecionar [DIVISIONcut] e pressione a tecla [ENTER/HOLD].
  - Selecione [ON] se for necessário cortar a moldura
- 6 Use ▲▼ para selecionar a configuração [MARK CUT] e pressione a tecla [ENTER/HOLD]
  - Selecione [ON] se forem necessárias marcas nas margens de sobreposição.
- 7 Pressione a tecla [END] várias vezes para sair.

#### Importante!

- As configurações são mantidas mesmo quando a energia é desligada.
- A margem de sobreposição mede 1 cm, portanto, é necessária uma largura de pelo menos 1 cm para a área de corte disponível.
- Os dados do computador host podem ser ignorados durante o corte dividido.
- O corte dividido não é possível em nenhum dos seguintes casos:
  - Se o volume de dados de corte exceder o tamanho do buffer de recebimento
  - Se os dados de corte tiverem um comando de atualização do ponto de origem
  - Se a correção da linha de dois pontos estiver definida
  - Se a detecção das marcas de identificação for usada
  - Se a área de corte disponível for de 1 cm ou menos
- Se os dados de teste foram cortados dentro da máquina
- Desmarque a caixa de seleção quando o corte dividido for usado. (Quando FineCut/Coat9 é usado, a configuração padrão para o comando de atualização do ponto de origem é "OFF". Consulte "5 Ajuste da Posição do Cabeçote após a Plotagem" no Guia de Referência do FineCut/Coat9.)

### Dados de Corte Usando o Corte Dividido na Direção Y (Direção da Largura)

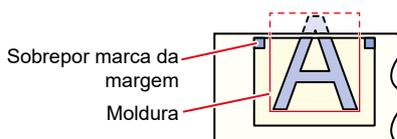
- 1 Receba os dados do computador.
  - O corte começa.
  - Se os dados ultrapassarem a área de corte, eles aparecerão conforme mostrado abaixo e a parte ultrapassada dos dados não será cortada.





Quando [FRAME CUT] ou [MARK CUT] está definido para [ON]

- Quando o corte estiver concluído, as marcas de moldura e margem de sobreposição serão cortadas automaticamente.



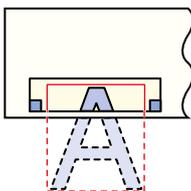
- O visor indica o tempo restante até que o corte da moldura e da marca seja concluído.
- O visor muda para o modo local assim que o corte da moldura e da marca estiver concluído. A folha pode ser substituída assim que a máquina mudar para o modo local. Não substitua a folha a não ser no modo local.

## 2 Defina um novo ponto de origem.

- Use as teclas de seleção para mover o carro e definir o ponto de origem.
- Substitua a folha se não houver espaço de corte.

## 3 Pressione a tecla [REMOTE] para selecionar o modo remoto.

- A folha será alimentada de acordo com o comprimento máximo da folha para os dados de corte, então o corte é iniciado.



- Se a folha não for alimentada ou se for muito curta, substitua por uma folha mais longa na Etapa 2.'

## 4 Repita as etapas 2 e 3.

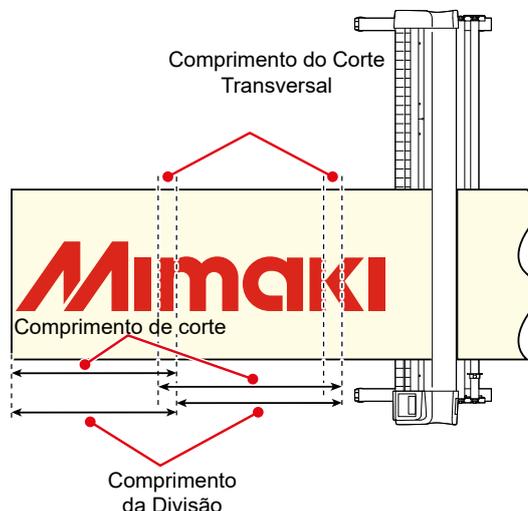
- Isso continua até que não haja mais dados que excedam a largura da folha.
- Uma vez concluída, as condições da ferramenta são exibidas e a máquina retorna ao modo local.

## Corte Dividido na Direção X (Direção de Avanço)

### Ajuste do Corte Dividido na Direção X (Direção de Avanço)

O tamanho dos dados na direção de avanço será cortado dividido nas posições correspondentes a [Division Length + Cross Cut Length].

Ajustar o comprimento do corte transversal executa um corte na posição [Cut Length] sobrepondo de acordo com o valor da configuração.



- 1 Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.
- 2 Use ▲▼ para selecionar [SET UP], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 3 Use ▲▼ para selecionar [DIVISIONcut] e pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 4 Use ▲▼ para selecionar [X] e pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 5 Use ▲▼ para selecionar [DIV.LENG] e pressione a tecla [ENTER/HOLD].
  - Configuração: 50 a 500 cm (em incrementos de 50 cm)
- 6 Use ▲▼ para selecionar a configuração [CROSS CUT] e pressione a tecla [ENTER/HOLD]
  - Selecione [ON] se forem necessárias marcas nas margens de sobreposição.
- 7 Pressione a tecla [END] várias vezes para sair.

#### Importante!

- As configurações são mantidas mesmo quando a energia é desligada.
- Os dados do computador host podem ser ignorados durante o corte dividido.
- O corte dividido não é possível nos seguintes casos:
  - Se o volume de dados de corte exceder o tamanho do buffer de recebimento
  - Se os dados de corte tiverem um comando de atualização do ponto de origem
  - Se a correção da linha de dois pontos estiver definida
  - Se a detecção das marcas de identificação for usada
  - Se a área de corte disponível for de 1 cm ou menos
  - Se os dados de teste foram cortados dentro da máquina

## Dados de Corte Usando o Corte Dividido na Direção X (Direção de Avanço)

---

### 1 Receba os dados do computador.

- O corte começa.
- Dados longos são divididos automaticamente e cada comprimento da divisão é cortado alimentando o comprimento a ser cortado.
- A folha é alimentada assim que o corte estiver completo dentro do intervalo definido e o corte começa automaticamente, desde que o final da folha não tenha sido alcançado. Quando o corte estiver concluído, as condições da ferramenta são exibidas e a máquina retorna ao modo local.
- O corte dividido na direção X (direção de avanço) termina quando o final da folha é atingido

## 4.7. Alterando a Sequência de Corte [SORTING]

Os dados de corte enviados do computador host podem ser reordenados para alterar a sequência de corte. (Função de ordenação)

Se a ordem dos dados enviados pelo software aplicativo impedir que os dados sejam cortados usando um único corte, a sequência de corte pode ser alterada para permitir que os dados sejam cortados usando um único corte. (Essa função pode não ser suportada dependendo da versão do firmware).



O corte usando um único corte não será possível no seguinte caso, mesmo quando a função de ordenação for usada:

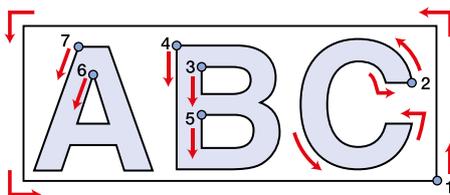
- Dependendo do software aplicativo, os dados podem ser enviados ao plotter na sequência em que foram criados/editados. Um corte único não será possível nos casos em que os dados importados usando um scanner foram modificados, pois as partes modificadas serão cortadas no final.

### • Precauções ao cortar usando a função de ordenação

A ordenação permite cortar em blocos individuais, onde um bloco corresponde ao movimento com a caneta para baixo levantando a caneta.

Uma vez que um bloco tenha sido cortado, o bloco com a posição inicial mais próxima é então cortado.

O ponto inicial dos dados do host e a direção de corte não são alterados.

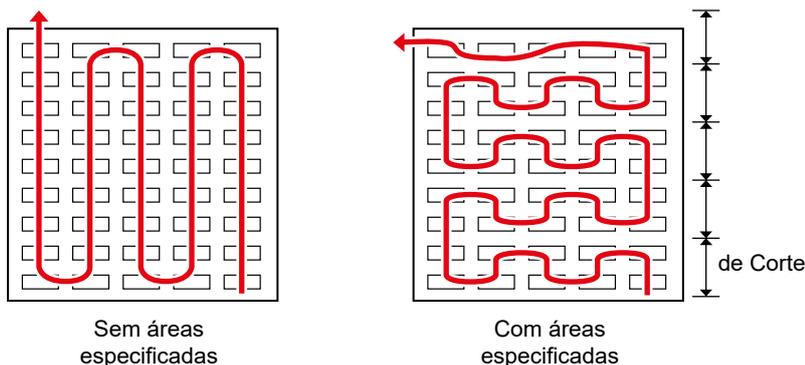


- marca: Ponto inicial dos dados = Ponto inicial de corte
- Seta: Direção dos dados = Direção de corte
- Números: Sequência de corte de blocos

### • Características da função de ordenação

Ativar a função de ordenação ativa as seguintes funções:

- Função de alimentação automática: Esta função detecta o comprimento dos dados a serem cortados e retira antecipadamente o comprimento da folha correspondente ao comprimento dos dados.
- Função de gerenciamento de áreas: As áreas podem ser especificadas com antecedência para cortar primeiro os dados de blocos contidos nessa área. Uma vez que não há mais nenhum dado de bloco dentro da área, a área é ampliada e o corte prossegue gradualmente na direção de avanço da folha.



## Configuração da Ordenação

- 1 Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.
- 2 Use ▲▼ para selecionar [SET UP], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 3 Use ▲▼ para selecionar [SORTING] e pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 4 Use ▲▼ para selecionar [ON] e pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 5 Use ▲▼ para selecionar a configuração [AUTO FEED] e pressione a tecla [ENTER/HOLD]
  - Selecione [ON] se a alimentação automática for necessária.
- 6 Use ▲▼ para selecionar a configuração [AREA] e pressione a tecla [ENTER/HOLD]
  - Configuração: OFF ou 10 a 5.100 cm (em incrementos de 10 cm)
- 7 Pressione a tecla [END] várias vezes para sair.

### Importante!

- As configurações são mantidas mesmo quando a energia é desligada.
- Alterar a configuração limpa o conteúdo do buffer de recebimento.
- A ativação da ordenação reduz o tamanho do buffer de recebimento para aproximadamente 20 MB.

## Procedimento de Ordenação

- 1 **Envie os dados.**
  - O tamanho dos dados não processados no buffer de recebimento é exibido.
  - O corte (impressão) não é executado.
  - Os segmentos de linha processados são carregados no buffer de ordenação.
  - Após o envio dos dados, é exibido o tempo de espera até o início do corte.
  - O tempo restante é exibido em segundos.
  - A contagem regressiva começa desde que nenhum dado seja recebido enquanto aguarda o início do corte
- 2 **Use a alimentação automática.**
  - A folha é puxada pela quantidade correspondente ao corte antes do início do corte.
  - Envie dados ou execute o corte de várias folhas após a substituição por uma folha longa . [“Cortando Várias Cópias dos Mesmos Dados \[No. COPIES\]”\(P. 106\).](#)
- 3 **Inicie o corte.**
  - O progresso dos dados que foram cortados é exibido como uma porcentagem.
  - A máquina muda para o modo remoto assim que o corte estiver concluído.



Quando a função de ordenação está habilitada, o corte não inicia após todos os dados de corte terem sido recebidos até que o tempo de fechamento tenha transcorrido. No entanto, a ordenação e o corte começarão antes do tempo de fechamento nos seguintes casos:

- Quando o buffer de ordenação está cheio (com aproximadamente 500.000 segmentos de linha)
- Quando as condições de corte, como número da ferramenta, velocidade e pressão, foram alteradas
- Quando o comando de avanço ou comando de atualização do ponto de origem foi executado

## 4.8. Operando o Painel da Unidade Principal Remotamente [R.CONTRL]

Habilitar o controle remoto permite que a máquina seja operada remotamente usando o Mimaki Remote Access sem ter que usar o painel de operação na máquina.

- O Mimaki Remote Access é uma ferramenta de acesso remoto que permite a coleta de informações e operações do painel de locais que não sejam a impressora ou plotter Mimaki. Para obter mais informações, consulte a ajuda online do Mimaki Remote Access.  
[https://mimaki.com/manual/mimaki-remote-access/online\\_help/](https://mimaki.com/manual/mimaki-remote-access/online_help/)

Quando o Mimaki Remote Access está sendo usado, “During remote control. [ent]” é exibido no visor e as teclas no painel de operação da máquina são desabilitadas.

Pressionar a tecla [ENTER/HOLD] na tela “During remote control. [ent]” cancela o controle remoto do Mimaki Remote Access e permite operações usando o painel de operação da máquina.

Para obter informações sobre as teclas do painel de operação, consulte  “Visor” (P. 31).

- 1** Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local, use   para selecionar [SET UP] e, em seguida, pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 2** Use   para selecionar [R.CONTRL] e pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 3** Pressione a tecla [ENTER/HOLD] na tela [Permit:\*\*\*].
- 4** Use   para selecionar [ENABLE] ou [DISABLE] e pressione a tecla [ENTER/HOLD].
  - [ENABLE]: Ativa o controle remoto usando o Mimaki Remote Access.
  - [DISABLE]: Desativa o controle remoto usando o Mimaki Remote Access. Se [DISABLE] for selecionado, pressione a tecla [END] várias vezes para sair.
- 5** Use   para selecionar [Pin code: \*\*\*], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 6** Use   para definir o código PIN e pressione a tecla [ENTER/HOLD]
  - O código PIN é um número de quatro dígitos usado para autorização do Mimaki Remote Access. Valor inicial: 0000
  - Configurações: Defina um número de quatro dígitos entre 0000 e 9999.



Conectando a partir do Mimaki Remote Access

Insira o número de quatro dígitos correspondente ao código PIN definido para a máquina na tela de entrada do código PIN para autorização.

- Quando definido para “0000”  
Qualquer número de quatro dígitos (qualquer combinação de quatro dígitos, exceto “0000”)
- Configuração diferente de “0000”  
O mesmo número de quatro dígitos que a configuração

**Importante!**

- Observe que definir o código PIN para “0000” permite a autorização para qualquer número

- 7** Use   para selecionar [KeyLife:\*\*[Min]] e pressione a tecla [ENTER/HOLD].

- 8 Use ▲▼ para definir o tempo de vida da chave e, em seguida, pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 9 Pressione a tecla [END] várias vezes para sair.

## 4.9. Outras Funções Úteis

### Alimentação de Folha

A folha pode ser retirada antecipadamente antes de cortar (ou imprimir). Isso permite que qualquer desalinhamento da folha seja verificado e evitado.

**Importante!**

- O corte em alta velocidade com uma folha em rolo ainda enrolada pode resultar em erros se a unidade da folha não conseguir acompanhar.
- A função de alimentação não pode ser ativada a menos que a folha tenha sido detectada.

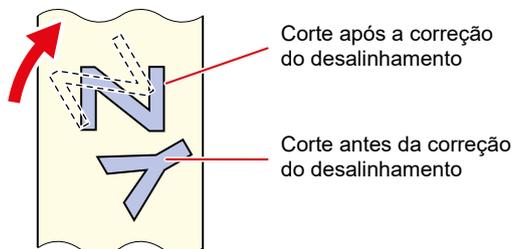
- 1** Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.
- 2** Use ▲▼ para selecionar [FEED] e pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 3** Use ▲▼ para inserir o comprimento para puxar a folha e, em seguida, pressione a tecla [ENTER/HOLD].
  - Configuração: 0,1 m a 51,0 m (em incrementos de 0,1 m)
  - A folha é puxada pelo comprimento correspondente ao comprimento inserido mais o deslocamento de alimentação. “Configurações de Alimentação [FEED OPTION]” (P. 121)



- Para interromper a alimentação da folha no meio da operação, pressione a tecla [END].

### Pausar [HOLD]

Se a folha ficar desalinhada ao cortar (ou imprimir) dados longos, o corte pode ser pausado para corrigir o desalinhamento.



**Importante!**

- Não altere as posições do carro ou dos roletes de pressão ao corrigir um desalinhamento. Desconsiderar esta precaução pode danificar a máquina ou causar um erro.

- 1** Pressione a tecla [ENTER/HOLD] enquanto o corte está em andamento.
  - Pressione a tecla [ENTER/HOLD] entre os cortes individuais de uma imagem. Pausar no meio do corte de uma linha fará com que a linha de corte fique desalinhada.
- 2** Corrija o desalinhamento da folha.
  - (7) Mova a alavanca de fixação para trás.
  - (8) Corrija o desalinhamento da folha.
  - (9) Puxe a alavanca de fixação em sua direção.
  - (10) Pressione [END].
- 3** Pressione a tecla [REMOTE] para reiniciar o corte.



- [ENTER/HOLD] fica disponível quando a detecção da folha é finalizada.
- No modo local, mantenha pressionada a tecla [ENTER/HOLD] por aproximadamente 2,5 segundos.

## Configurações de Alimentação [FEED OPTION]

Várias configurações relacionadas ao avanço podem ser definidas.

Nome da Função	Descrição	Referência
FEED OFFSET	Alimenta um pouco mais a folha inserida.	"Configuração "FEED OFFSET "(P. 121)
FEED SPEED	Reduz a velocidade de alimentação para reduzir a carga ao usar folhas mais pesadas.	"Configuração FEED SPEED "(P. 121)
PRE FEED	Ajusta a alimentação automática da folha realizada após a detecção da folha.	"Configuração PRE FEED"(P. 122)

### Configuração FEED OFFSET

Permite alimentar um pouco mais da folha, assim como na pré-alimentação. Isso garante folga suficiente conforme necessário ao cortar (ou imprimir).

Se apenas uma pequena parte da folha permanecer no rolo, ela pode ser enrolada de volta no rolo pela vibração que ocorre durante a operação, deixando folga insuficiente e impedindo um corte (ou impressão) preciso.

Alimentar um pouco mais da folha minimiza esses problemas.



- As configurações são mantidas mesmo quando a energia é desligada.
- A configuração [FEED OFFSET] é desativada quando [OVER FEED] é definido.

- 1 Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.
- 2 Use para selecionar [SET UP], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 3 Use para selecionar [FEED OPTION] e pressione a tecla [ENTER/HOLD] duas vezes.
- 4 Use para selecionar o deslocamento e pressione a tecla [ENTER/HOLD].
  - Configuração: 0 a 100cm
- 5 Pressione a tecla [END] várias vezes para sair.

### Configuração FEED SPEED

A velocidade de alimentação pode ser reduzida para reduzir a carga ao usar folhas mais pesadas.

- 1 Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.
- 2 Use para selecionar [SET UP], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 3 Use para selecionar [FEED OPTION], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 4 Use para selecionar [FEED SPEED], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 5 Use para selecionar a velocidade de alimentação e pressione a tecla [ENTER/HOLD].
  - Configuração: 1 a 30 cm/s

## 6 Pressione a tecla [END] várias vezes para sair.

### Configuração PRE FEED

Os seguintes itens de alimentação automática da folha podem ser configurados para serem executados após a detecção da folha.

Item	Configuração	Valor inicial	Descrição
Contagem de alimentação (FEED COUNT)	OFF, 1 A 5 (vezes)	OFF	Define o número de vezes que a folha é alimentada para trás e para frente. Alimentar a folha aumenta a qualidade de corte (ou impressão). <ul style="list-style-type: none"> <li>A contagem de alimentação deve ser definida para cerca de 3 (vezes).</li> <li>Ajuste a configuração da contagem de alimentação de acordo com o tipo de folha usado.</li> </ul>
Comprimento de alimentação (FEED LENG)	0,1 a 5,0m	0,3	Define o comprimento da folha a ser alimentada. A alimentação antecipada do comprimento da folha a ser cortada (ou impressa) permite que a folha se ajuste às condições do ambiente e aumenta a qualidade do corte (ou impressão).
Tempo de espera (TIME WAIT)	0 a 90 segundos	1	Define o tempo desde a alimentação da folha até o início do corte (ou impressão).
OVER FEED	ON/OFF	OFF	Ao cortar (ou imprimir) duas ou mais páginas, alimentar a segunda folha antecipadamente aumenta a eficiência de corte (ou impressão) quando o tempo de espera for definido.

- 1** Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.
- 2** Use ▲▼ para selecionar [SET UP], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 3** Use ▲▼ para selecionar [FEED OPTION], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 4** Use ▲▼ para selecionar [PRE FEED], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].
  - A configuração de contagem de alimentação é exibida.
- 5** Use ▲▼ para selecionar a configuração e pressione a tecla [ENTER/HOLD].
  - Configuração: OFF, 1 A 5
- 6** Repita a Etapa 5 para definir quaisquer outros itens.
  - Defina todos os outros itens usando o mesmo procedimento da Etapa 5.
- 7** Pressione a tecla [ENTER/HOLD] depois que todos os itens tiverem sido definidos.
- 8** Pressione a tecla [END] várias vezes para sair.



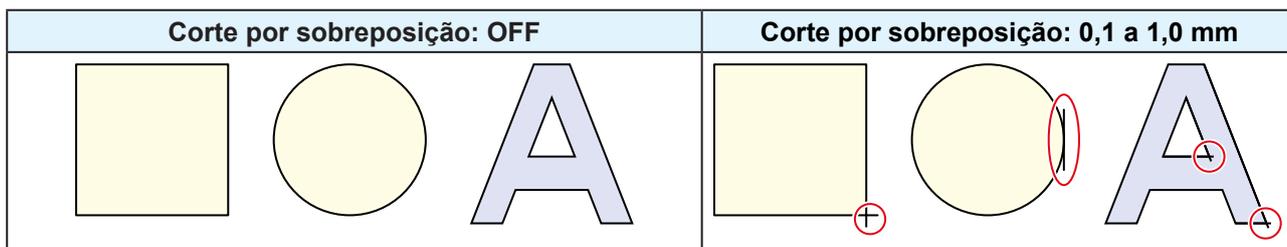
- As configurações são mantidas mesmo quando a energia é desligada.

### Evitando Mídia Não Cortada [OVER CUT/CORNER CUT]

A sobreposição dos pontos inicial e final pode impedir que a folha fique sem corte. Defina esta configuração para folhas muito flexíveis. Definir um valor muito grande resultará em impressões cortadas. Execute o corte de teste e ajuste a configuração de acordo.

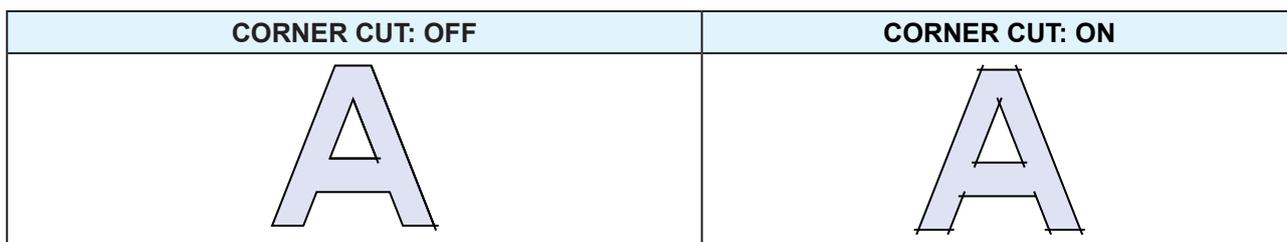
• **OVER CUT**

A máquina corta a mídia na frente do ponto inicial de corte pelo valor definido. A mídia é cortada em excesso pelo valor definido no ponto final.



• **CORNER CUT**

Quando o valor de configuração OVER CUT é inserido, CORNER CUT é exibido. A máquina executa sobrecortes em cantos diferentes do ponto inicial e final.



- 1 Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.
- 2 Use ▲▼ para selecionar [SET UP], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 3 Use ▲▼ para selecionar [OVER CUT], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 4 Use ▲▼ para selecionar a configuração [OVER CUT] e pressione a tecla [ENTER/HOLD]
  - Configurações: OFF, 0,1 a 1,0 mm (em incrementos de 0,1 mm)
- 5 Use ▲▼ para selecionar a configuração [CORNER CUT] e pressione a tecla [ENTER/HOLD]
  - Configurações: ON/OFF
- 6 Pressione a tecla [END] várias vezes para sair.



**Configurando as Configurações de Rede [NETWORK]**

Define o endereço da rede. A máquina deve ser reiniciada para aplicar esta configuração.

Ajuste os seguintes itens:

Item	Configuração *1	Detalhes
Endereço de IP	-	Exibe o endereço IP atual da máquina. Pode levar algum tempo para determinar o endereço IP. Se o endereço IP não puder ser determinado, o display indicará "0.0.0.0".
Endereço MAC	-	Exibe o endereço MAC atual da máquina.
DHCP	ON/OFF	Selecione "ON" para usar o endereço IP atribuído pelo servidor DHCP.

Item	Configuração *1	Detalhes
AutoIP	<u>ON</u> /OFF	Selecione “ON” para usar o endereço IP definido pelo protocolo AutoIP. Observe que o DHCP tem prioridade se DHCP estiver definido como “ON”.
Endereço de IP	-	Define o endereço IP da máquina. Ele pode ser definido quando [DHCP] e [AutoIP] estiverem definidos como “OFF”.
Def. Gateway	-	Define o gateway da máquina. Ele pode ser definido quando [DHCP] e [AutoIP] estiverem definidos como “OFF”.
DNS Address	-	Define o endereço do servidor DNS da máquina. Ele pode ser definido quando [DHCP] e [AutoIP] estiverem definidos como “OFF”.
Sub Net Mask	-	Define o número de dígitos da máscara de subrede utilizada por esta máquina. Ele pode ser definido quando [DHCP] e [AutoIP] estiverem definidos como “OFF”.

\*1. As configurações padrão são mostradas sublinhadas.

**1** Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.

**2** Use ▲▼ para selecionar [SET UP], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].

**3** Use ▲▼ para selecionar [NETWORK] e pressione a tecla [ENTER/HOLD] duas vezes.

- O endereço IP atual da máquina é exibido. “Info” é exibido no canto superior direito.
- Pode levar algum tempo após a conexão com a rede para determinar o endereço IP. Pode levar algum tempo após a conexão com a rede para determinar o endereço IP.

**4** Pressione a tecla [ENTER / HOLD] .

**5** Use ▲▼ para selecionar [MAC Address], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].

- Exibe o endereço MAC atual da máquina.
- Pressione ► para exibir o próximo endereço.

**6** Pressione a tecla [ENTER / HOLD] .

**7** Use ▲▼ para selecionar [DHCP] e pressione a tecla [ENTER/HOLD].

- Use ▲▼ para habilitar ou desabilitar.
- Selecione “ON” para usar o endereço IP atribuído pelo servidor DHCP.

**8** Use ▲▼ para selecionar [AUTO IP], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].

- Use ▲▼ para habilitar ou desabilitar.
- Selecione “ON” para usar o endereço IP definido pelo protocolo AutoIP. Observe que o DHCP tem prioridade se DHCP estiver definido como “ON”.

**9** Se DHCP e AutoIP estiverem desabilitados, use ▲▼ para selecionar o item a seguir e pressione a tecla [ENTER/HOLD]. Em todos os outros casos, pressione a tecla [END] várias vezes para sair.

- Itens de configuração: Endereço IP (“Info” não é exibido no canto superior direito da tela), Def. Gateway, Endereço DNS, Máscara de Sub-Rede

**10** Use para alterar a configuração e pressione a tecla [ENTER/HOLD].

**11** Pressione a tecla [END] várias vezes para sair.



- Desligue e ligue novamente o equipamento para atualizar as configurações de rede.

## Configurações da Notificação de Ocorrências por E-mail [EVENT MAIL]

Um e-mail pode ser enviado para um endereço de e-mail indicado quando ocorrer um evento (por exemplo, início da impressão, final da impressão e cancelamento).



- A codificação SSL (Secure Socket Layer) não é suportada.



Conecte o cabo LAN para usar a função de notificação de ocorrências.

“Usando um Cabo LAN” (P. 33)

### Isenção de Responsabilidade

- Os encargos com a comunicação pela Internet para notificações por e-mail etc. são responsabilidade do cliente.
- Os e-mails de notificação podem não ser entregues se surgirem problemas com a configuração ou o equipamento de Internet. A Mimaki se isenta de qualquer responsabilidade por danos resultantes de falha ou atraso na entrega.

### • Lista de itens de configuração para notificação de ocorrências por e-mail

Item	Configuração <sup>*1</sup>	Detalhes
Encaminhamento de Notificação por E-mail [Delivery]	ON/OFF	Define se os e-mails de notificação serão enviados.
Selecionar Ocorrência [Event]	-	
Ocorrência de Início da Plotagem	ON/OFF	Define se um e-mail será enviado quando o corte for iniciado.
Plot End Event	ON/OFF	Define se um e-mail será enviado quando o corte terminar.
Error Event	ON/OFF	Define se um e-mail será enviado quando ocorrer um erro.
Warning Event	ON/OFF	Define se um e-mail será enviado quando ocorrer um aviso.
Mail Addr.	Caracteres ou símbolos alfanuméricos (não mais de 96)	Defina o endereço de e-mail para o qual os e-mails de ocorrências devem ser enviados.
Assunto da Mensagem [Subject]	Caracteres ou símbolos alfanuméricos (não mais de 8)	Define o texto usado como assunto do e-mail de ocorrência.
Configuração do Servidor [SERVER]	-	
SMTP Address	-	Define o servidor SMTP.
SMTP Port No.	-	Define o número da porta SMTP.
Endereço do Remetente [Sender ADR.]	Caracteres ou símbolos alfanuméricos (não mais de 64)	Define o endereço do remetente do e-mail. Dependendo do servidor usado, pode não ser possível enviar e-mails, a menos que um endereço de e-mail correspondente à conta do servidor seja definido.  A definição de um endereço de e-mail correspondente à conta do servidor permite o envio de e-mails.

Item	Configuração*1	Detalhes
Autenticação [Aut.]	OFF/ <u>POP before SMTP</u> / SMTP Auth.	Define o método de autenticação do servidor SMTP.
Nome de Usuário [User Name]	Caracteres ou símbolos alfanuméricos (não mais de 30)	Define o nome de usuário para autenticação. Pode ser definido quando [Auth.] não estiver definido como "OFF".
Pass Word	Caracteres ou símbolos alfanuméricos (não mais de 15)	Define a senha para autenticação. O valor atualmente definido não é exibido na tela de configuração da senha. Apenas uma nova senha pode ser inserida. Pode ser definido quando [Auth.] não estiver definido como "OFF".
POP3 Addr.	-	Define o servidor POP. Define o nome do servidor ou o endereço IP. Pode ser definido quando [Auth.] estiver definido como "POP before SMTP".
APOP	<u>ON</u> /OFF	Habilita e desabilita APOP. Pode ser definido quando [Auth.] estiver definido como "POP before SMTP".
Teste de Envio [Test]	-	Envia um e-mail de teste.

\*1. As configurações padrão são mostradas sublinhadas.

- **Ativação da função de notificação de ocorrências por e-mail.**

- 1 Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.
- 2 Use ▲▼ para selecionar [SET UP], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 3 Use ▲▼ para selecionar [EVENT MAIL] e pressione a tecla [ENTER/HOLD] duas vezes.
- 4 Selecione [ON] na tela [Delivery] e pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 5 Pressione a tecla [END] várias vezes para sair.

- **Defina a ocorrência para a qual os e-mails de ocorrências devem ser enviados.**

- 1 Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.
- 2 Use ▲▼ para selecionar [SET UP], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 3 Use ▲▼ para selecionar [EVENT MAIL], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 4 Use ▲▼ para selecionar [Event] e pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 5 Use ▲▼ para ativar ou desativar [PlotStart Event], [Plot End Event], [Warning Event] e [Error Event] e, em seguida, pressione a tecla [ENTER/HOLD].

- Para obter mais informações sobre ocorrências individuais, consulte  ["Lista de itens de configuração para notificação de ocorrências por e-mail" \(P. 125\)](#).

- 6 Pressione a tecla [END] várias vezes para sair.

- Defina o endereço de e-mail e o assunto.

- 1 Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.
- 2 Use ▲▼ para selecionar [SET UP], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 3 Use ▲▼ para selecionar [EVENT MAIL], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 4 Use ▲▼ para selecionar [Mail Addr.], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 5 Use ▲▼◀▶ para definir o endereço de e-mail e pressione a tecla [ENTER/HOLD].
  - Defina o endereço de e-mail para o qual os e-mails de ocorrências devem ser enviados.
  - Não deve exceder 96 caracteres ou símbolos alfanuméricos
- 6 Use para selecionar [Subject] e pressione a tecla [ENTER/HOLD].
  - A tela [Message subject] será exibida.
- 7 Use ▲▼◀▶ para definir o assunto da mensagem e pressione a tecla [ENTER/HOLD].
  - Defina o texto a ser usado como assunto do e-mail de ocorrência.
  - Não deve exceder 8 caracteres ou símbolos alfanuméricos
- 8 Pressione a tecla [END] várias vezes para sair.

- Defina o servidor.

- 1 Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.
- 2 Use ▲▼ para selecionar [SET UP], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 3 Use ▲▼ para selecionar [EVENT MAIL], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 4 Use ▲▼ para selecionar [Server] e pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 5 Defina [SMTP Addr.], [SMTP Port], [Sender Addr.] e [Auth.] e, em seguida, pressione a tecla [ENTER/HOLD].
  - Para obter mais informações sobre itens individuais, consulte  [“Lista de itens de configuração para notificação de ocorrências por e-mail” \(P. 125\)](#).
- 6 Se “OFF” for selecionado para [Auth.], pressione a tecla [END] várias vezes para sair.
- 7 Defina [User Name], [Pass Word], [POP3 Addr.] e [APOP] e, em seguida, pressione a tecla [ENTER/HOLD].
  - Para obter mais informações sobre itens individuais, consulte  [“Lista de itens de configuração para notificação de ocorrências por e-mail” \(P. 125\)](#).
  - [POP3 Addr.] e [APOP] são exibidos quando “POP before SMTP” é selecionado para [Auth.].
- 8 Pressione a tecla [END] várias vezes para sair.

### Teste de Envio

---

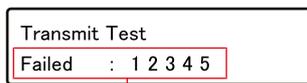
- 1 Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.
- 2 Use ▲▼ para selecionar [SET UP], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].

**3** Use ▲▼ para selecionar [EVENT MAIL], depois pressione [ENTER/HOLD].

**4** Use ▲▼ para selecionar [Test] e pressione a tecla [ENTER/HOLD].

**5** Pressione a tecla [ENTER/HOLD] na tela [EXECUTE].

- Os resultados do envio são exibidos.
- Um código de erro será exibido se o e-mail de teste não for enviado. Consulte a lista de códigos de erro e tome as devidas providências.



Código do Erro



- Os e-mails podem não ser necessariamente entregues, mesmo que tenham sido enviados. Verifique os filtros de spam do terminal de recebimento de e-mails.
- Para mais informações sobre as configurações do servidor ou outros tópicos, entre em contato com o administrador da rede ou o provedor de serviços.

**6** Pressione a tecla [END] várias vezes para sair.

• **Lista de Códigos de Erro**

Código do Erro	Causa provável	Ação corretiva
10	Erro de conexão na rede	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique se a máquina está conectada a uma rede.</li> <li>• Verifique o endereço IP para esta máquina.</li> <li>• Verifique se a configuração da rede permite que esta máquina utilize DNS.</li> </ul>
20	Nenhum endereço de e-mail válido	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Insira um endereço de e-mail válido.</li> </ul>
11003 11004	Nenhum servidor POP foi encontrado. Ou o servidor DNS não pôde ser acessado.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique o endereço do servidor POP.</li> <li>• Verifique se a configuração da rede permite que esta máquina utilize DNS.</li> </ul>
11021	Não foi possível conectar ao servidor POP	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique as configurações do servidor POP.</li> <li>• Verifique as configurações do firewall.</li> </ul>
12010	Um erro foi informado pelo servidor POP.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique as configurações do servidor POP.</li> </ul>
13000	Falha na autenticação POP	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique o nome de usuário e a senha.</li> <li>• Verifique as configurações de APOP.</li> <li>• Verifique o método de autenticação.</li> </ul>
10013 10014	Nenhum servidor SMTP foi encontrado. Ou o servidor DNS não pôde ser acessado.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique o endereço do servidor SMTP.</li> <li>• Verifique se a configuração da rede permite que esta máquina utilize DNS.</li> </ul>
10021	Não foi possível conectar ao servidor SMTP	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique as configurações do servidor SMTP.</li> <li>• Verifique o número da porta SMTP.</li> <li>• Verifique as configurações do firewall.</li> </ul>
10*** 11*** 20*** 21***	Um erro foi informado pelo servidor SMTP. Ou não houve resposta.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique as configurações do servidor SMTP.</li> <li>• Não é possível comunicar com um servidor que requer comunicação SSL.</li> <li>• Verifique as configurações de filtragem de protocolos.</li> </ul>

Código do Erro	Causa provável	Ação corretiva
12***	O endereço de e-mail do remetente é inválido.	Defina um endereço de e-mail correspondente à conta do servidor.
13***	O destinatário do e-mail não foi encontrado ou o endereço de e-mail é inválido.	Verifique o endereço de e-mail. Este erro nem sempre pode ser detectado, mesmo se o endereço de e-mail estiver incorreto. Defina um endereço de e-mail correspondente à conta do servidor.
22000 22008	Erro de autenticação no SMTP	Verifique o método de autenticação.
23*** 24*** 25***	Falha na autenticação SMTP.	Verifique o nome de usuário e a senha.

1. \*\*\* indica um código de erro retornado pelo servidor do e-mail.



- Se o erro persistir, aguarde um pouco antes de tentar novamente.

## Impressão da Lista de Configurações [LIST]

Isso pode ser usado como registro pelo cliente ou para envio de fax ao solicitar manutenção.

### 1 Carregue folhas de tamanho A4 orientadas no modo retrato e substitua a ferramenta por uma caneta.

- [“Carregamento de uma Folha Avulsa”](#)(P. 47)
- [“Uso de uma Caneta”](#)(P. 63)

### 2 Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.

### 3 Use para selecionar [LIST] e pressione a tecla [ENTER/HOLD].

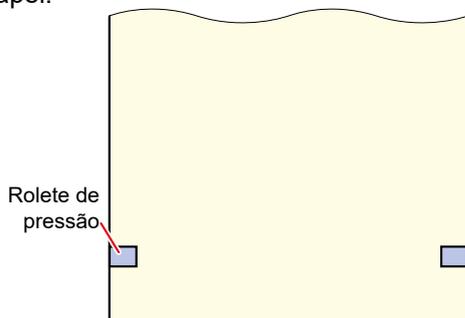
- A lista de configurações é impressa.

**Importante!**

- Pressionar a tecla [END] cancela a impressão da lista.
- A impressão não pode ser retomada de onde foi cancelada.

**Importante!**

- A lista impressa não pode ser editada diretamente em um computador.
- Ao carregar papel de tamanho A4, alinhe as bordas dos roletes de pressão com as bordas do papel.



- A lista não pode ser impressa se a função de rotação estiver habilitada. O erro “Error 901: Operation” será exibido nesses casos. Desative a função de rotação antes de enviar a lista.

## Copiando Configurações de Outras Configurações do Usuário [CONFIG COPY]

- 1 Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.
- 2 Use ▲▼ para selecionar [SET UP], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 3 Use ▲▼ para selecionar [CONFIG COPY], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 4 Use ▲▼ para selecionar o número da configuração do usuário a ser copiada e pressione a tecla [ENTER/HOLD].
  - As configurações do usuário selecionadas são copiadas para o usuário atual.
  - As configurações são mantidas mesmo quando a energia é desligada.
- 5 Pressione a tecla [END] várias vezes para sair.

## Restaurando as Configurações Padrão [SETUP RESET]

- 1 Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.
- 2 Use ▲▼ para selecionar [SET UP], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 3 Use ▲▼ para selecionar [SETUP RESET], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].
  - As configurações e parâmetros atuais do usuário são redefinidos.
  - As outras configurações do usuário não serão redefinidas.
  - As configurações de rede, configurações de e-mails de ocorrências e configurações de controle remoto não serão redefinidas.
  - As configurações de redefinição são mantidas mesmo quando o equipamento é desligado.
- 4 Pressione a tecla [END] várias vezes para sair.

## Restaurando as Configurações Padrão [SETUP RESET]

Esta máquina permite que as configurações (condições de corte, correção da distância e configurações da unidade principal) sejam salvas individualmente para até oito usuários (usuários de 1 a 8). Selecionar o número do usuário desejado permite que a configuração seja alterada sem a necessidade de redefinir os parâmetros.



- O usuário não pode ser alterado enquanto o corte estiver suspenso. Apague os dados antes de alterar o usuário.
- Alterar o usuário invalida a detecção da folha. Repita a detecção da folha.

- 1 Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.
- 2 Use ▲▼ para selecionar [USER CHANGE], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 3 Use ▲▼ para selecionar o número do usuário a ser exibido e pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 4 Pressione a tecla [END] várias vezes para sair.

## Emissão de Dados Recebidos como Código ASCII [DUMP]

Os dados podem ser enviados do computador host e impressos como código ASCII.

Dumping é possível através de uma interface à qual o computador host está conectado.

- 1** Mude a ferramenta para uma caneta.
  -  “Uso de uma Caneta”(P. 63)
- 2** Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.
- 3** Use   para selecionar [ASCII DUMP], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].

**Importante!**

- O conteúdo do dump não pode ser verificado diretamente em um computador.
- Para cancelar o dumping, pressione a tecla [REMOTE] para alternar para o modo local e, em seguida, apague os dados.  “Interrupção do Corte (Apagar Dados)”(P. 74)
- Ao executar dumping, utilize a detecção de folha com carregamento na parte de trás.  “Observação sobre a detecção de folhas”(P. 45)

## Selecionando o Idioma de Exibição da Tela [DISPLAY]

O idioma exibido na tela pode ser selecionado. (Inicialmente, está definido como “English”.)

- Idiomas disponíveis:  
Japonês, Inglês, Alemão, Francês, Espanhol, Italiano, Português, Chinês, Coreano, Tailandês, Russo

- 1** Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.
- 2** Use   para selecionar [DISPLAY] e pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 3** Use   para selecionar o idioma de exibição e pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 4** Pressione a tecla [END] várias vezes para sair.

4

## Verificando as Informações da Máquina [INFORMATION]

É possível verificar as informações relacionadas à máquina.

As seguintes informações podem ser verificadas:

Item	Detalhes
MODELO	Verifica o modelo da máquina.
Ver. F/W	Verifica a versão do firmware da máquina.
SERIAL No. (Nº de Série)	Verifica o número de série da máquina.
Endereço de IP	Verifica o endereço IP da máquina.

- 1** Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.
  - 2** Use   para selecionar [INFORMATION] e pressione a tecla [ENTER/HOLD].
  - 3** Use   para selecionar as informações da máquina a serem exibidas e pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- As informações correspondentes são exibidas.

**4** Pressione a tecla [END] várias vezes para sair.

# Capítulo 5 Configurações.



## **Este capítulo**

Descreve as configurações individuais.

## 5.1. FUNCTION

Apresenta configurações para várias funções e operações úteis ao usar a máquina. Pressione a tecla [FUNCTION] e execute ou defina os seguintes itens:

Item	Detalhes	Referência
Quadrado [SQUARE CUT]	Executa um corte de teste para confirmar se as condições da ferramenta são adequadas. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Corta dois quadrados usando o corte de teste.</li> </ul>	 “Corte de Teste”(P. 72)
DATA CLEAR	Apaga os dados quando o corte de dados foi cancelado.	 “Interrupção do Corte (Apagar Dados)”(P. 74)
FEED	Puxa a folha antes de cortar para fornecer folga. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Comprimento de alimentação: 0,1 a 51,0 m</li> </ul>	 “Avanço da Folha”(P. 120)
Corte de várias folhas [No. COPIES]	Corta várias cópias dos dados recebidos. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Cópias cortadas: 1 a 999 cópias</li> <li>• Intervalo entre as imagens cortadas: 0 a 30 mm</li> </ul>	 “Cortando Várias Cópias dos Mesmos Dados [No. COPIES]”(P. 106).
Correção da distância [DIST. COMP.]	Ao cortar dados longos, podem surgir discrepâncias no deslocamento entre os lados esquerdo e direito da folha. Isso corrige tais discrepâncias. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Valor padrão: Sentido A: 500, 1.000, 1.500, 2.000, 2.500 mm Sentido B (CG-60AR): 200, 400, 600 mm Sentido B (CG-100AR): 200, 400, 600, 800, 1.000 mm Sentido B (CG-130AR): 200, 400, 600, 800, 1.000, 1.200 mm</li> <li>• Valor de correção: Sentido A: ± 5% do comprimento padrão (etapas de 0,1 mm) Sentido B: ± 5% do comprimento padrão (etapas de 0,1mm)</li> <li>• Deslocamento da plotagem: 0 a 300 mm</li> </ul>	 “Correção de Comprimento [DIST.COMP.]”(P. 103)
Configurações [SET UP]	Neste menu, você pode fazer várias configurações na máquina.	 "SET UP"(P. 135)
MARK SENSOR	Verifica a resposta do sensor de marca de identificação quando os dados com marcas de identificação não puderam ser cortados corretamente.	 “Verificando a Resposta do Sensor de Marca de Identificação”(P. 162)”(P. 162)
SAMPLE CUT	Corta uma amostra para solucionar problemas quando os dados não podem ser cortados corretamente.	 “Investigando a Causa das Falhas de Corte”(P. 165)
Seleção de usuário [USER CHANGE]	As configurações (condições de corte, correção da distância e configurações da unidade principal) podem ser salvas individualmente para cada usuário. (Até 8) Simplesmente selecionar o número do usuário desejado permite que a máquina seja usada sem a necessidade de alterar nenhuma configuração.	 “Troca de Usuário [USER CHANGE]”(P. 130)
LIST	Isso pode ser usado como registro pelo cliente ou para envio de fax ao solicitar manutenção.	 “Impressão da Lista de Configurações [LIST]”(P. 129)

Item	Detalhes	Referência
ASCII DUMP	Envia dados do ★computador host★ e imprime os dados na forma de um código ASCII.	☞ “Emissão de Dados Recebidos como Código ASCII [DUMP]”(P. 131)
DISPLAY	Seleciona o idioma de exibição da tela.	☞ “Selecionando o Idioma de Exibição da Tela [DISPLAY]”(P. 131)
Informações da máquina [INFORMATION]	Verifica as informações da máquina.	☞ “Verificando as Informações da Máquina [INFORMATION]”(P. 131)

## SET UP

Esse menu é usado para definir várias operações a fim de garantir o desempenho ideal da máquina. Ajuste usando o seguinte procedimento:

- 1** Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.
- 2** Use para selecionar [SET UP], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 3** Use para selecionar um item da tabela a seguir e pressione a tecla [ENTER/HOLD].
- 4** Defina os itens individuais de acordo com as instruções exibidas na tela.
- 5** Pressione a tecla [END] várias vezes para sair.

Item	Configuração *1	Detalhes
TP DETECT [MARK DETECT]	-	Consulte as ☞ “Notas sobre os Itens de Configuração de Detecção das Marcas de Identificação”(P. 85).
Seleção de comando [COMMAND]	AUTO/MGL-Ilc/MGL-Ic1	Seleciona as unidades de movimento especificadas pelo comando. ☞ “Seleção de comando (MGL-Ic1/MGL-Ilc) [COMMAND]”(P. 138) AUTO: Seleciona o comando automaticamente para atender às especificações de comando de dados recebidos. Configurações individuais: Selecione para receber dados para comandos de configuração individuais.
Condições de comunicação [INTERFACE]	-	Define as condições de conexão do computador. ☞ “Configuração das Condições de Conexão do Computador”(P. 34)
CUT MODE	Padrão/Alta velocidade/Alta qualidade <u>NORMAL</u> /HIGHspd/ QUALITY]	Define a qualidade do corte. ☞ “CUT MODE”(P. 138) • Standard: Em geral, deve ser usada a configuração “NORMAL”. • Alta Velocidade: Isso corta a mídia em um curto período de tempo. Não use para folhas pesadas. • Alta Qualidade: Isso prioriza a qualidade de corte e limita a velocidade a 20 cm/seg.
Seleção do ponto de origem [ORGN SELECT]	Centro/Lado inferior <u>direito</u> [CENTER/ <u>Low-R</u> ]	Define a posição de origem do comando MGL-Ilc. (A origem do comando MGL-Ic1 será “Low-R”). ☞ “Seleção do ponto de origem [ORGN SELECT]”(P. 139)

Item	Configuração *1	Detalhes
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• CENTER: Define a origem do comando no centro da área de corte disponível.</li> <li>• Low-R: Define a origem do comando no canto inferior direito da área de corte disponível.</li> </ul>
EXPANDS	ON/OFF	<p>Reduz o espaço vazio para ampliar a área de corte (impressão).</p> <p> “Ampliação da Área de Corte [EXPANDS]”(P. 108)</p>
Rotação [ROTATION]	ON/OFF	<p>Seleciona a direção do movimento de corte.</p> <p> “Selecionando a Direção do Movimento de Corte [ROTATION]”(P. 109)</p>
BUZZER	ON/OFF	<p>É possível desativar sons de teclas e sons de erros. Definir para “OFF” também desativa o som de resposta do sensor de marca de identificação.</p> <p> “Verificando a Resposta do Sensor de Marca de Identificação”(P. 162)</p>
Corte dividido [DIVISIONcut]	OFF/Y/X	<p>Ajusta o corte dividido.</p> <p> “Corte Dividido [DIVISIONcut]”(P. 111)</p>
Prioridade [PRIORITY]	HOST/PANEL	<p>Define quais configurações têm prioridade se a máquina e o ★computador host★ estiverem configurados de forma diferente. (Apenas para MGL-IIc)</p> <p> “Prioridade”(P. 139)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• HOST: As configurações do ★computador host★ têm prioridade.</li> <li>• PANEL: As configurações da máquina têm prioridade.</li> </ul>
Valor de resposta do tamanho [DISTANCE]	1 a <u>51m</u>	<p>Define o valor máximo de resposta para o comando de leitura de área disponível do ★computador host★. (Apenas para MGL-Ic1)</p> <p> “Valor de resposta do tamanho”(P. 139)</p>
Sensor de folhas	ON/OFF	<p>Detecta se uma folha está presente e o comprimento da folha.</p> <p> “Sensor de FOLHAS”(P. 139)</p>
UP SPEED	-	
UP SPEED X	AUTO / 5, 10, 20, 30, 40, 50, 60, 70, <u>73</u> cm / s	Define a velocidade de movimento da folha e do carro enquanto a ferramenta está levantada.
UP SPEED Y	AUTO / 5, 10, 20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100 cm/seg	Definir uma velocidade mais lenta pode reduzir os deslocamentos da folha na direção de alimentação. A configuração para “AUTO” usa o valor de SPEED (Velocidade) definido nas condições da ferramenta para aumentar a velocidade.
JOG STEP	<ul style="list-style-type: none"> <li>• configuração mm 0,1 mm, <u>1,0mm</u></li> <li>• configuração de polegada 1/16 polegada, 1/254 polegada</li> </ul>	<p>Define o movimento ao usar as teclas de seleção para mover o carro e a folha.</p> <p>Exemplo: 0,1 mm: Move 0,1 mm cada vez que uma tecla de seleção é pressionada.</p> <p> “ETAPA DE SELEÇÃO”(P. 140)</p>
MM/INCH	<u>mm</u> /inch (polegadas)	Seleciona as unidades de comprimento exibidas.
FEED OPTION	-	“Configurações de Alimentação [FEED OPTION]”(P. 121)
DUMMY CUT [DUMMY CUT]	ON/OFF	<p>Quando habilitada, a lâmina de corte realiza um corte simulado em um sentido antes de iniciar o corte. O corte simulado é executado sempre que a ferramenta ou as condições de corte são alteradas.</p> <p> “DUMMY CUT”(P. 140)</p>
SHEET TYPE	<u>STANDARD</u> ;/HEAVY	Define o peso da folha a ser carregada.

Item	Configuração *1	Detalhes
[SHEET TYPE]		<p>“SHEET TYPE”(P. 140)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• STANDARD: Ao usar folhas normais</li> <li>• HEAVY: Ao usar folhas mais pesadas</li> </ul> <p>(A configuração da velocidade máxima de corte será limitada a 20 cm/s, e a ferramenta será movida a 20 cm/s mesmo se o aumento da velocidade for definido para um valor superior a 20 cm/s.)</p>
SORTING	ON/OFF	<p>Define se a sequência de corte deve ser alterada antes do corte.</p> <p> “Alterando a Sequência de Corte [SORTING]”(P. 116)</p>
ADJ-PRS OFFSET [ADJ-PRS OFS]	-9 a 0 a 9	<p>Ao cortar os cantos, a pressão é automaticamente reduzida (cerca de 5 g) para evitar que a folha levante. Como resultado, a lâmina de corte pode não girar suavemente e pode deixar partes não cortadas. Ajuste a pressão para cortar os cantos se eles não forem cortados.</p> <p>(Aprox. -30 g a 30 g)</p> <p> “ADJ-PRS OFFSET”(P. 140)</p>
PINCH ROLL	-	<p> “Configuração do Número de Roletes de Pressão Utilizados”(P. 56)</p>
OVER CUT	OFF/0,1 a 1,0 mm	<p>A sobreposição dos pontos inicial e final impede que a folha fique sem corte.</p> <p> “Evitando Mídia Não Cortada [OVER CUT/ CORNER CUT]”(P. 122)</p>
CORNER CUT	ON/OFF	<p>A máquina executa sobrecortes em cantos diferentes do ponto inicial e final.</p> <p> “Evitando Mídia Não Cortada [OVER CUT/ CORNER CUT]”(P. 122)</p>
Modo de início [START MODE]	LOCAL/REMOTE	<p>Define o modo após a detecção da folha.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• LOCAL: A máquina aguarda no modo local após a detecção da folha.</li> <li>• REMOTE: A máquina muda automaticamente para o modo remoto após a detecção da folha.</li> </ul>
Correção da pressão [PRESS COMP.]	ON/OFF	<p>Corrige quaisquer variações na pressão de corte dependendo do local para unificar o desempenho de corte.</p>
Busca da marca de identificação [SEARCH MARK]	ON/OFF	<p>Defina a função de busca automática das marcas de identificação realizada após a detecção da folha.</p> <p> “Detectando as Marcas de Identificação Automaticamente após a Detecção da Folha”(P. 95)</p>
Ajuste da caneta [PEN SETTING]	-	-
Down Speed	0 a 20 a 64	<p>Ajusta a velocidade de descida da caneta. Aumentar a configuração aumenta a velocidade.</p> <p>Ao cortar folhas pesadas com 1 mm ou mais de espessura, a ponta da caneta pode ser arrastada se a velocidade de descida for muito rápida. Nesses casos, a velocidade de descida deve ser definida para um valor não superior a 20.</p>
CURVE MODE	FAST/SLOW (Rápido/ Devagar)	<p>Ajusta a velocidade de corte de linhas curvas.</p>

Item	Configuração *1	Detalhes
		Se as linhas de corte curvas ficarem tortas, ajuste para "SLOW" para reduzir a velocidade de corte em segmentos de linha curvas.
Altura para cima [UP HEIGHT]	<u>50%</u> , 75%, 100%	Define a altura quando a ferramenta é levantada. A altura até a qual a ferramenta é elevada a partir da posição para baixo é especificada como uma porcentagem do curso aproximado. Um ajuste de altura menor permite um corte mais rápido. Defina uma altura maior nos casos em que há risco da ★lâmina de corte★ danificar a folha devido a espessura da folha ou a folha levantar.
NETWORK	-	Define o endereço da rede. A máquina deve ser reiniciada para aplicar esta configuração. ☞ "Configurando as Configurações de Rede [NETWORK]"(P. 123)
Event Mail	-	Um e-mail pode ser enviado para um endereço de e-mail indicado quando ocorrer um evento (por exemplo, início do corte, final do corte e cancelamento). A máquina deve ser reiniciada para aplicar esta configuração. ☞ "Configurações da Notificação de Ocorrências por E-mail [EVENT MAIL] "(P. 125)
R.CONTRL	-	Habilitar o controle remoto permite que a máquina seja operada remotamente usando o Mimaki Remote Access sem ter que usar o painel de operação na máquina. ☞ "Operando o Painel da Unidade Principal Remotamente [R.CONTRL]"(P. 118)
Copiar configurações [CONFIG COPY]	-	Copia as configurações para as configurações de outro usuário. ☞ "Copiando Configurações de Outras Configurações do Usuário [CONFIG COPY]"(P. 130)
Restaurar a Configuração [SETUP RESET.]	-	Redefine os detalhes definidos. ☞ "Restaurando as Configurações Padrão"(P. 130)

\*1. As configurações padrão são mostradas sublinhadas.

### ● Seleção de comando (MGL-Ic1/MGL-IIc) [COMMAND]

- Alterar o comando usando [COMMAND] limpa o conteúdo do buffer de recebimento.
- Quando definidos para "AUTO", os resultados de corte corretos podem não ser alcançados com tamanhos grandes de dados, por exemplo. Se isso ocorrer, altere a configuração para o nome do comando (MGL-Ic1 ou MGL-IIc).
- Quando definido para "AUTO", o corte começa usando o comando detectado pela máquina assim que os dados forem recebidos do computador. Se [ERROR 16 AUTO I/F] aparecer depois que os dados forem recebidos, isso indica que a detecção automática falhou. Se isso ocorrer, defina o nome do comando (MGL-Ic1 ou MGL-IIc) permitindo o corte correto.
- O comando detectado automaticamente em "AUTO" permanece efetivo até que os dados sejam apagados ☞ "Interrupção do Corte (Data Clear)"(P. 74) ou a folha seja recarregada.

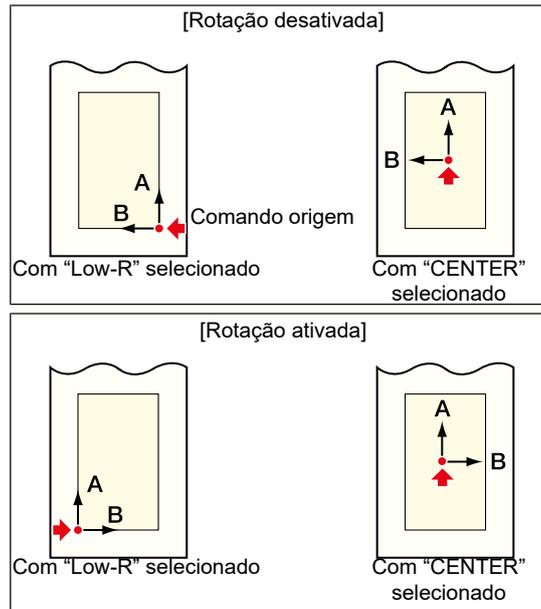
### ● CUT MODE

Selecione "High Quality" ao cortar os seguintes dados:

- caracteres de 10 mm ou menores
- Dados contendo muitas pontas afiadas
- Fine cutting data Isso envolve o risco de linhas de corte irregulares se os dados forem excessivamente complexos. Nesses casos, as linhas podem ser suavizadas alterando a configuração para "HIGHspd".

● **Seleção do ponto de origem [ORGN SELECT]**

A posição de origem será a seguinte quando a função de rotação estiver habilitada:



- Definir a origem do comando para "Low-R" ao usar folha em rolo expande a área de corte para até 51 m.
- Definir a origem do comando para "CENTER" ao usar folha em rolo fornece uma área de corte de 5 m.

● **Prioridade**

A configuração de prioridade é habilitada ao usar o comando MGL-IIc. Ela abrange os seguintes itens:

Comando de seleção da caneta	SP;
Comando de configuração da velocidade de movimento da caneta para baixo	VS;
Comando de configuração da velocidade de movimento da caneta para cima	ZA;
Comando de ajuste de aceleração	AS;
Comando de ajuste de pressão da caneta	FS;, ZF;
Comando de correção da lâmina de corte	ZO;

● **Valor de resposta do tamanho**

O valor definido para o valor de resposta do tamanho é o tamanho máximo de resposta a ser enviado ao computador host. O erro de corte real disponível não será alterado.

Se o tamanho da detecção da folha for menor que [DISTANCE], o tamanho da detecção formará o valor de resposta.

● **Sensor de folhas**

Pode não ser possível detectar folhas ao usar folhas transparentes ou folhas com a parte inferior preta, resultando na exibição de uma mensagem de erro.

Se isso ocorrer, desabilitar a função do sensor de folhas desabilita a detecção da folha e habilita o corte.

- Certifique-se de definir a área de corte se a função do sensor de folhas estiver desativada. 🧠  
["Configuração da Área de Corte \[CUT AREA\]"\(P. 101\)](#) O corte pode continuar mesmo se os dados se projetam além da folha e ela chega ao fim.

### ● JOG STEP

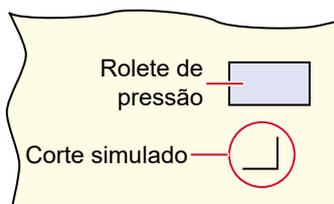
A etapa de seleção deve ser definida para determinar uma posição precisa nos seguintes casos:

- Ao usar a correção da linha de dois pontos  “Correção da Linha de 2 Pontos [AXIS CORRECT]”(P. 100)
- Ao definir um ponto de origem em uma posição precisa

### ● DUMMY CUT

O corte simulado não será executado se “PEN” ou “CRE”  “Usando a Ferramenta de Vinco”(P. 67)) for selecionado nas condições da ferramenta.

Ele será executado na frente do rolete de pressão mais próximo de ambos os lados do local atual do carro.



A configuração padrão de corte simulado é “ON”.

Defina para “OFF” ao cortar caracteres recortados ou para evitar danos à folha.

Quando ajustado para “OFF”, realizar o corte de teste permite que a direção da lâmina de corte seja ajustada.  “Corte de Teste”(P. 72)

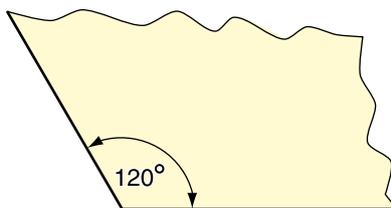
### ● SHEET TYPE

Cortar (ou imprimir) em alta velocidade em folhas grossas ou largas pode fazer com que a folha fique deslocada. Também pode causar “Error 401: Motor Alarm”. Se isso ocorrer, defina a configuração da folha para “HEAVY”.

### ● ADJ-PRS OFFSET

As seções não cortadas podem permanecer nas seções cortadas onde o ângulo é de 120° ou menos devido à leve pressão quando o cortador é abaixado na folha, como ao usar a lâmina excêntrica opcional.

Isso ocorre porque a pressão de corte é diminuída automaticamente (abaixo de aproximadamente 5 g) para evitar que a folha se levante ao cortar nos cantos. A baixa pressão de corte evita que a lâmina de corte gire suavemente na direção de deslocamento, deixando seções não cortadas. Em casos como este, a pressão (deslocamento da pressão de correção) deve ser aumentada ao cortar nos cantos. Se a pressão for muito alta, fazendo com que as juntas entre os segmentos de linha se tornem muito proeminentes, a pressão pode ser reduzida para torná-las menos proeminentes.



# Capítulo 6 Manutenção



## Este capítulo

A realização da manutenção desta máquina de acordo com sua frequência de uso garantirá sua precisão e prolongará sua vida útil.

Leia atentamente as precauções de manutenção antes de realizar a manutenção na máquina.

Precauções de Manutenção.....	142	Quando Não Estiver em Uso por Longos	
Itens de Manutenção e Periodicidade .....	143	Períodos .....	146
Itens Necessários para Manutenção .....	143	Substituição de Itens Consumíveis .....	147
Procedimento de manutenção .....	144	Substituição do Cortador .....	147
Limpeza da Tampa (Parte Exterior) .....	144	Substituição do Rolete de Pressão .....	147
Limpeza das Superfícies dos Trilhos da		Substituição da Borracha da Linha da	
Barra Y .....	145	Caneta .....	148
Limpeza dos Roletes de Alimentação .....	146		
Limpeza dos Roletes de Pressão .....	146		

## 6.1. Precauções de Manutenção



- Esta máquina inclui peças que devem ser substituídas periodicamente. Portanto, recomendamos que um contrato de manutenção seja celebrado. Recomendamos limpar esta máquina e substituir os itens consumíveis para evitar defeitos de qualidade e acidentes.

### ATENÇÃO



- Realize a limpeza da máquina periodicamente. Detritos e poeira se acumulam nos componentes elétricos quando esta máquina é utilizada por longos períodos. Há risco de falha, choque elétrico ou incêndio devido à fuga de corrente.
- Não realize a limpeza por sopro - por exemplo, evite utilizar sopradores de ar. Isso pode causar falha, choque elétrico ou incêndio envolvendo a máquina se detritos transportados pelo ar ou poeira entrarem nos componentes elétricos. Realize a limpeza com um pano macio embebido em detergente diluído e bem torcido. Um aspirador de pó também pode ser utilizado para a limpeza.



- Não permita que líquidos entrem no produto. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.

### CUIDADO



- Para sujeira pesada, realize a limpeza com um pano macio embebido em detergente diluído e bem torcido.



- Não utilize produtos químicos que contenham benzina, diluente ou abrasivos. O uso desses produtos químicos pode resultar em danos ou deformação das peças.
- Não utilize detergentes à base de cloro. Há risco de corrosão no equipamento.

## 6.2. Itens de Manutenção e Periodicidade

Periodicidade	Item
Antes de iniciar os trabalhos	Limpeza das Superfícies dos Trilhos da Barra Y  "Limpeza das Superfícies dos Trilhos da Barra Y"(P. 7)
Quando estiver sujo	Limpeza dos Roletes de Alimentação  "Limpeza dos Roletes de Alimentação"(P. 8)
	Limpeza dos Roletes de Pressão  "Limpeza dos Roletes de Pressão"(P. 8)
	Limpeza da Tampa (Parte Exterior)  "Limpeza da Tampa (Parte Exterior)"(P. 6)
Quando a lâmina de corte ficar lascada ou cega	Substituição do Cortador  "Substituição do Cortador"(P. 9)
Quando os roletes de pressão estiverem gastos ou não puderem ser limpos	Substituição do Rolete de Pressão  "Substituição do Rolete de Pressão"(P. 9)
Quando a borracha da linha de caneta estiver excessivamente danificada, deformada, gasta ou levantada, e quando a qualidade do corte estiver deteriorada	Substituição da Borracha da Linha da Caneta  "Substituição da Borracha da Linha da Caneta"(P. 10)
Quando a máquina não for usada por longos períodos	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Não deixe folhas carregadas.</li> <li>• Mova a alavanca de fixação para trás.</li> </ul>  "Quando Não Estiver em Uso por Longos Períodos"(P. 8)

### Itens Necessários para Manutenção

Para solicitar itens consumíveis de reposição, entre em contato com o seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência. Para obter mais informações sobre itens consumíveis, consulte nosso site. <https://mimaki.com/supply/cutting.html>



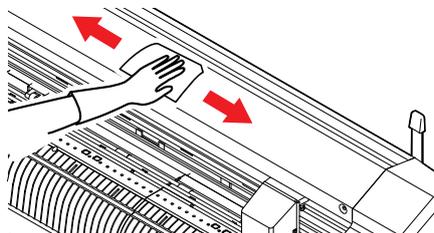
- Evite armazenar este produto em locais acessíveis a crianças.

## 6.3. Procedimento de Manutenção

### Limpeza da Tampa (Parte Exterior)



- Não permita que líquidos entrem no produto. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.

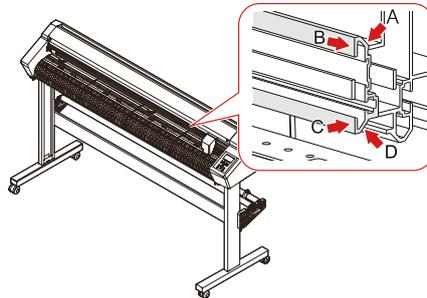


- Para sujeira pesada, realize a limpeza com um pano macio embebido em detergente diluído e bem torcido.

## Limpeza das Superfícies dos Trilhos da Barra Y

**Importante!**

- Antes do uso, limpe suavemente as quatro faces A a D dos trilhos mostradas na figura abaixo com um pano seco para remover qualquer sujeira ou poeira. A presença de sujeira nos trilhos pode causar ruídos anormais e afetar a qualidade do corte.



A: Parte de trás do trilho superior



B: Lateral do trilho superior



C: Lateral do trilho inferior



D: Parte de trás do trilho inferior



## Limpeza dos Roletes de Alimentação

Com o uso, as saliências nos roletes de alimentação podem ficar entupidas com o pó de papel das folhas, fazendo com que as folhas deslizem.

Para evitar isso, inspecione visualmente se há detritos e limpe-os prontamente.

Use uma escova (como uma escova de dentes) para limpar os roletes de alimentação.

Aplique uma pequena quantidade de álcool se a sujeira for difícil de remover.



## Limpeza dos Roletes de Pressão

Os detritos nos roletes de pressão podem acumular e endurecer se não forem limpos.

Para evitar isso, limpe com um pano seco ou um pano umedecido com álcool.



## Quando Não Estiver em Uso por Longos Períodos

Realize a limpeza da seguinte forma se o produto não for usado por uma semana ou mais:



- Não deixe folhas carregadas na placa. Isso pode causar irregularidades ou ondulações na folha.



- Quando esta máquina não estiver em uso, mova a alavanca de fixação para trás para separar os roletes de pressão dos roletes de alimentação. Deixar os roletes de pressão na posição abaixada por um longo período de tempo pode fazer com que os roletes de pressão fiquem deformados. A deformação dos roletes de pressão pode impedir que a folha seja alimentada corretamente.

## 6.4. Substituição de Itens Consumíveis

Para solicitar itens consumíveis de reposição, entre em contato com o seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.

Para obter mais informações sobre itens consumíveis, consulte nosso site.

<https://mimaki.com/supply/cutting.html>



- Ao descartar o produto, entre em contato com uma operadora de descarte de resíduos industriais ou descarte o produto de acordo com as leis e regulamentações locais.



- Evite armazenar este produto em locais acessíveis a crianças.

### Substituição do Cortador

Substitua os cortadores quando as lâminas estiverem lascadas ou cegas.



- Evite tocar na lâmina do cortador. A não observância pode resultar em ferimentos.
- Não agite ou balance o suporte do cortador, Isso pode fazer com que a lâmina se solte.



- Ao descartar o produto, entre em contato com uma operadora de descarte de resíduos industriais ou descarte o produto de acordo com as leis e regulamentações locais.

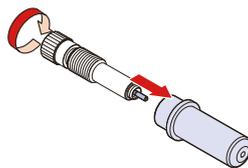
#### 1 Gire o botão de ajuste para estender totalmente a lâmina do cortador.



#### 2 Use uma pinça para puxar o cortador.

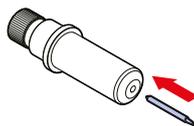


- Se a lâmina estiver lascada e for difícil removê-la com uma pinça, remova a tampa preta para facilitar a substituição. Tome cuidado para não se machucar ao manusear a lâmina diretamente e evite deixá-la cair. Evite armazenar este produto em locais acessíveis a crianças.



#### 3 Insira um novo cortador no suporte do cortador usando uma pinça.

- Verifique a orientação do cortador antes de inseri-lo totalmente.



### Substituição do Rolete de Pressão

Substitua os roletes de pressão gastos ou sujos por novos.

O kit de substituição do rolete de pressão (SPC-0746) contém as seguintes peças:

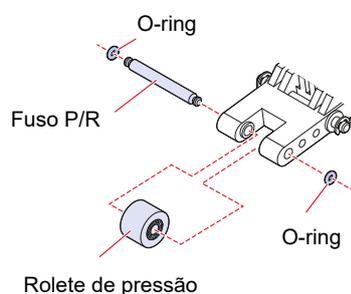
Nome da peça	Quantidade	Observação
Rolete de pressão	1	
Parafuso de retenção	2	Não usado durante a substituição.
Anel E curvo	1	Não usado durante a substituição.
Anel E	1	Não usado durante a substituição.
O-ring	2	
Arruela	2	Não usado durante a substituição.

● **Guia de substituição recomendada**

Substitua os roletes de pressão uma vez por mês caso sejam usados por cerca de 12 horas por dia.

Substitua os roletes de pressão a cada duas semanas caso sejam usados 24 horas por dia.

- 1** Desligue o plotter, em seguida empurre a alavanca de fixação para trás para levantar os roletes de pressão.
- 2** Coloque papel embaixo dos roletes de pressão.
  - Coloque papel para evitar a queda de peças entre as fendas.
- 3** Retire os O-rings, puxe o fuso P/R horizontalmente e depois solte o rolete de pressão.
  - Não perca os O-rings.
  - O fuso pode ser difícil de retirar ou reinserir.
- 4** Insira o fuso P/R no novo rolete de pressão e, em seguida, recoloque os O-rings.



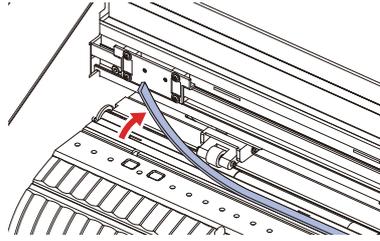
**Substituição da Borracha da Linha da Caneta**

A borracha da linha da caneta forma a superfície sobre a qual a plotagem, o corte e a vincagem com a caneta são executados.

Substitua quando a borracha da linha de caneta estiver excessivamente danificada, deformada, gasta ou levantada, e quando a qualidade do corte estiver deteriorada.

**1 Use uma pinça para descascar a ponta da borracha da linha da caneta.**

- Limpe qualquer adesivo restante no slot do cilindro com álcool.

**2 Prenda a fita dupla face fornecida no slot da placa.****3 Retire o papel protetor da fita dupla face.****4 Prenda uma nova borracha da linha de caneta em cima da fita dupla face.**

- Certifique-se de que a borracha da linha da caneta esteja plana.



# Capítulo 7 Opções



## **Este capítulo**

Descreve os diversos itens opcionais.

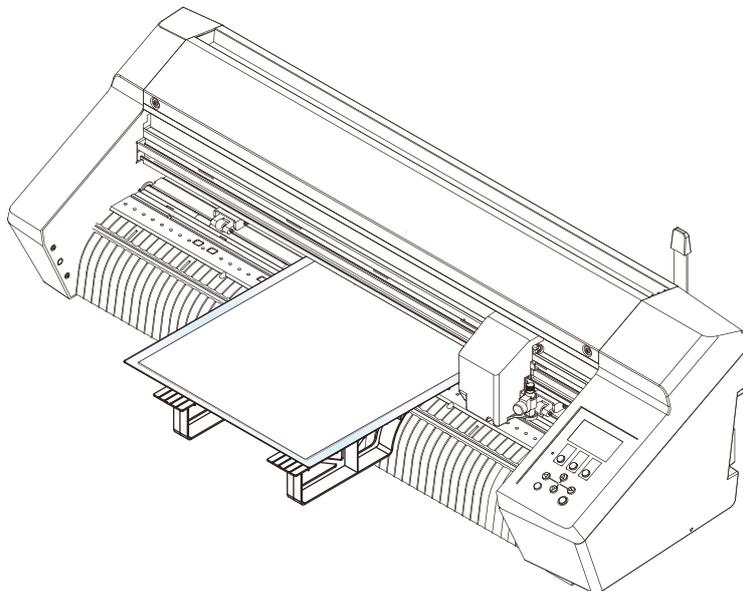
Mesas para Folhas e Mesa de Corte .....	152
Montagem das Mesas para Folhas .....	152
Carregamento de uma Folha na Folha de	

Corte .....	153
Corte .....	154
Armazenamento da Folha de Corte.....	157

## 7.1. Mesas para Folhas e Folha de Corte

As mesas para folhas são montadas na máquina como mostrado abaixo e usadas para apoiar a folha de corte.

A explicação aqui usa as ilustrações do CG-60AR.



A folha de corte permite cortar e vincar em cartão revestido (recomenda-se cartão revestido de espessura fina a média) e todos os tipos de corte em vários tipos de folha. ["Uso da Ferramenta de Vinco"\(P. 67\)](#)



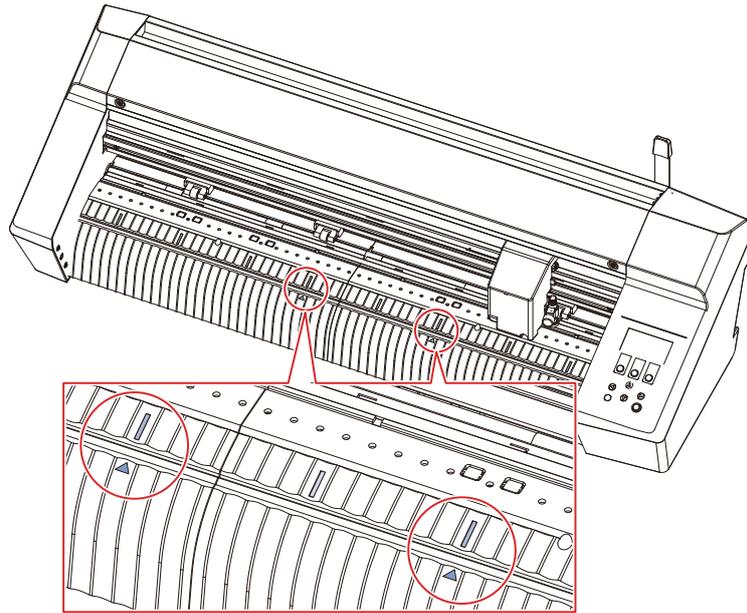
- Descole as folhas da folha de corte de forma lenta e cuidadosa. Folhas mais finas podem não descolar tão bem. Cole uma pequena parte da folha na folha de corte para verificar se ela pode ser descolada de forma limpa antes do uso.
  - Fique atento aos seguintes detalhes. A não observância dessas precauções pode impedir a detecção correta de cortes, vincos ou marcas de identificação.  
Recomendações para cartão revestido: Espessura não superior a 0,6 mm, peso não superior a 450 g/m<sup>2</sup>
- (1) A folha de corte pode ser usada várias vezes. Após o uso, coloque a folha de corte em uma bolsa e guarde-a longe da exposição direta à luz solar.  
Como referência, a folha de corte deve ser substituída após ser usada aproximadamente dez vezes. Se a aderência da folha de corte se deteriorou ou a folha está deformada, ela deve ser substituída mesmo que tenha sido usada menos de dez vezes.
  - (2) O cartão revestido não pode ser cortado usando a lâmina fornecida como padrão. O cortador "SPB-0092" para papel pesado vendido separadamente deve ser usado.
  - (3) Com cartão revestido grosso, há um risco de redução da qualidade e da precisão de corte.
  - (4) As folhas enroladas devem ser desenroladas antes do uso.
  - (5) Ao colar uma folha na folha de corte, certifique-se de que ela não esteja levantando ou soltando. Certifique-se de que a folha não se projeta além da superfície adesiva.
  - (6) Não use folhas maiores que o tamanho A3 (297 mm × 420 mm) ou menores que 100 mm × 148 mm.

### Montagem das Mesas para Folhas

Monte as quatro mesas para folhas na parte frontal e traseira da máquina.

## 1 Cole os adesivos de marca fornecidos nos locais dos dois recessos na frente para inserir as mesas para folhas.

- Cole os adesivos de marca no terceiro e quinto recessos a partir da direita.

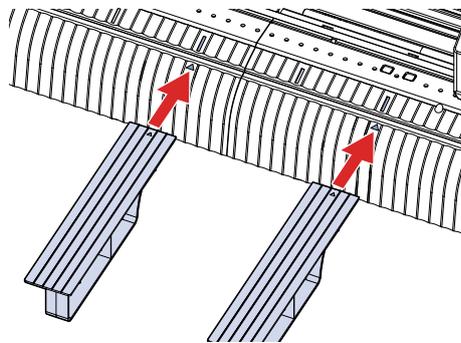


## 2 Cole os adesivos de marca fornecidos nos locais dos dois recessos na parte traseira inserir as mesas para folhas.

- Cole os adesivos de marca no terceiro e quinto recessos a partir da esquerda quando visto da parte traseira.

## 3 Prenda as duas mesas para folhas nos recessos na parte frontal.

- Insira as alças nas mesas para folhas nos recessos nos quais os adesivos de marcação foram colados.



## 4 Prenda as duas mesas para folhas nos recessos na parte traseira.

- Insira as alças nas mesas para folhas nos recessos nos quais os adesivos de marcação foram colados.

## Carregamento de uma Folha na Folha de Corte

### 1 Retire a folha de corte entre os cartões de reforço de sua bolsa.

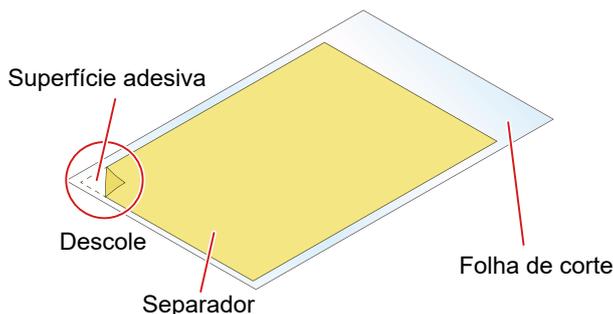


- Guarde o cartão de reforço e a bolsa, pois estes serão utilizados no armazenamento da folha cortante.

### 2 Descole o separador (protetor da superfície adesiva) da folha de corte.



- Tenha cuidado para não tocar na superfície adesiva.
- Guarde o separador, pois ele será usado no armazenamento da folha de corte.

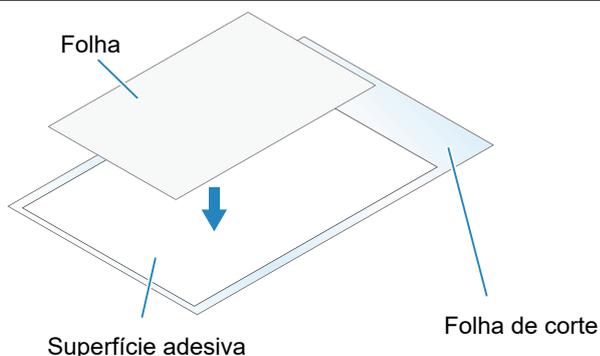


### 3 Cole a folha na superfície adesiva da folha de corte.

- O tamanho da superfície adesiva corresponde à área de corte disponível. Cole a folha de forma que fique dentro da área de corte disponível



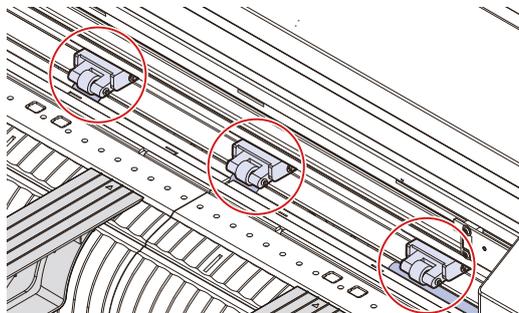
- Ao colar folhas finas, tome cuidado para que a folha não fique enrugada.
- O cartão revestido deve ser colado com o lado não revestido contra a superfície adesiva. O cartão pode se soltar se o lado revestido for colado ou ambos os lados do cartão forem revestidos.



## Corte

Sempre use três roletes de pressão. O rolete de pressão do meio ajuda a evitar que a folha se levante.  
 ☞ "Configuração do Número de Roletes de Pressão Utilizados"(P. 56) ☞ "Habilitar e desabilitar o fixador central"(P. 57)

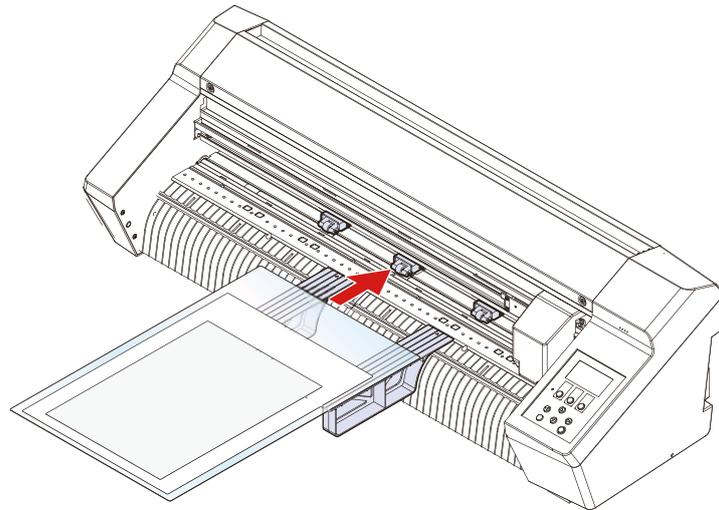
### 1 Mova os três roletes de pressão para as respectivas posições dos roletes de alimentação mostrados na figura abaixo.



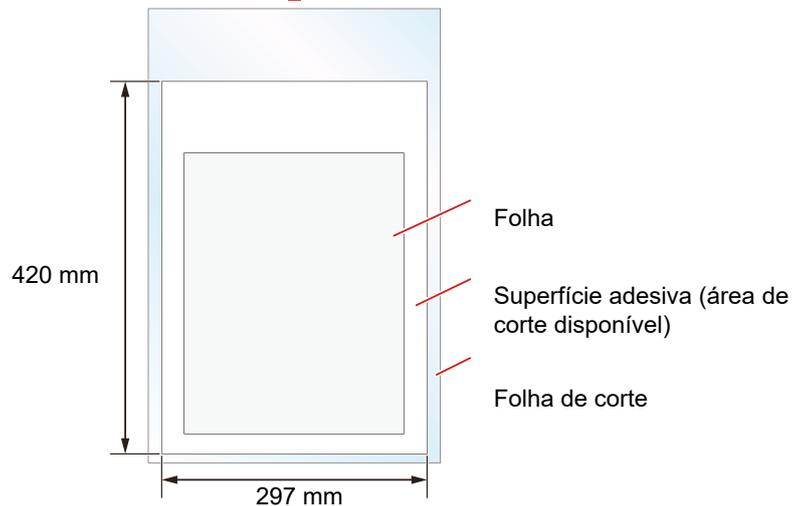
### 2 Mova a alavanca de fixação para trás para levantar os roletes de pressão.

**3** Coloque a folha de corte em cima das mesas para folhas e passe-a pela placa.

- Insira no espaço entre os roletes de pressão e os roletes de alimentação.
- Observe a direção de inserção da folha de corte.

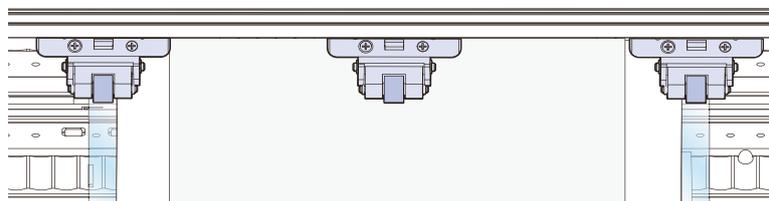


↑ Direção de inserção



**4** Mova a folha de corte de modo que o rolete de pressão esquerdo fique posicionado como mostra a figura a seguir.

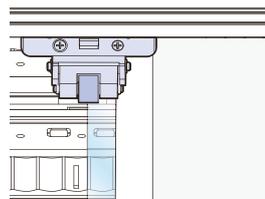
Mova o rolete de pressão direito para que fique alinhado à folha de corte.



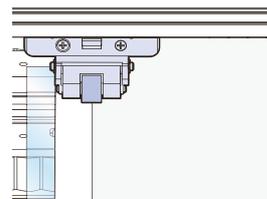
**Importante!**

- Cortar e vincar corretamente não será possível nos seguintes casos:

Exemplos incorretos

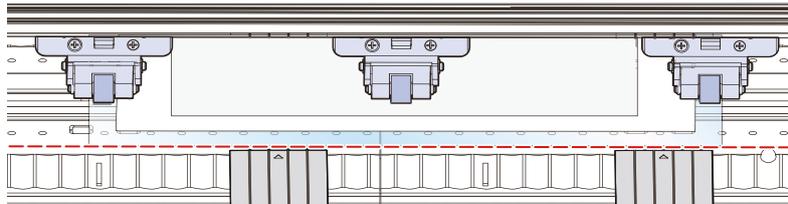


Rolete de pressão passando sobre a borda da folha de corte



Rolete de pressão passando sobre a borda da folha de corte

- 5** Alinhe a frente da folha de corte com a linha reta na frente da máquina como mostrado na figura abaixo.



- 6** O rolete de pressão do meio deve ser usado, selecionando o modo Alto/Baixo ou habilitando/desabilitando o fixador central para se adequar à folha usada.

- "Ajuste do Modo de Fixação Alto/Baixo"(P. 57) "Habilitar e desabilitar o fixador central"(P. 57)
- O fixador central deve ser habilitado (fixador central para cima) se não quiser que os roletes de pressão deixem marcas na folha.

- 7** Puxe a alavanca de fixação em sua direção para abaixar os roletes de pressão e prender a folha de corte.

- Verifique os seguintes pontos antes de prender a folha de corte:
  - Verifique se a folha de corte não está inclinada.
  - Verifique se os roletes de pressão estão posicionados corretamente.

- 8** Para mais informações sobre o procedimento de corte, consulte o processo de corte.

- "Processo de Corte"(P. 42), "Processo para Corte de Dados com Marcas de Identificação"(P. 78)



- Usar a função [Read sheet] no FineCut/Coat9 executa a leitura no tamanho da folha de corte. Lembre-se de definir o ponto de origem na folha na máquina antes de usar [Read sheet] no FineCut/Coat9. Em seguida, verifique se os dados de corte se encaixam no tamanho da folha antes de iniciar a plotagem.

- 9** Descole a folha da folha de corte.



- Descole a folha de forma lenta e cuidadosa.
- Ao descolar folhas finas, tome cuidado para não rasgar a folha ou deixar partes presas à superfície adesiva.

- **Lista de Condições de Referência de Corte e Vinco para Cartão Revestido**

As condições listadas aqui são apenas uma referência e não garantem a qualidade.

A qualidade de corte pode ser reduzida e a lâmina pode se desgastar mais rapidamente se forem usadas condições fora dessas faixas.

Método para alterar as configurações de altura e da folha:  "SET UP"(P. 135)

Tipo	Função	Peso	Tool	Comprimento de protrusão da lâmina	Pressão	Velocidade	Deslocamento	Altura	TIPO DE FOLHA
Cartão revestido	Corte	310 g/m <sup>2</sup> (Espessura 0,4 mm)	SPB-0092 Cortador para papel pesado	0,6 mm	300 g	20 cm/s	0,75 mm	100 %	PESADA
		450 g/m <sup>2</sup> (Espessura 0,6 mm)		0,8 mm	400 g	20 cm/s	0,75mm	100 %	PESADA
	Vinco	-	OPT-C0243 Ferramenta de vinco	-	500g	5 cm/s	-	100 %	PESADA

## Armazenamento da Folha de Corte

- 1 Cole o separador na superfície adesiva da folha de corte, cubra-o com o cartão de reforço e depois coloque-o em sua bolsa para armazenamento.**
  - Armazene longe de altas temperaturas e da exposição direta à luz solar.
- 2 Desmonte as mesas para folhas.**



# Capítulo 8 Solução de Problemas



## Este capítulo

Este capítulo explica os procedimentos para solução de problemas e tratamento das mensagens no visor.

Solução de problemas.....	160	Investigação da Causa das Falhas de Corte	
Verificação da Capacidade de Resposta do		.....	165
Sensor de Marcas de Identificação .....	162	Problemas Indicados por Mensagens .....	167
Alinhamento da Posição do Sensor de		Mensagens de Erro .....	167
Marcas de Identificação .....	164	Lista de Mensagens do Display .....	170

## 8.1. Solução de Problemas

Para obter informações sobre solução de problemas, consulte este capítulo. Consulte a seguinte URL para perguntas frequentes (FAQs) sobre este produto e vídeos de suporte ao cliente.

<https://mimaki.com/support/>

Se a ação corretiva recomendada não resolver o problema, entre em contato com o seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.

Sintoma	Causa	Ação corretiva
O equipamento não liga.	A máquina não está conectada à tomada elétrica pelo cabo de alimentação.	Conecte o plugue de alimentação firmemente à tomada.  <a href="#">"Conexão do Cabo de Alimentação"</a> (P. 36)
	O cabo de alimentação fornecido não está sendo usado.	Use o cabo de alimentação fornecido.
	O equipamento não foi ligado.	Ligue o equipamento.  <a href="#">"Como Ligar a Máquina"</a> (P. 38)
Não é possível realizar o corte (impressão).	Parâmetros como o nome do plotter estão configurados incorretamente no aplicativo.	Verifique as configurações do aplicativo.
	O cabo de interface não está conectado corretamente.	Conecte o cabo de interface corretamente. <a href="#">"Conexão do computador host à máquina."</a> (P. 33)
	O driver USB não foi instalado.	Instale o driver USB usando o instalador FineCut/Coat9.
	Causa não identificada.	Corte uma amostra armazenada na máquina para identificar a causa. A execução de um corte de amostra limpará todos os dados salvos no buffer de recepção.  <a href="#">"Investigação da Causa das Falhas de Corte"</a> (P. 165)
Ocorre um erro quando os dados são enviados do computador.	O comando está configurado incorretamente.	Ajuste as configurações de comando entre o aplicativo e o plotter.
	O modelo de plotter está definido incorretamente no aplicativo.	Defina o modelo de plotter para [CG-AR] no aplicativo.
A detecção da folha não é possível.	Uma folha transparente ou folha com a parte inferior preta está sendo usada.	Desative a função do sensor de folha. <a href="#">"Sensor de folhas"</a> (P. 139)
O corte forma uma linha quebrada.	O botão do suporte de ferramenta está solto.	Aperte o botão no suporte de ferramenta.
	A lâmina de corte está projetada em excesso.	Ajuste a protrusão da lâmina de corte adequadamente.
	O meio-corte está ativado.	Desabilite o meio-corte nas condições da ferramenta.
	A lâmina de corte está lascada ou gasta.	Substitua por um novo cortador  <a href="#">"Substituição do Cortador"</a> (P. 147)
	A lâmina de corte não gira suavemente.	Substitua por um novo suporte.
O comprimento de corte difere do comprimento dos dados.	O comprimento de avanço da folha muda dependendo da espessura da folha.	Execute a correção de distância para corrigir a discrepância.  <a href="#">"Correção de Comprimento [DIST.COMP.]"</a> (P. 103)
Ocorre deslocamento durante o corte.	Os roletes de pressão e os roletes de alimentação não estão segurando a folha com firmeza.	Verifique as posições dos roletes de pressão e dos roletes de alimentação para garantir que a folha esteja presa com firmeza.

Sintoma	Causa	Ação corretiva
	A força de fixação (modo alto/baixo) não foi selecionada corretamente.	Selecione a força de fixação correta.  <a href="#">"Fixador"(P. 28)</a>
	A folha de rolo está enrolada frouxamente com folga presente, fazendo com que a folha oscile ou fique torta quando avançada.	Ao carregar a folha de rolo, ajuste a folga do rolo e a o alinhamento das bordas do rolo antes de avançar a folha.
	A folha está dobrada, separada da folha de apoio, com bolhas de ar presas no interior.	Tome cuidado para garantir que a folha não fique dobrada e não seja submetida a nenhuma carga durante o avanço ou corte da folha ao cortar dados longos.
		Deixe espaço de trabalho suficiente na direção de avanço da folha ao cortar dados longos. (Pelo menos 1,5 m na frente e atrás)
	A direção de carregamento da folha (frente ou parte traseira) não corresponde à direção de saída de dados.	Verifique se as direções correspondem.
	A folha está tocando o chão.	Reduza a velocidade de corte (SPEED) para reduzir a carga quando a folha toca o chão.
As margens laterais dos roletes de pressão são insuficientes.	Deixe margens laterais de pelo menos 20 mm para os roletes de pressão.	
A posição de corte é deslocada ao cortar usando marcas de identificação.	Há um problema com as marcas de identificação..	Execute a operação usada para verificar a capacidade de resposta do sensor de marca de identificação.  <a href="#">"Verificação da Capacidade de Resposta do Sensor de Marcas de Identificação"(P. 162)</a>
	Os valores de deslocamento do sensor de corte e de marcas de identificação podem ser compensados.	Ajuste as posições do sensor de marcas de identificação.  <a href="#">"Alinhamento da Posição do Sensor de Marcas de Identificação"(P. 164)</a>
A ferramenta é arrastada durante a operação e marcas excessivas de corte permanecem na folha.	A folha está deformada.	Carregue a folha de modo a evitar que ela se deforme.
	Uma folha enrolada está sendo usada.	Não utilize folhas enroladas ou folhas com as extremidades dobradas.
	A folha tem ondulações/ superfícies irregulares ou está levantando.	Se estiver usando mídia de rolo, use uma seção lisa da mídia para o avanço inicial.
	O levantamento/abaixamento da ferramenta está com defeito.	Desligue a energia e verifique se o suporte de ferramenta pode ser levantado/baixado manualmente.  Se o suporte de ferramenta permanecer abaixado e não puder ser levantado, entre em contato com seu distribuidor local.
	Folha excessivamente grossa sendo usada.	Use a folha dentro do intervalo especificado. Altere a configuração de [UP HIGHT].  <a href="#">"SET UP"(P. 135)</a>
Ainda há seções não cortadas.	A pressão para baixar o cortador é muito baixa.	Aumente o valor de [ADJ-PRS OFS]. Aumente a pressão do cortador e verifique.  <a href="#">"Corte de Teste"(P. 72)</a>
		Verifique se [PRESS COMP.] está habilitado.

## Verificação da Capacidade de Resposta do Sensor de Marcas de Identificação



- A capacidade de resposta não pode ser verificada com precisão movendo o cabeçote e a folha manualmente. Certifique-se de verificar a capacidade de resposta do sensor de marcas de identificação usando o seguinte procedimento:
- Para mais informações sobre como criar marcas de identificação, consulte "Criação de Marcas de Identificação"(P. 80).
- O deslocamento do ponteiro definido usando esta operação não será redefinido por [SETUP RESET].
- Ative o som da campainha. ( "SET UP"(P. 135) > [BUZZER]) O som de confirmação de detecção não soará se o som da campainha estiver desabilitado.

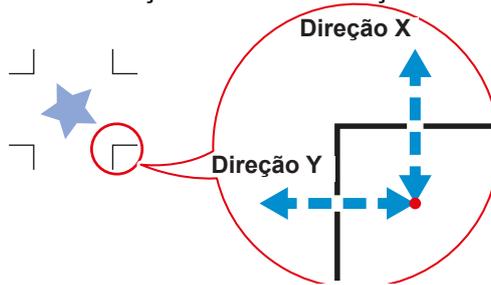
- 1 Monte uma caneta.**
- 2 Carregue uma folha na qual há marcas de identificação impressas.**
  - Criação das Marcas de Identificação
- 3 Pressione na tela do modo local.**
  - A máquina muda para o modo de seleção.
- 4 Use para mover a ponta da caneta para perto do centro da posição de detecção das marcas de identificação.**
  - A detecção da marca de identificação deve ser efetuada em uma posição a pelo menos 1 mm da marca de identificação.

Formato da marca	
Tipo 1	Tipo 2
<p>1 mm ou mais</p> <p>Posição de detecção das marcas de Identificação</p>	<p>Posição de detecção das marcas de Identificação</p> <p>1 mm ou mais</p>

- 5 Pressione a tecla [END] para sair do modo de seleção.**
  - O sistema irá retornar ao modo local.
- 6 Pressione a tecla [FUNCTION].**
- 7 Use para selecionar [MARK SENSOR], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].**
- 8 Confirme que a mensagem [Sensor Check] é exibida, em seguida pressione a tecla [ENTER/HOLD].**
- 9 Defina as condições de detecção de marca de identificação.**
  - "Configuração das Condições de Detecção de Marca de Identificação"(P. 85)
  - As condições de detecção da marca de identificação definidas são mantidas mesmo quando a energia é desligada.

## 10 Pressione a tecla [ENTER/HOLD] para iniciar a detecção.

- A máquina detecta automaticamente as linhas nas direções X e Y (operação de detecção automática: direção mais X > direção menos X > direção mais Y > direção menos Y).



- Uma campainha soa cada vez que uma linha é detectada (quatro campainhas no total). Se alguma das campainhas não soar, consulte o seguinte:  
 "Correção da Posição do Ponteiro do LED" (P. 163)

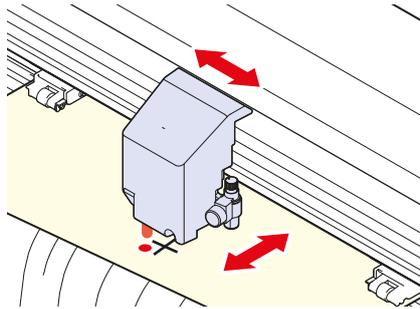
### Correção da Posição do Ponteiro do LED

Se as marcas de identificação não puderem ser lidas corretamente, as posições do sensor das marcas de identificação e do ponteiro do LED podem estar desalinhadas. Se isto ocorrer, corrija a posição do ponteiro do LED.

#### 1 Anexe uma caneta no suporte.

-  "Uso de uma Caneta" (P. 63)

#### 2 Coloque o papel de cópia.



#### 3 Pressione a tecla [FUNCTION] na tela do modo local.

#### 4 Use ▲▼◀▶ para selecionar [MARK SENSOR], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].

#### 5 Use ▲▼◀▶ para selecionar [POINTER OFS], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].

- Um padrão transversal de 10 mm é desenhado.
- O indicador luminoso será ativado e deslocado para o centro do padrão transversal.

#### 6 Use ▲▼◀▶ para mover o ponteiro do LED de modo que o centro fique alinhado com o centro do padrão cruzado.

#### 7 Pressione a tecla [ENTER/HOLD] para sair.

- O valor da correção é salvo e o sistema retorna ao modo local.
- As configurações são mantidas mesmo se [SETUP RESET] for selecionado.

## 8 Verifique o seguinte novamente.

-  "Verificação da Capacidade de Resposta do Sensor de Marcas de Identificação"(P. 162)
- Se a campainha não soar quatro vezes, verifique as condições da marca de identificação impressa e entre em contato com seu distribuidor local, nosso departamento de vendas ou central de atendimento.

## Alinhamento da Posição do Sensor de Marcas de Identificação

O deslocamento entre o cortador e o sensor das marcas de identificação pode ser ajustado. Carregue uma folha na qual há marcas de identificação impressas.

### 1 Monte um cortador no suporte.

### 2 Carregue uma folha na qual há marcas de identificação impressas.

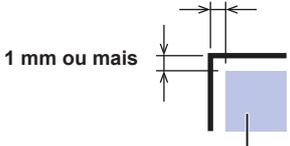
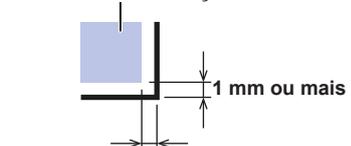
- Criação das Marcas de Identificação

### 3 Pressione na tela do modo local.

- A máquina muda para o modo de seleção.

### 4 Use para mover a ponta da caneta para perto do centro da posição de detecção das marcas de identificação.

- A detecção da marca de identificação deve ser efetuada em uma posição a pelo menos 1 mm da marca de identificação.

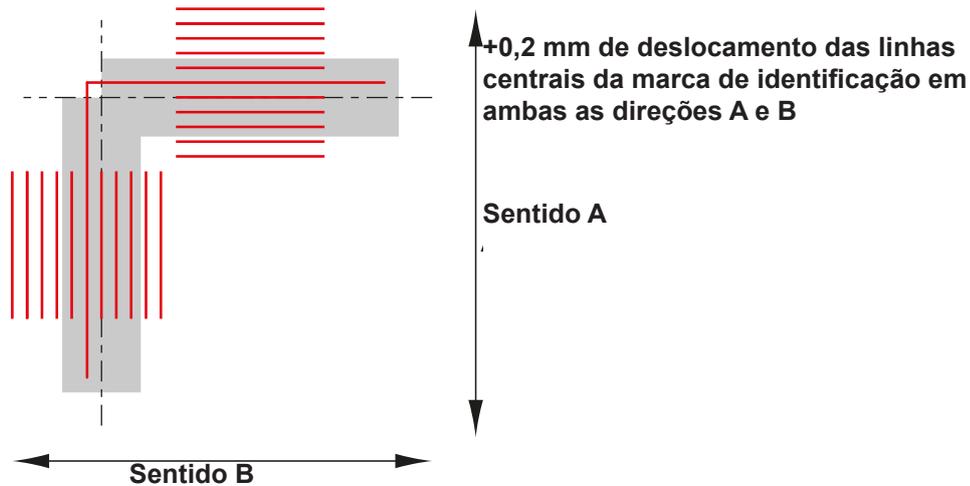
Formato da marca	
Tipo 1	Tipo 2
 <p>1 mm ou mais</p> <p>Posição de detecção das marcas de Identificação</p>	 <p>Posição de detecção das marcas de Identificação</p> <p>1 mm ou mais</p>

### 5 Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.

### 6 Use para selecionar [MARK SENSOR], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].

**7 Use para selecionar [SENSOR OFS], depois pressione a tecla [ENTER/HOLD].**

- Após a detecção de (uma) marca de identificação, linhas auxiliares são cortadas para as linhas centrais da marca de identificação juntamente com cinco linhas auxiliares em intervalos de 0,2 mm em cada lado das linhas centrais.



**8 Use ▲▼ para inserir o valor de correção da direção A (mm) e ◀▶ para inserir o valor de correção da direção B (mm), em seguida pressione a tecla [ENTER/HOLD].**

- Se o deslocamento for de +0,2 mm, insira "-0,2".
- O valor da correção é salvo e o sistema retorna ao modo local.

**Importante!** • As configurações são mantidas mesmo quando a energia é desligada.  
• O deslocamento do sensor definido usando esta operação não será redefinido por [SETUP RESET].

## Investigando a Causa das Falhas de Corte

A máquina corta uma amostra armazenada na unidade para solucionar problemas quando os dados não podem ser cortados corretamente.

A execução de um corte de amostra limpará todos os dados salvos no buffer de recepção.

**1 Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.**

**2 Use ▲▼ para selecionar [SAMPLE CUT], em seguida pressione a tecla [ENTER/HOLD].**

**3 Use ▲▼ para selecionar os dados de amostra.**

- Existem dois tipos de amostra: "Cut" e "Logo".
- Se "Cut" for selecionado, prossiga para o passo 5.

Amostra	
Cut	Logo
Cut	MIMAKI

**4 Ao cortar com "Logo" selecionado, pressione para especificar o fator de escala (1 a 999 %).**

**5 Pressione a tecla [ENTER/HOLD] para começar a cortar.**

- O corte começa.

- **Resultados de Corte de Amostra**

- Os dados de amostra podem ser cortados corretamente, mas não outros dados.
  - Ocorreu um problema com o computador host.
- Dados de amostra, bem como outros dados, não podem ser cortados corretamente. (Quando os pontos inicial e final continuam sem corte)
  - Há um problema com o plotter de corte. Aumente a pressão usando [ADJ-PRS OFS].  "ADJPRS OFFSET"(P. 140)

## 8.2. Problemas Indicados por Mensagens

Se ocorrer um problema, uma mensagem aparecerá no display.

Tome as medidas apropriadas com base na mensagem. Se uma mensagem for exibida novamente, mesmo após executar a ação corretiva recomendada, entre em contato com seu revendedor local ou nosso departamento de assistência.

### Mensagens de Erro

Verifique os detalhes do erro na tabela a seguir consultando os números de erro exibidos:

Se o problema persistir mesmo depois de executar a ação corretiva correspondente ao número do erro, entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou nossa central de atendimento. .

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
401	MOTOR X	<ul style="list-style-type: none"> <li>O motor X estava sobrecarregado.</li> </ul>	Verifique os seguintes pontos: <ol style="list-style-type: none"> <li>Verifique se a folha foi carregada corretamente.  <a href="#">“Carregamento de uma Folha”(P. 44)</a></li> <li>Verifique se há algo que possa obstruir o movimento do carro.</li> <li>Ajuste a configuração da folha para “HEAVY”.</li> <li>Ao usar folha em rolo, avance-a antes para retirar a quantidade necessária de folha para permitir folga suficiente.</li> <li>Desligue a energia e espere um pouco antes de ligá-la novamente.  <a href="#">“Como Desligar a Máquina”(P. 38)</a></li> </ol>
402	MOTOR Y	<ul style="list-style-type: none"> <li>O motor Y estava sobrecarregado.</li> </ul>	
403	X Current	<ul style="list-style-type: none"> <li>Uma sobrecorrente foi detectada no motor X.</li> </ul>	
404	Y Current	<ul style="list-style-type: none"> <li>Uma sobrecorrente foi detectada no motor Y.</li> </ul>	
41b	** NO MEDIA **	<ul style="list-style-type: none"> <li>Uma operação de habilitação foi realizada após a detecção da folha.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ative a detecção de folha novamente.</li> </ul>
50a	Y ORIGIN	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a detecção da origem Y (inicialização).</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li> <a href="#">“Como Desligar a Máquina”(P. 38)</a></li> </ul>
50b	FRONT EDGE	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com o sensor de papel frontal.</li> </ul>	
50c	WIDTH	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a detecção de largura da folha.</li> </ul>	
520	REAR EDGE	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com o sensor de papel traseiro.</li> </ul>	
901	OPERATION	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi realizada uma operação incorreta no painel de operação.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>A operação é inválida.</li> </ul>
902	DAT REMAIN	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi realizada uma operação incorreta durante a pausa.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pressione a tecla [REMOTE] para cortar os dados ou apague os dados para abortar o corte.</li> </ul>
C02	MAIN RAM	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ocorreu um erro na memória RAM de controle.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.</li> </ul>
C04	EEPROM	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ocorreu um erro na ROM do sistema.</li> </ul>	

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
C06	BUFFER	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ocorreu um erro no buffer de recebimento.</li> </ul>	Verifique os seguintes pontos: <ol style="list-style-type: none"> <li>Limpe os dados e reenvie-os.</li> <li> “Como Desligar a Máquina”(P. 38)</li> <li>Verifique a conexão do cabo USB.  “Usando um Cabo USB” (P. 33)</li> <li>Use um cabo USB compatível.  “Precauções com a Conexão USB”(P. 33)</li> </ol>
C08	POWER	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ocorreu um erro relacionado ao motor.</li> </ul>	
C10	Commands	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi recebido um código diferente de um código COMMAND.</li> </ul>	
C11	PARAMETER	<ul style="list-style-type: none"> <li>Parâmetro recebido fora do intervalo de valores numéricos</li> </ul>	
C12	DEVICE	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi recebido comando de controle de dispositivo inválido.</li> </ul>	
C13	PM OVER	<ul style="list-style-type: none"> <li>O buffer do polígono excedeu a capacidade.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Defina para não usar comandos do polígono ou use o comando MGL-Ic1.</li> </ul>
C15	AUTO FEED	<ul style="list-style-type: none"> <li>O comprimento especificado pelo comando ZX não pôde ser avançado.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Redefina a folha longa depois que os dados forem enviados do computador host e, em seguida, execute o corte de várias folhas.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>O comprimento da folha anterior não pôde ser avançado para os dados da segunda folha em diante durante o corte dividido</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Carregue uma folha longa e mude para o modo remoto novamente.</li> </ul>
C16	AUTO I/F	<ul style="list-style-type: none"> <li>O comando não pôde ser reconhecido automaticamente.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Configure o nome do comando.  “SET UP”(P. 135)</li> </ul>
C20	I/O	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ocorreu um erro nas condições de comunicação.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ajuste as condições de comunicação para corresponder ao computador host.  “SET UP”(P. 135) &gt; [INTERFACE]</li> </ul>
C27	BUFFERover	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ocorreu um erro na interface.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique o cabo de interface.</li> </ul>
C31	NO DATA	<ul style="list-style-type: none"> <li>O corte de várias folhas foi executado, mas nenhum dado foi salvo no buffer de recebimento..</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Corte os dados envolvidos mais uma vez.</li> </ul>
C32	DATAtooBIG	<ul style="list-style-type: none"> <li>Os dados recebidos são muito grandes para o corte de várias folhas.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Altere o tamanho dos dados.</li> </ul>
C33	SHEET SIZE	<ul style="list-style-type: none"> <li>A folha é muito curta na direção da alimentação.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Utilize uma folha maior.</li> </ul>
C36	MARK DETECT	<ul style="list-style-type: none"> <li>Não foi possível detectar marcas de identificação</li> </ul>	Verifique os seguintes pontos: <ol style="list-style-type: none"> <li>Verifique se as marcas de identificação estão colocadas corretamente.  “Marcas de Identificação”(P. 80)</li> <li>Use uma folha desenrolada.</li> <li>Verifique a posição inicial da detecção de marcas.</li> <li>Verifique se as marcas de identificação são pretas e impressas em um fundo branco.</li> <li>Verifique se a área entre as marcas de identificação está limpa e sem impressão e imagens.</li> </ol>

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
			6. Verifique se não há erros nas configurações de detecção de marcas. 7. Se a área ao redor das marcas de identificação estiver preenchida, defina a configuração [MARK DETECT] > [MARK FILL UP] para "ON".
C37	MARK ORG	<ul style="list-style-type: none"> <li>O resultado da detecção das marcas de identificação mostra que as marcas de identificação estavam fora da faixa de leitura das marcas..</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Defina as marcas de identificação dentro da faixa de leitura das marcas.  <a href="#">"Faixa de Leitura das Marcas de Identificação"</a>(P. 82)</li> </ul>
C38	MARK SCALE	<ul style="list-style-type: none"> <li>A detecção das marcas de identificação foi realizada, mas o valor de correção calculado está anormal, portanto, ou a detecção estava errada ou o valor de correção foi especificado incorretamente.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique o valor de correção e repita a detecção.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>O valor de compensação da escala calculado foi</li> <li>1,3 ou mais ou 0,7 ou menos.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Elimine quaisquer causas para a detecção incorreta, como dados de marcas de identificação impressos borrados, antes de repetir.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Detecção incorreta por estar muito próxima da imagem adjacente.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Garanta uma distância adequada da imagem adjacente antes de imprimir novamente.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>A distância especificada entre marcas de identificação está incorreta.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>A distância inválida entre marcas de identificação foi especificada pelo comando, ou os dados foram selecionados incorretamente. Verifique os dados a serem impressos.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>As imagens foram ignoradas porque as marcas de identificação impressas não estavam alinhadas.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Alinhe os dados e repita a impressão.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>As marcas de identificação impressas não foram lidas corretamente devido a problemas como marcas borradas, e as marcas de identificação da imagem adjacente foram lidas.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Repita a impressão, tomando cuidado para evitar borrões.</li> </ul>
C39	MARK ID	<ul style="list-style-type: none"> <li>Os IDs das marcas de identificação não puderam ser detectados. (Dados com IDs)</li> </ul>	Verifique os seguintes pontos: <ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique se o papel não está enrolado. Verifique se os IDs das marcas de identificação foram impressos em preto em um fundo branco. Use três roletes de pressão ao usar folhas finas ou folhas com mais de aproximadamente 800 mm de largura.</li> </ul>
C51	PINCH POS*	<ul style="list-style-type: none"> <li>Os roletes de aperto não estão sobre os roletes de alimentação.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Reposicione os roletes de pressão acima dos roletes de alimentação.</li> </ul>
C60	PenEncoder	<ul style="list-style-type: none"> <li>Não foi possível detectar a altura da caneta.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue a energia e espere um pouco antes de ligá-la novamente.  <a href="#">"Como Desligar a Máquina"</a>(P. 38)</li> </ul>

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
C61	Pen Stroke	<ul style="list-style-type: none"> <li>A altura da caneta não está correta.</li> </ul>	Verifique os seguintes pontos: <ul style="list-style-type: none"> <li>Certifique-se de que a borracha da linha da caneta não esteja desgastada ou deformada e permaneça intacta.</li> <li>Verifique para confirmar que nada adere à borracha da linha da caneta.</li> <li>Depois de instalar a caneta em um suporte de caneta disponível comercialmente, verifique se a posição de instalação está correta.</li> </ul>

## Lista de Mensagens do Display

Estas são as mensagens exibidas no modo remoto.

Elas não são mensagens de erro, mas as medidas apropriadas devem ser tomadas conforme necessário.

Mensagem	Causa	Ação corretiva
** OFFSCALE **	<ul style="list-style-type: none"> <li>Os dados de corte se estendem além da área de corte disponível. Ou a folha foi cortada corretamente até o final e então parou.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Aumente o tamanho da folha ou reduza o tamanho dos dados. Ou use a função de corte dividido.</li> </ul>
** NO SHEET **	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nenhuma folha foi carregada, ou uma folha transparente foi carregada.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Carregue uma folha. Ou desative o sensor de folha.</li> </ul>
** VIEW **	<ul style="list-style-type: none"> <li>Uma mensagem NOT-READY (NR;) foi</li> <li>recebida do computador host e a máquina está no modo local.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Execute as opções necessárias, como detecção da folha e configuração do ponto de origem, depois pressione a tecla [REMOTE] para selecionar o modo remoto.</li> </ul>
** DIGITIZE **	<ul style="list-style-type: none"> <li>O comando de digitalização (DP;) foi recebido do computador host e a máquina está no modo de digitalização.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mova a ponta da caneta conforme necessário e pressione a tecla [REMOTE].</li> <li>Para cancelar o modo de digitalização, use a tecla [FUNCTION] para apagar os dados.</li> </ul>
** END COPY **	<ul style="list-style-type: none"> <li>Os dados recebidos contêm um comando de atualização do ponto de origem (ZT;, !PG;), e o processo foi encerrado após uma cópia.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>O corte de várias folhas não é possível.</li> <li>Reinicie o computador host para realizar o corte de várias folhas.</li> </ul>
* DIVISION * 5s	<ul style="list-style-type: none"> <li>A máquina está aguardando os próximos dados após cortar dados que excedem a largura da folha ao utilizar o corte dividido.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se os dados do computador host não forem recebidos depois de 10 segundos, isto é reconhecido como uma divisão dos dados. O corte de moldura e o corte das marcas são então executados, e a máquina muda para o modo local.</li> </ul>
* END DIVISION *	Exibida nas seguintes situações: <ul style="list-style-type: none"> <li>Quando são recebidos dados contendo o comando de atualização do ponto de origem (ZT;, !PG;)</li> <li>Quando a largura da folha não excede 1 cm</li> <li>Quando o corte de amostra excede a largura da folha</li> <li>Quando a correção de linha de 2 pontos está habilitada</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>O corte dividido não é possível.</li> </ul>

Mensagem	Causa	Ação corretiva
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Quando a detecção das marcas de identificação tiver sido realizada</li> </ul>	
COPY SKIP	<ul style="list-style-type: none"> <li>Uma marca de identificação não pôde ser lida durante a leitura de uma cópia contínua das marcas de identificação. (Leitura de um padrão ignorado)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>[ERROR 36: MARK DETECT] é exibido se as marcas não puderem ser lidas continuamente por cinco ou mais padrões. Não há problema desde que as marcas de identificação possam ser lidas corretamente a partir do próximo padrão.</li> </ul>
MEDIA SKEW <ENT>	<ul style="list-style-type: none"> <li>O deslocamento da folha excedeu o comprimento da configuração de verificação de inclinação.  "Configuração de Verificação de Inclinação [SKEW CHECK]"(P. 87)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Recarregue a folha e pressione a tecla [ENTER/HOLD].</li> </ul>
PAUSE REMOTE/END	<ul style="list-style-type: none"> <li>A operação de detecção foi pausada porque a tecla [REMOTE] foi pressionada enquanto a detecção das marcas de identificação estava em andamento.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pressionar a tecla [REMOTE] novamente reinicia a detecção. Ou pressione a tecla [END] para finalizar.</li> </ul>
SHEET EXCHANGE	<ul style="list-style-type: none"> <li>Aguardando a troca da folha para cópia contínua no modo avulso.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Troque a folha avulsa e reinicie a cópia contínua.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>A impressão não está contida dentro da faixa de comprimento da folha durante o corte dividido na direção Y.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Carregue uma folha mais longa.</li> </ul>
* ! F-ROM WRINTING	<ul style="list-style-type: none"> <li>Os parâmetros das ferramentas e os parâmetros de ajuste estão sendo armazenados.</li> <li>Os dados armazenados estão sendo salvos na memória flash que não é apagada mesmo quando a energia é desligada.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Não desligue a energia enquanto esta mensagem estiver sendo exibida.</li> </ul>
SHEET END REM/END	<ul style="list-style-type: none"> <li>O término da folha foi detectado durante a detecção das marcas de identificação</li> <li>ou ao cortar com uma folha de rolo.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>O corte não pode ser continuado, uma vez que a folha de rolo terminou.</li> <li>Pressione a tecla [END] e troque por uma folha nova.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>A folha está levantando.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Corrija o levantamento da folha e pressione a tecla [REMOTE] para reiniciar o corte.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Uma luz forte está brilhando na máquina pela parte traseira.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tome medidas para minimizar os efeitos da luz, como alterar a orientação da máquina e, em seguida, pressione a tecla [REMOTE] para reiniciar o corte.</li> </ul>
DATA ID NotExist	<ul style="list-style-type: none"> <li>Os IDs das marcas de identificação não puderam ser detectados. (Dados sem IDs)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se nenhum dado de ID estiver presente, desative [DATA ID CODE].  "DATA ID CODE"(P. 88)</li> </ul>
During remote control. [ent]	<ul style="list-style-type: none"> <li>Aparece ao usar o Mimaki Remote Access. As operações das teclas usando o painel de operação da máquina serão inválidas.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pressionar a tecla [ENTER/HOLD] interrompe o controle remoto a partir do Mimaki Remote Access à força e permite a operação usando o painel de operação da máquina.  "Operando o Painel da Unidade Principal Remotamente [R.CONTRL]"(P. 118)</li> </ul>

Mensagem	Causa	Ação corretiva
Replace with CRE	<ul style="list-style-type: none"> <li>Esperando a troca do cortador ou da caneta pela ferramenta de vinco.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Troque pela ferramenta de vinco, depois pressione a tecla [REMOTE].</li> </ul>
Replace with PEN	<ul style="list-style-type: none"> <li>Esperando a troca da ferramenta de vinco pela caneta.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Troque pela caneta, depois pressione a tecla [REMOTE].</li> </ul>
Replace with CUT	<ul style="list-style-type: none"> <li>Esperando a troca da ferramenta de vinco pelo cortador.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Troque pelo cortador, depois pressione a tecla [REMOTE].</li> </ul>

# Capítulo 9 Apêndice



## **Este capítulo**

Este capítulo descreve as especificações desta máquina.

Especificações.....	174	Folha de Ajuste.....	177
Condições de Precisão de Repetição .....	176		

## 9.1. Especificações

Item		Detalhes		
		CG-60AR	CG-100AR	CG-130AR
Larguras de folha compatíveis		90 a 740 mm (4 a 28 polegadas)	90 a 1250 mm (4 a 48 polegadas)	90 a 1550 mm (4 a 60 polegadas)
Folha de rolo compatível	Diâmetro externo	Máx. 150 mm	Máx. 200 mm	
	Peso	Até 8 kg	Até 20 kg	
Faixa de corte <sup>*1</sup>		606 mm × 51 m	1.070 mm × 51 m	1.370 mm × 51 m
Velocidade máxima	45° direção	103 cm/s		
Velocidade de ajuste (corte/ impressão)		1 a 10 cm/s (em intervalos de 1 cm/s)		
		10 a 70 cm/s (em intervalos de 5 cm/s)		
		73 cm/s		
Resolução mecânica		Eixo X: 2,5 µm, eixo Y: 5 µm		
Medidas do programa		25, 10 µm (MGL-IIc)		
		100, 50 µm (MGL-Ic1)		
Precisão de repetição <sup>*2</sup>		0,2 mm/2 m (excluindo alongamento devido à umidade do filme)		
Faixa de precisão (Precisão de repetição)		586 mm × 2 m	1.050 mm × 2 m	1.350 mm × 2 m
		Dependendo do filme específico e das condições de corte		
Pressão máxima		550 g		
Ajuste de pressão	Cortador	10 a 20 g (em intervalos de 2 g)		
		25 a 100 g (em intervalos de 5g)		
		110 a 550 g (em intervalos de 10g)		
	caneta	10 a 20 g (em intervalos de 2 g)		
		25 a 100 g (em intervalos de 5g)		
		110 a 150 g (em intervalos de 10g)		
	Ferramenta de vinco (opcional)	10 a 20 g (em intervalos de 2 g)		
		25 a 100 g (em intervalos de 5g)		
		110 a 550 g (em intervalos de 10g)		
Filmes que podem ser cortados		Folha de PVC (espessura não superior a 0,25 mm, incluindo laminação), folha de borracha, folha fluorescente <sup>*3</sup> , folha refletiva <sup>*3</sup> , cartão revestido <sup>*4</sup> (utilizando a tabela de folhas opcional)		
Ferramentas utilizáveis		Cortador excêntrico, caneta esferográfica, caneta esferográfica disponível comercialmente (opcional) <sup>*5</sup> , ferramenta de vinco (opcional)		
Comando <sup>*6</sup>		MGL-IIc, MGL-Ic1		
Interface		USB, RS-232C, Ethernet		
Buffer de recebimento		Aprox. 27 Mbytes padrão (aprox. 17 Mbytes com ordenação habilitada)		
Condições de operação:		5 °C a 35 °C, 35 a 75 % (UR) sem condensação		

Item		Detalhes		
		CG-60AR	CG-100AR	CG-130AR
Capacidade de alimentação		100 a 240 V CA, 140 W a 168 W	100 a 240 V CA, 190 W a 228 W	
Dimensões externas	Largura	1.010 mm	1.510 mm	1.810 mm
	Profundidade	355 mm	580 mm	
	Altura	355 mm	1.160 mm	
Peso		17 kg (sem pernas) 27 kg (com pernas opcionais)	35 kg	43 kg
Nível de ruído*7	Em espera	50 dB (ventoinha de sucção em baixa velocidade)		
	Em operação	70 dB (ruído contínuo)		

\*1. O software usado pode incluir restrições no comprimento máximo de avanço. O comprimento máximo de avanço também pode ser limitado dependendo de como a folha é carregada ou de obstruções na frente ou atrás. Como referência, defina o comprimento máximo de avanço para 2 m para um conjunto de dados.

\*2. Para mais informações sobre a precisão de repetição, consulte a próxima página.

\*3. Ao usar lâmina para folha fluorescente (SPB-0007) ou lâmina para folha refletora (SPB-0006)

\*4. A qualidade e a precisão do corte podem ser reduzidas com cartão revestido grosso.

\*5. Use uma caneta de 8 a 9 mm de diâmetro livre de saliências e cones na parte fixada. A posição da ponta da caneta pode variar dependendo da caneta, resultando em qualidade de imagem reduzida.

\*6. Os comandos MGL-IIc ESC. não podem ser usados ao utilizar USB ou Ethernet.

\*7. Valores baseados nas medidas padrão Mimaki.

## 9.2. Condições de Precisão de Repetição

- **Status do plotter**

- Utilização de mesa para colocação de rolos dedicada
- Pressão de fixação: Alta

- **Status de carregamento da folha**

- Margem lateral da folha: 20 mm ou mais
- Status da borda frontal da folha: Sem deformação ou levantamento
- A folha não está solta da folha de apoio (bolhas de ar no interior) devido à dobra da folha
- A folha foi carregada corretamente de acordo com a detecção da folha
- Sem detritos ou materiais estranhos na folha (recomenda-se o uso do cesto de folhas: o cesto de folhas é um item opcional)
- O comprimento da folha a ser usada foi puxado usando o avanço da folha ao usar folha em rolo
- Sem enrolamento frouxo ao usar folha em rolo (sem passos nas bordas esquerda/direita)

- **Velocidade de corte**

- 40 cm/s ou menos (ao usar o cortador fornecido)

- **Dados de corte**

- Padrão de teste de manutenção (5 ciclos de retorno contínuos em direção longa)

- **Tipo de folha**

- 3M Scotchcal Series 7725
- LINTEC Viewcal900 Series

Dependendo do material, a precisão pode não ser garantida para cortar ou imprimir folhas diferentes das listadas aqui.

## 9.3. Folha de Ajuste

Ao trocar a folha a ser cortada (ou impressa), pode ser necessário fazer a correção da distância, dependendo da espessura da folha. "[Correção de Comprimento \[DIST.COMP.\]](#)"(P. 103)  
Esta folha de ajuste pode ser usada para anotar a folha a ser trocada e o valor de correção em tais casos.

Nome da Folha: A =                      B =	Nome da Folha: A =                      B =
Nome da Folha: A =                      B =	Nome da Folha: A =                      B =
Nome da Folha: A =                      B =	Nome da Folha: A =                      B =
Nome da Folha: A =                      B =	Nome da Folha: A =                      B =
Nome da Folha: A =                      B =	Nome da Folha: A =                      B =
Nome da Folha: A =                      B =	Nome da Folha: A =                      B =
Nome da Folha: A =                      B =	Nome da Folha: A =                      B =
Nome da Folha: A =                      B =	Nome da Folha: A =                      B =



# Índice remissivo

Ícones	
FUNC.....	32
REMOTE .....	32
TOOL.....	32
A	
Entrada de CA.....	26
ADJ-PRS OFFSET .....	137, 166
C	
Carro.....	23
Fixador central .....	25, 57
Fixador .....	57
Alavanca de fixação .....	20, 23
Alavanca da pressão de fixação .....	25
Corte de cantos .....	123, 137
Modo CURVE .....	137
Modo CUT .....	135
Ranhura para corte .....	23
D	
Isonção de Responsabilidade .....	6
Regulamentos da FCC .....	6
Interferência .....	6
Corte simulado .....	136
E	
Notificação de Eventos.....	125
G	
Roleta de alimentação.....	23, 28
H	
Meio corte .....	71
I	
Guia de Corte com ID.....	97
Corte com ID .....	97
Entrada.....	36

<b>L</b>	
Cabo LAN.....	33
Conector LAN.....	26
Modo LOCAL.....	31
<b>M</b>	
Margem .....	82
MARK DETECT.....	80, 82, 168, 169
MARK SENSOR.....	161, 163
Modo MENU .....	31
Corte de várias folhas.....	106
<b>N</b>	
Modo NOT-READY .....	31
<b>O</b>	
Deslocamento.....	71
Painel de operação.....	23, 30
OVER CUT.....	123, 137
<b>P</b>	
Linha da caneta .....	23, 148
Marca de orientação do rolete de pressão.....	24
Roletes de pressão.....	23, 28, 55, 56, 147
Placa .....	23
Cabo de alimentação.....	36
Tomada .....	37
Plugue de alimentação .....	37
Interruptor de alimentação.....	23
<b>R</b>	
Buffer de recebimento .....	106, 160, 168
Marca de identificação .....	78, 80, 81, 82, 84
Faixa de detecção das marcas de identificação .....	83
Modo REMOTE .....	31
Barras de enrolamento .....	25
Porta-rolô .....	25
Suporte de rolo.....	23
Limitador do rolo .....	25
Cabo RS-232C .....	34
Conector da interface RS-232C .....	25

---

**S**

---

Corte de amostra.....	160
Sensor de folha .....	24, 25, 28
Tipo de folha .....	136
Hub de Comutação .....	34
Símbolos.....	9

---

**T**

---

Bandeja .....	25
---------------	----

---

**U**

---

Velocidade de subida .....	136
Cabo de interface USB.....	33
Conector de interface USB .....	26

---

**W**

---

Etiquetas de Aviso .....	14
--------------------------	----

# MEMO

## **Manual de Operação da Série CG-AR**

---

---

Fevereiro de 2022

MIMAKI ENGINEERING CO.,LTD.  
2182-3 Shigeno-otsu, Tomi-shi, Nagano 389-0512 JAPÃO

---

---

D203577-10-01022022

